

COMPRESSEURS INDUSTRIELS

PERSONNALISÉS POUR RÉPONDRE À VOS EXIGENCES



INDUSTRIE



A blue jet engine compressor rotor is shown in a close-up view. A small, light blue airplane model is mounted on the central shaft of the rotor. The rotor is surrounded by a dark blue, circular, textured surface, likely the inner casing of the engine. The entire assembly is mounted on a vertical metal shaft. The background is a light-colored, possibly metallic, surface.

**LA QUALITÉ EST LE PILIER DE
NOTRE ACTIVITÉ.**

POUR PLUS D'INFORMATIONS

sur notre portefeuille de produits et les
produits montrés ici, visitez notre site
Web : bauer-kompressoren.de

TABLE DES MATIÈRES

NOTRE SOCIÉTÉ.....	4
NOS APPLICATIONS	5
VUE D'ENSEMBLE DES PERFORMANCES	6
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES	
› Bloc compresseur.....	8
› Commande du compresseur.....	10
› Refroidissement	12
› Système d'entraînement	13
› Purification de l'air et du gaz	14
› Configuration pour l'hélium et l'argon	15
GROUPES COMPRESSEURS ET BOOSTERS REFROIDIS À L'AIR	
› Gamme BM.....	17
› MINI-VERTICUS et VERTICUS	18
› Gamme K 22 à K 28	20
› Caractéristiques techniques – groupes compresseurs refroidis à l'air.....	21
› Caractéristiques techniques – boosters refroidis à l'air.....	26
GROUPES COMPRESSEURS ET BOOSTERS REFROIDIS À L'EAU	
› Gamme BK 23 à BK 52.....	29
› Gamme BK 26-SP.....	31
› Caractéristiques techniques – groupes compresseurs refroidis à l'eau.....	32
› Caractéristiques techniques – boosters refroidis à l'eau.....	33
ACCESSOIRES	36
SERVICE.....	38
ACCEPTATION ET SERVICES	39

NOTRE SOCIÉTÉ

BAUER : LES SOLUTIONS PARFAITES SONT NOTRE PASSION.

BAUER est synonyme d'une longue tradition d'excellence en ingénierie mécanique. En 1888, un forgeron, Johann Bauer, fonda une usine de machines agricoles dans la ville d'Arnsdorf, en Bavière. Son fils, Hans, fut ensuite à l'origine d'une des success story de l'après-guerre, avec le lancement, en 1946, de compresseurs à basse pression avant de déceler très rapidement le potentiel de la technologie de compression à haute pression. Cette expertise fut à la base de l'essor de BAUER KOMPRESSOREN dans les années 1960, époque où la société est devenu le leader mondial des compresseurs d'air respirable pour la plongée et la lutte anti-incendie.

Comme c'était déjà le cas de par le passé, notre passion pour la solution parfaite, à la fois pour ce qui est de la technologie et de la rentabilité, tout comme nos normes rigoureuses de qualité sont toujours la pierre de base du succès de notre entreprise et constituent les fondations de notre expansion mondiale. Aujourd'hui BAUER KOMPRESSOREN gère un réseau mondial de sociétés et est représenté par des filiales dans un grand nombre de marchés à forte croissance où la qualité allemande est particulièrement appréciée.

BAUER KOMPRESSOREN fournit au secteur industriel une gamme complète de compresseurs et boosters à moyenne et haute pression pour la compression de l'air et des gaz. Comme nos systèmes sont conçus selon un concept modulaire, nous pouvons proposer à nos clients des solutions sur mesure avec une palette complète de plages de pression, sorties et gaz comprimés, tous parfaitement adaptés à vos exigences personnelles.



Usine I de BAUER KOMPRESSOREN – Geretsried, Allemagne

NOS APPLICATIONS

CONFIANCE DANS LA QUALITÉ BAUER. DU DÉSERT À L'ARCTIQUE.

En tant qu'un des principaux fabricants de système de compresseur à haute pression pour les applications industrielles, nous développons des solutions sur mesure pour répondre à vos exigences spécifiques. De l'Arctique au désert et même en haute mer, les systèmes de compresseurs BAUER vous fournissent une performance stable même dans les conditions les plus difficiles et les environnements les plus rudes.

- › Industrie automobile et équipementiers
- › Industrie pétrolière et du gaz
- › Logistique de gaz
- › Production
- › Secteur énergétique
- › Expédition
- › Industrie chimique
- › Industrie pétrochimique
- › Extraction minière
- › Équipements de recherche
- › Industrie alimentaire
- › Industrie aérospatiale



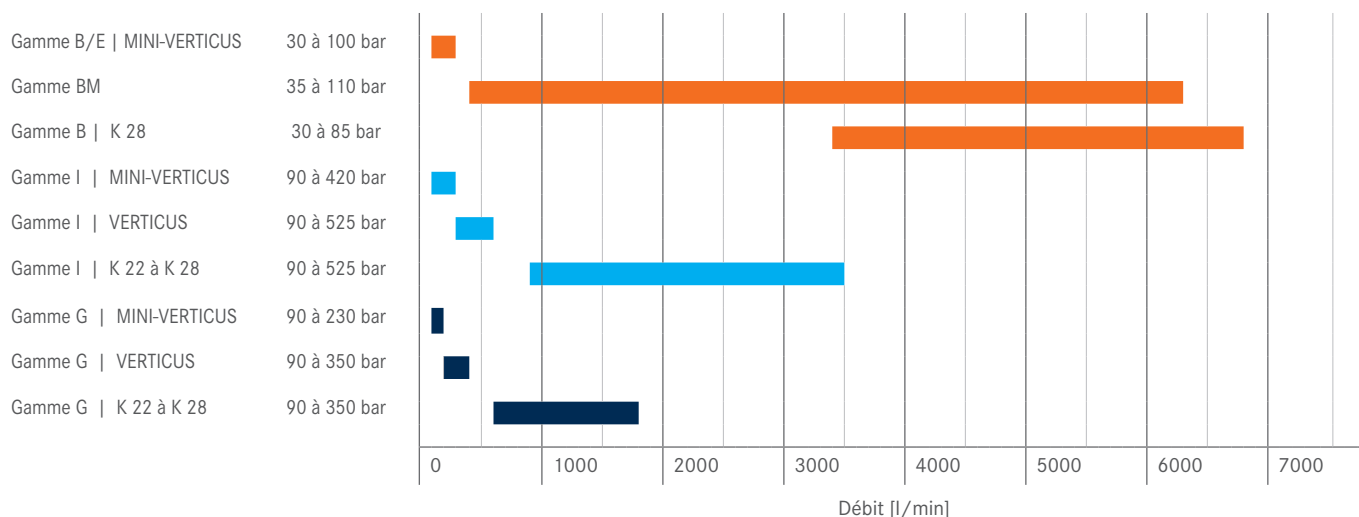
VUE D'ENSEMBLE DES PERFORMANCES

D'EXCELLENTE SOLUTIONS DE COMPRESSEURS POUR RÉPONDRE À VOS EXIGENCES

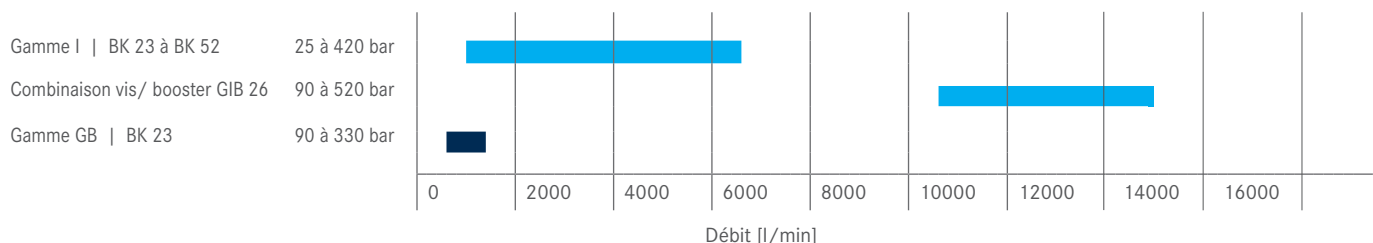
BAUER KOMPRESSOREN produit des compresseurs à haute pression pour la compression de l'air et des gaz avec une technologie de pointe et une extraordinaire qualité. Nous avons acquis une expérience étendue sur plusieurs décennies en matière de développement, production et application et utilisons ce savoir pour concevoir des solutions spécialement adaptées aux besoins de votre société.

Sur la base du débit et de la pression, nous construisons des compresseurs comportant de 2 à 5 étages à la fois pour la compression d'air et de gaz nobles (argon, hélium), gaz inerte (azote) et gaz naturel / CNG (méthane).

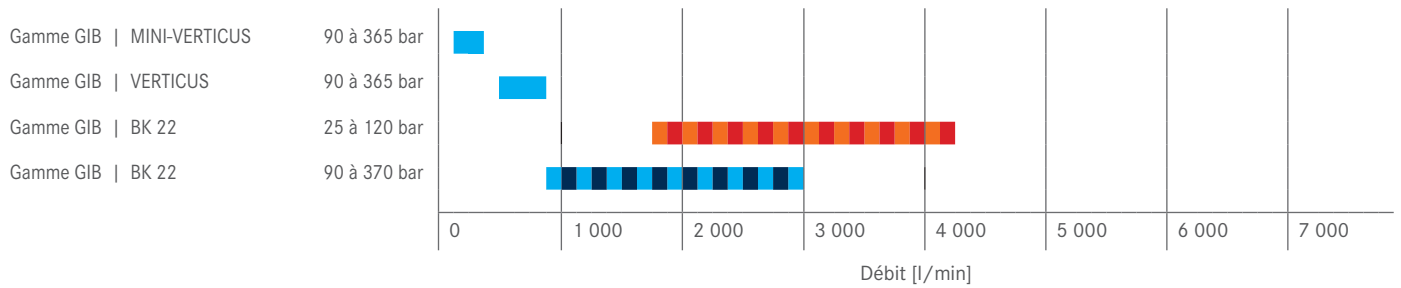
COMPRESSEURS REFROIDIS À L'AIR | 30 À 525 BAR



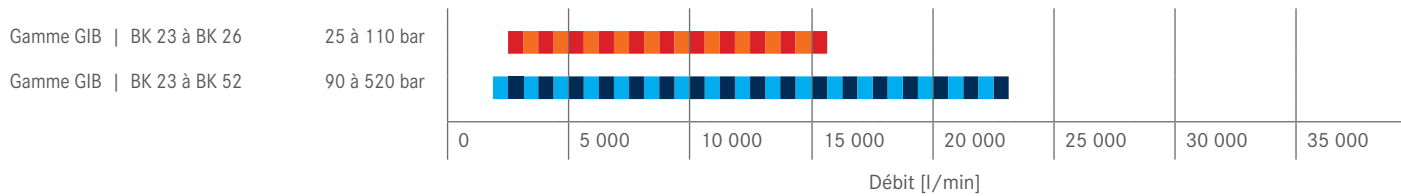
COMPRESSEURS REFROIDIS À L'EAU | 25 À 520 BAR



BOOSTERS REFROIDIS À L'AIR | 25 À 420 BAR



BOOSTERS REFROIDIS À L'EAU | 25 À 520 BAR



LÉGENDE DES COULEURS

- Moyenne pression en air et N₂
- Haute pression en air et N₂
- Moyenne pression en hélium
- Haute pression en hélium

LÉGENDE DES SYMBOLES

- Adapté à la compression de l'air
- Adapté à la compression de l'azote
- Adapté à la compression de l'hélium
- Adapté à la compression de l'argon
- Adapté à la compression de l'héliox
- Adapté à la compression de gaz de formation

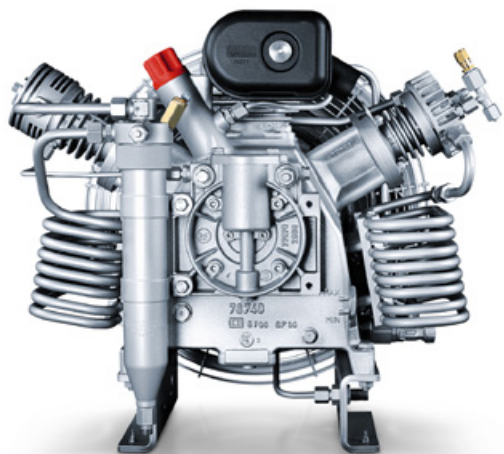
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

BLOC COMPRESSEUR

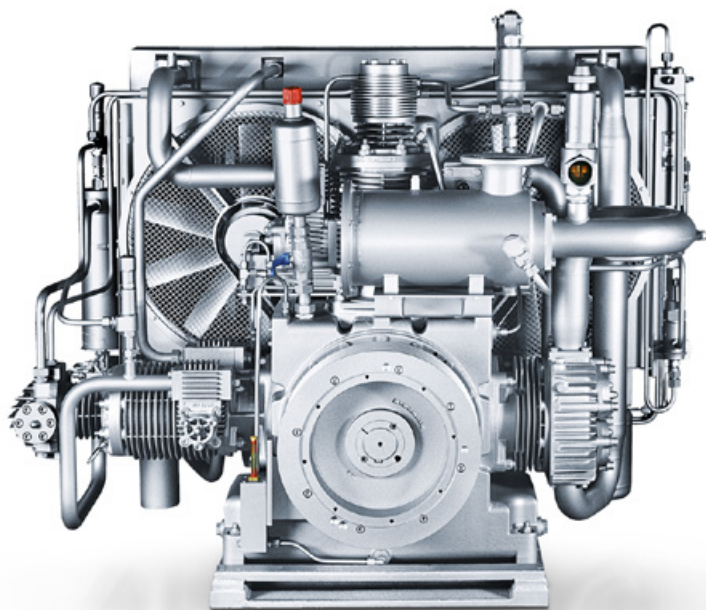
Chacun de nos blocs compresseurs est le résultat de décennies d'expérience et de l'expertise de notre centre de test et de développement. Les blocs compresseurs de BAUER ont établi une réputation légendaire pour ce qui est de leur fiabilité et de la longue durée de service. Ils sont le résultat d'une conception avancée, de solutions approfondies, de l'utilisation de matériaux d'une qualité absolument exceptionnelle et d'une extraordinaire qualité de fabrication.

BLOCS COMPRESSEURS POUR LES GAMMES MINI-VERTICUS, VERTICUS ET K 22 À K 28

- ▶ Vous pouvez vous appuyer sur un système intelligent de refroidissement à l'air avec des refroidisseurs de grande taille combinés à des cylindres fortement nervurés pour obtenir le meilleur refroidissement possible sur chacun des étages compresseurs.
- ▶ Les roulements à billes extrêmement solides sont conçus pour un fonctionnement en continu dans des conditions d'exploitation difficile.
- ▶ Une puissante lubrification sous pression et les microfiltres à huile garantissent une usure minimale des pièces en mouvement.
- ▶ Des intervalles élevés de maintenance des soupapes, des segments de piston et des vidanges d'huile permettent d'obtenir de faibles coûts d'exploitation du groupe.
- ▶ Tous les embiellages sont dynamiquement équilibrés pour un fonctionnement silencieux et sans vibration.



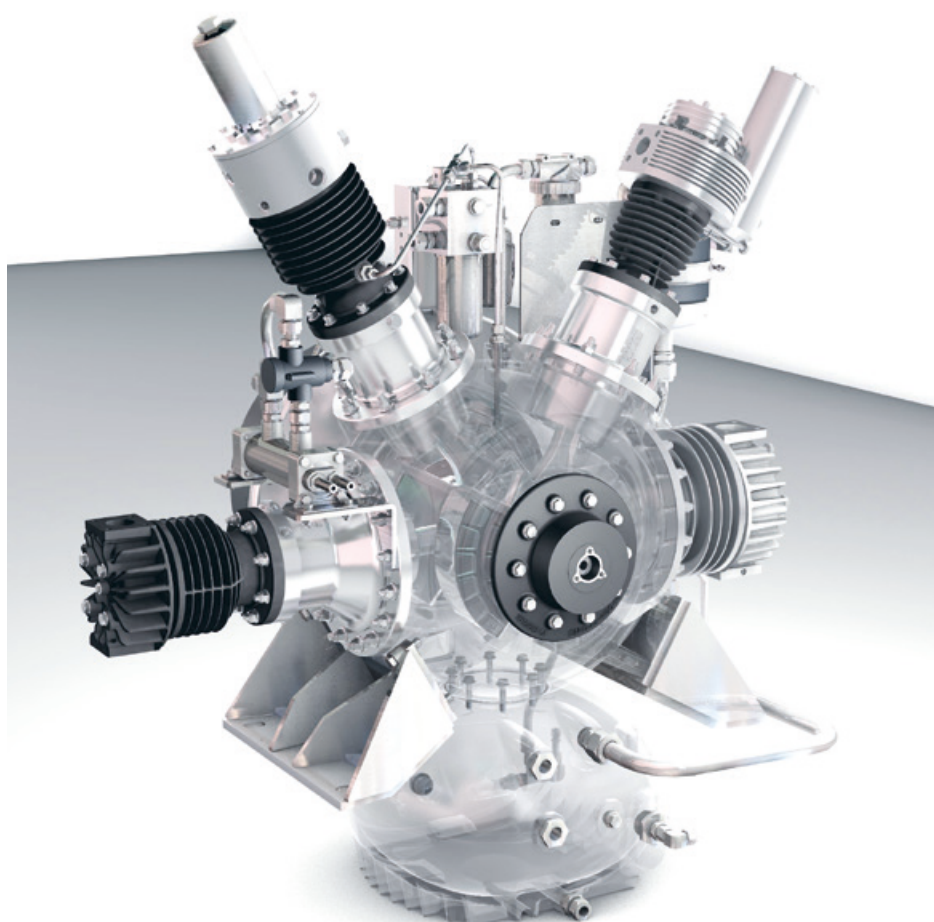
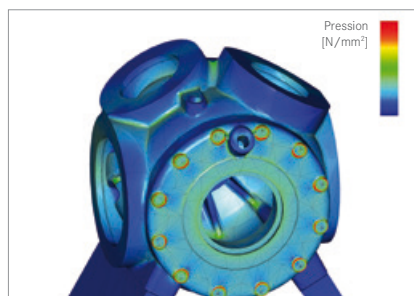
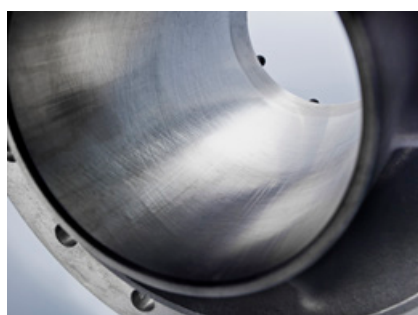
Bloc compresseur K 120



Bloc compresseur K 28

BLOCS COMPRESSEURS POUR LA GAMME BK 23 À BK 52

- › Les gammes des blocs compresseurs BK 23 à BK 52 comprennent un carter moteur sous pression et un ensemble moteur à équilibre dynamique permettant de contrebalancer la masse interne et les forces des gaz.
- › Des taux de débit optimisés et les dispositions des soupapes garantissent d'excellents temps de remplissage tout comme un encombrement minimal du système ainsi qu'une faible puissance absorbée.
- › Combinés aux cylindres à plasma nitruré ayant fait leurs preuves et aux surfaces affinées des cylindres, les segments de piston comprenant un fini spécial chromé assurent de faibles frictions, une lubrification optimale ainsi qu'une longue durée de service.
- › Le carter d'huile est monté avec bride sous le carter moteur pour réduire la consommation en huile et permettre des angles d'installation pouvant atteindre 30° dans toutes les directions.
- › L'utilisation de plongeurs à simple effet réduit les pertes de soufflage et augmente l'efficacité.
- › Les vibrations de fonctionnement sont faibles, ce qui rend inutile la mise en place d'un bloc de fondation pour le système.



Partie supérieure droite : Piston
 Centre gauche : Intérieur de cylindre affiné
 Partie inférieure gauche : Calcul FEM pour le carter moteur
 Droite : bloc compresseur BK 26

COMMANDE DU COMPRESSEUR

Des équipements de commande parfaitement adaptés au système tout comme une surveillance exacte des fonctions sont essentiels pour un fonctionnement à la fois rentable et fiable. Toutes les exigences, du plus petit groupe compresseur jusqu'à une station complexe de remplissage en gaz naturel, peuvent être remplies par les commandes électronique dans la gamme B-CONTROL.

B-CONTROL MICRO

La B-CONTROL MICRO est une commande de compresseur à la fois moderne et facile à utiliser comprenant un écran en couleurs pour une commande intelligente et une surveillance de toutes les fonctions de base. L'interaction entre l'opérateur et la commande est conviviale et logique. Comme avantage supplémentaire, l'interface avec les encodeurs de signaux externes d'entrée/sortie est en permanence possible tout comme l'utilisation interconnectée ou la connexion d'une unité externe d'affichage ou du système de surveillance des gaz B-DETECTION PLUS.

- ▶ Écran en couleurs 3,5" TFT avec texte simple
- ▶ Surveillance totalement automatique des paramètres pertinents, fermeture du compresseur si les valeurs sont en-dehors de la plage admissible
- ▶ Surveillance de pression d'huile pour une protection contre un sens de rotation incorrect, par exemple
- ▶ Connexion Ethernet pour la communication avec la B-APP et B-CLOUD



B-CONTROL MICRO

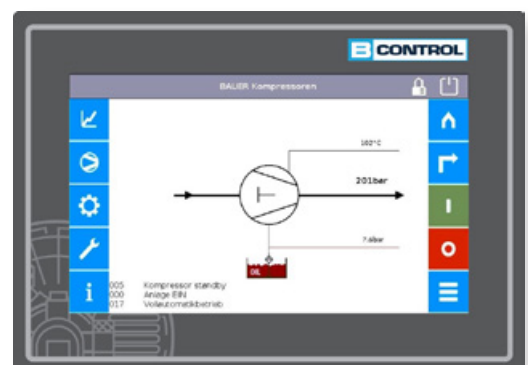
LES PUISSANTES COMMANDES ÉLECTRONIQUES SONT CONÇUES POUR DES APPLICATIONS COMPLEXES DANS DES ENVIRONNEMENTS INDUSTRIELS.

B-CONTROL III

Son écran tactile couleur de 7 pouces se distingue par une interface utilisateur optimisée, une navigation intuitive et une présentation conviviale des informations. Les données d'exploitation actuelles, la gestion de la maintenance et les messages d'exploitation sont présentés de manière claire et attrayante.

En plus de la gestion des fonctions principales de l'installation, la B-CONTROL III offre des fonctionnalités pratiques telles qu'un enregistreur de données, une connexion USB, une IHM à distance et des protocoles standards (par ex. OPC UA, Ethernet, Modbus, CAN-Bus). Elle permet également de piloter des systèmes interconnectés comprenant jusqu'à quatre compresseurs.

LA B-CONTROL III EST LA COMMANDE PREMIUM DE BAUER POUR LES APPLICATIONS EXIGEANTES



Écran B-CONTROL III

Le B-CONTROL MICRO fait partie de l'équipement standard de tous les compresseurs industriels, à l'exception du BK52 et du GIB26-SP.

Le B-CONTROL III fait partie de l'équipement standard de la série BK 52 et GIB26-SP et est disponible en option pour la série MINI-VERTICUS & VERTICUS, K 22 - K 28 et BK 23 - BK 26.

B-CLOUD

Avec le B-CLOUD, BAUER KOMPRESSOREN vous apporte l'Internet des objets. Grâce à lui, vous avez toujours tout sous contrôle. Un simple coup d'œil sur l'application de navigation B-CLOUD ou sur l'application B-APP, et toutes les informations importantes sont à votre disposition. Que vous souhaitiez vérifier l'état de vos installations ou que vous ayez besoin de l'aide de nos techniciens de service en cas de problème, BAUER et le B-CLOUD sont là pour vous accompagner.

Le B-CLOUD signale les pannes grâce à un diagnostic clair et détaillé, afin que vous sachiez immédiatement où se situe le problème. De plus, le B-CLOUD vous informe régulièrement des travaux de maintenance à venir et, si vous le souhaitez, peut se connecter avec votre partenaire de service autorisé par BAUER. L'archivage de toutes les données importantes et la création automatique de rapports mensuels se font également sans effort grâce au B-CLOUD.

En outre, le B-CLOUD comprend d'autres fonctions utiles telles que des outils de calcul, une recherche intégrée de revendeurs dans le monde entier, ainsi que des actualités et des vidéos sur l'air comprimé et les compresseurs BAUER.

B-APP

La B-APP apporte toutes les fonctionnalités du B-CLOUD sur votre smartphone ou votre tablette et permet un accès à distance flexible à vos compresseurs et systèmes de mesure de gaz BAUER.

Disponible sur l'App Store (iOS) et sur Google Play (Android).



Toujours informé, où que vous soyez, grâce au B-APP



INSTALLATIONS COMPATIBLES AVEC LE B-CLOUD

Pour pouvoir utiliser le B-CLOUD, vous devez disposer d'un système équipé d'une commande B-CONTROL MICRO +Net avec une version de logiciel 3.73 ou supérieure. Les systèmes plus anciens, à partir de la version 3.0, peuvent recevoir une mise à jour du logiciel et devenir ainsi compatibles avec le B-CLOUD.

SÉCURITÉ DES DONNÉES

La sécurité des compresseurs et des données transmises fait partie intégrante du B-CLOUD¹. L'authentification, la communication et l'identification des compresseurs sont protégées par des mesures très strictes. La transmission de toutes les données de l'unité de contrôle vers le Cloud s'effectue de manière cryptée de bout-en-bout.



¹ Toutes les données stockées dans le B-CLOUD sont conservées dans un centre de données de haute sécurité situé en Europe occidentale. Le B-CLOUD est conforme aux exigences de la directive européenne sur la protection des données et utilise le cryptage SSL. Veuillez noter que les services du B-CLOUD ne sont pas disponibles dans tous les pays.

REFROIDISSEMENT

REFROIDISSEMENT À L'AIR

Les compresseurs des catégories de capacité faible et moyenne (série MINI-VERTICUS, VERTICUS, gamme K 22 à K 28, gamme BM) sont directement refroidis par l'air ambiant.

La chaleur qu'ils génèrent est efficacement évacuée. Un carter d'isolation du bruit en option peut optimiser plus avant le flux d'air du compresseur.

- › Ce dernier est directement refroidi avec l'air ambiant. Un ventilateur intégré dans le volant fournit un flux d'air adéquat et les déflecteurs d'air assurent un refroidissement ciblé.
- › Le bloc compresseur possède de larges nervures pour optimiser l'évacuation thermique.
- › L'air est utilisé comme fluide universel de refroidissement, permettant ainsi d'éliminer les coûts directs.

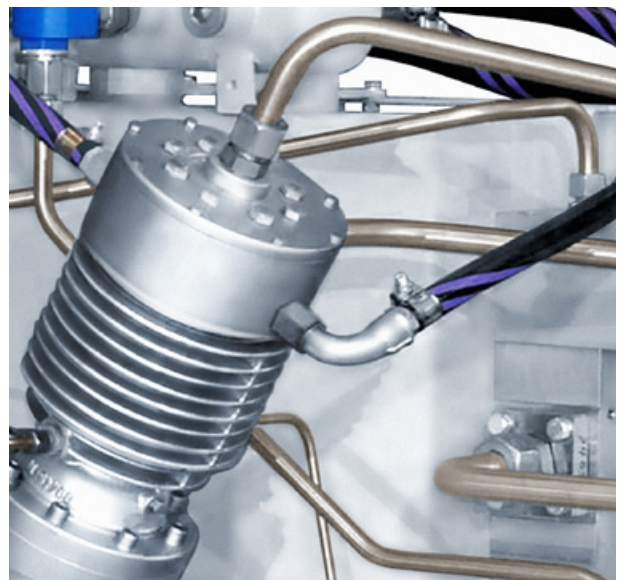


Groupe compresseur I 22.0-22, refroidie à l'air

REFROIDISSEMENT À L'EAU

Par rapport au refroidissement à l'air, le refroidissement à l'eau possède l'avantage que le compresseur peut être installé dans les environnements et les espaces les plus difficiles, par exemple dans des sites où le refroidissement à l'air n'est pas disponible.

- › L'utilisation du refroidissement à l'eau de manière ciblée entre l'inter-étage, les refroidisseurs du dernier étage et les culasses individuelles, permet l'absorption de la majorité de la chaleur produite.
- › L'échangeur de chaleur en acier inoxydable de BAUER garantit l'efficacité et la longue durée de vie du groupe compresseur, son fonctionnement et son refroidissement optimaux.
- › Les enveloppes d'eau dont les coûts et la maintenance sont considérables disparaissent grâce à la conception des blocs BAUER, minimisant ainsi la chaleur sur la surface du cylindre.
- › Les exigences de ventilation de l'espace du compresseur sont minimisées et ne sont nécessaires que pour décharger le moteur et la chaleur résiduelle.



Culasse refroidie à l'eau

SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT

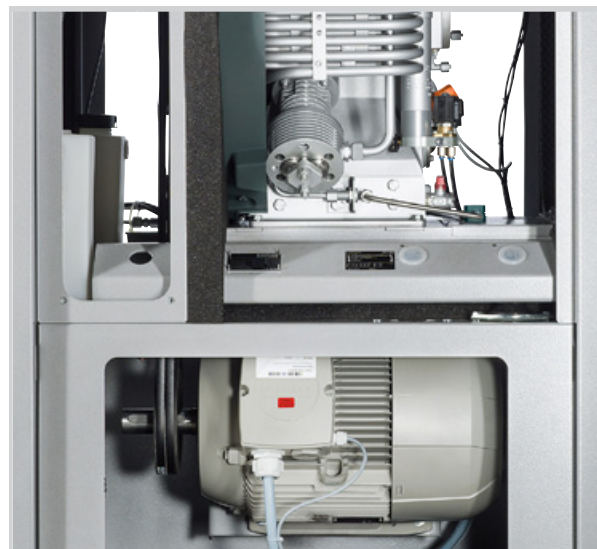
ENTRAÎNEMENT PAR COURROIE TRAPÉZOÏDALE

L'entraînement par courroie trapézoïdale à faible maintenance permet l'optimisation de la vitesse du bloc compresseur quelle que soit la fréquence du réseau et le type de moteur.

Vous pouvez configurer le compresseur au format horizontal ou vertical. La tension de courroie trapézoïdale est assurée par le poids du moteur dans le format vertical (MINI-VERTICUS, VERTICUS) et par des tendeurs de courroie dans le format horizontal (K 23 à K 28).

Gamme de compresseurs avec un entraînement par courroie trapézoïdale

- › MINI-VERTICUS
- › VERTICUS
- › K 23 à K 28



Vue interne de VERTICUS : le réglage de la courroie trapézoïdale n'est pas nécessaire à cause du format vertical et du montage en suspension du moteur.

ENTRAÎNEMENT DIRECT

Le moteur et le bloc compresseur sont connectés par un accouplement élastique.

La vitesse du bloc compresseur correspond à celle du moteur et dépend donc de la fréquence du réseau, environ 1 485 tr/min à 50 Hz.

Gamme de compresseur à entraînement direct

- › Gamme BM
- › BK 23 à BK 52
- › K 22



Groupe compresseur GIB 26, entraînement direct

PURIFICATION DE L'AIR ET DES GAZ

Nos processus de purification de l'air et des gaz fortement comprimés sont conçus pour réduire le contenu d'humidité, d'huile et des autres substances. L'air et les gaz purifiés aux normes internationales strictes sont la clé d'un bon nombre d'applications industrielles et de processus techniques.

En tant que leader technologique de ce secteur, BAUER KOMPRESSOREN fournit des systèmes de purification d'une réputation mondiale inégalée pour ce qui est de la rentabilité et de la qualité. Profitez au maximum de notre expertise et de notre compétence exceptionnelles et mettez-les au service de votre société !

BAUER KOMPRESSOREN propose un éventail de système de purification de l'air et des gaz pour de nombreuses applications diverses. Les systèmes de filtre à cartouche, les sècheurs à régénération ou à réfrigération ou bien leurs combinaisons peuvent être employés en fonction des exigences.

BAUER KOMPRESSOREN possède la certification de fabricant d'équipements sous pression jusqu'à la catégorie IV conformément à la Directive sur les équipements sous pression de l'UE DEP 2014/68/UE.

SYSTÈMES DE PURIFICATION P (SYSTÈMES DE PURIFICATION PAR CARTOUCHE)

Cette gamme de produit est le classique absolu des systèmes de purification de BAUER, proposant d'importants avantages comme le remplacement rapide et simple des cartouches, la réduction au minimum des temps d'arrêt et, pour résumer, un déploiement rentable.

En fonction du type de cartouche de filtre, l'humidité résiduelle et les vapeurs d'huile sont efficacement retirée de l'air ou des gaz comprimés.

- › **Les systèmes de purification P peuvent être intégrés dans les gammes de systèmes de compression MINI-VERTICUS et VERTICUS.**
- › **Les systèmes externes de purification sont utilisés pour les compresseurs des gammes K 22 à K 28 et BK 23 à BK 52.**



Système de purification P61

Pour plus d'informations sur la purification de l'air et des gaz de BAUER, consultez notre brochure « Systèmes d'accessoires BAUER » et visitez www.bauer-kompressoren.de

CONFIGURATION POUR L'HÉLIUM ET L'ARGON

Les gammes G MINI-VERTICUS et VERTICUS sont des compresseurs spécifiques de compresseurs d'hélium / de gaz pour les applications industrielles. Ils sont spécifiquement modifiés pour la compression de l'hélium, de l'argon et autres gaz rares. Les compresseurs sont disponibles dans une gamme de configurations pour répondre aux besoins des clients.

Sur demande, le réservoir tampon d'admission et celui de condensation peuvent être placés sous forme d'unités autonomes à côté du système du compresseur ou bien fournis comme système à utilisation directe après branchement préinstallé en usine et complètement monté avec le compresseur sur un châssis dont la base est commune.

CARACTÉRISTIQUES

- › Le MINI-VERTICUS et le VERTICUS fournissent de l'hélium et d'autres gaz rares à des pressions finales pouvant atteindre 230 bar / 365 bar, en fonction du gaz de processus.
- › Le bloc compresseur est spécifiquement conçu pour les gaz rares pour optimiser l'efficacité et minimiser les fuites.
- › Fourni en standard avec des accessoires de compression à ferrules étanches aux gaz dans le côté haute pression.
- › Système en boucle fermée : le gaz du système de ventilation du carter moteur et les soupapes des condensats est récupéré et renvoyé à la zone d'admission. Ceci réduit simultanément le risque d'une contamination externe du gaz de processus.
- › Design flexible : fourni avec un réservoir tampon d'admission / un réservoir de condensats intégré ou séparé conformément aux exigences du client
- › Sur demande, l'hélium peut être utilisé lors du test final avant livraison de ces compresseurs.



VERTICUS avec carter insonorisé Super Silent en version hélium, sous forme de solution tout en un

The background image shows a large industrial facility with several tall, vertical, cylindrical compressor units. The units are light blue or grey and have various pipes, ladders, and platforms attached. In the foreground, two workers in blue uniforms and white hard hats are working on a piece of equipment. One worker is wearing safety glasses and the other is wearing blue earplugs. The sky is clear and blue.

GROUPES COMPRESSEURS ET BOOSTERS REFROIDIS À L'AIR

GAMMES BM, MINI-VERTICUS, VERTICUS, K 22 À K 28

Compresseurs à moyenne et haute pression à plusieurs étages et refroidis à l'air – Pour la compression de l'air, de l'azote, de l'hélium, de l'argon, de l'héliox, de gaz de formation et de mélanges gazeux.

Cette puissante gamme a été conçue pour une grande variété d'applications dans des environnements industriels, dans des conditions ambiantes normales à difficiles.

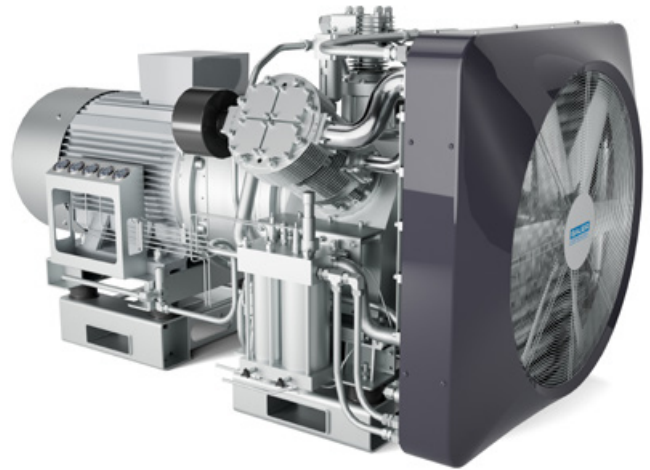
Les compresseurs refroidis à l'air sont disponibles aux formats verticaux et horizontaux.

GAMME BM

COMPRESSEURS MOYENNE PRESSION REFROIDIS AIR POUR LA COMPRESSION D'AIR

La gamme BAUER BM offre un large spectre de puissances de 7,5 à 110 kW avec des débits de 470 à 6200 l/min. Les compresseurs sont disponibles dans une version à 2 étages pour des pressions finales jusqu'à 30 bars ou dans une version à 3 étages pour des pressions finales jusqu'à 40 bars et 100 bars. Qualité exceptionnelle, fiabilité et sécurité d'exploitation, maintenance conviviale et efficacité des coûts font de la gamme BM le tout premier choix dans le monde entier. Une faible consommation en huile, de longs intervalles de maintenance et des kits de maintenance simples permettent un faible coût total de possession (TCO).

- › 7,5 à 110 kW
- › 470 à 6200 l/min
- › 30 à 110 bar



Groupe compresseur BM60.1/100-110

CARACTÉRISTIQUES

- › **Compresseurs moyenne pression BAUER à couplage direct** : conçus à la perfection pour une intégration dans des bateaux aux exigences très élevées.
- › **Centre de gravité bas et inclinaison jusqu'à 30°** : solution idéale pour les applications dans le secteur offshore.
- › **Ensemble refroidi à air** : offre un refroidissement optimal de tous les cylindres, même à des températures ambiantes élevées.
- › **Dimensions compactes** : solution fiable, peu encombrante et demandant peu de maintenance – idéal pour des espaces restreints.

OPTIONS D'ÉQUIPEMENT

- › Contrôle du compresseur B-CONTROL-C II
- › Surveillance de la pression et de la température interétage
- › Manomètre intermédiaire
- › Chauffage au mazout
- › Systèmes de traitement de l'air et des gaz adaptés
- › Patin robuste avec poches intégrées pour chariot élévateur et fixations constructives.
- › Réception de classification (DNV, ABS, RINA)

MINI-VERTICUS & VERTICUS

LA NOUVELLE GÉNÉRATION DE COMPRESSEURS STATIONNAIRES DES GAMMES MINI-VERTICUS ET VERTICUS DÉMONTRENT UNE FOIS DE PLUS LE LEADERSHIP DE BAUER EN TECHNOLOGIE DE POINTE.

Les gammes MINI-VERTICUS et VERTICUS ont été développées et fabriquées pour répondre spécifiquement aux exigences élevées de performance lors des fonctionnements continus des applications professionnelles.

Les nouveaux MINI-VERTICUS et VERTICUS combinent les légendaires blocs compresseurs de BAUER avec les composants améliorés et une conception ultra-modernes ! Pendant les études qui ont mené à la refonte de la conception, nous avons mis l'accent sur l'ergonomie en rendant l'utilisation aussi facile que possible, en réduisant le bruit et en augmentant l'efficacité.

Tous les éléments de commande importants pour un fonctionnement quotidien sont ergonomiquement disposés et facilement accessibles depuis l'avant. Un nouveau réservoir à condensat intégré dans le carter augmente la capacité de 40 %. La commande du compresseur surveille le niveau de remplissage et informe l'opérateur à temps si les condensats doivent être évacués.

Orientée aux besoins et grâce à ses menus intuitifs et fonctionnels, la commande électronique B-CONTROL MICRO garantit une manipulation sûre et confortable ainsi qu'une exploitation en mode tout-automatique de l'installation.

CARACTÉRISTIQUES

- › **Bien plus silencieux** : grâce au nouveau cadre antivibrations et au carter insonorisé Super Silent
- › **Dimensions compactes** : pour une installation là où l'espace disponible est réduit
- › **Conception ergonomique** : accessibilité et utilisation optimales
- › **B-DRAIN** : la nouvelle purge automatique des condensats est plus silencieuse et économise l'énergie
- › **Très facile à entretenir** : la tension de la courroie trapézoïdale n'a pas besoin d'être ajustée
- › **Accès à distance via le B-CLOUD**



MINI-VERTICUS - Super Silent

- › **3 à 7,5 kW**
- › **85 à 475 l/min**
- › **30 à 420 bar**

MINI-VERTICUS et VERTICUS ont des dimensions et des gammes de puissance différentes. VERTICUS est adapté pour la gamme de puissance de 7,5 à 15 kW. MINI-VERTICUS est plus compact et est disponible pour des puissances de moteur jusqu'à 7,5 kW.



VERTICUS – Super Silent

OPTIONS D'ÉQUIPEMENT

- › **NOUVEAU !** Télécommande et télésurveillance avec la B CLOUD et B-APP
- › **NOUVEAU !** Surveillance du niveau d'huile pour l'extinction sûre du groupe compresseur lorsque le niveau d'huile est bas
- › **NOUVEAU !** Filtre à particules conforme à ISO 8573 classe 2
- › Carter Super Silent
- › Commande du compresseur B-CONTROL III, par exemple pour un fonctionnement interconnecté, etc.
- › Surveillance des pressions et des température aux étages intermédiaires
- › Système de purification de l'air et des gaz P 61 ou P 81
- › Système de surveillance du filtre B-SECURUS
- › Séchoir à réfrigération B-KOOL pour augmenter la durée de service du filtre
- › Manomètres de pression intermédiaire
- › Système d'admission, essentiel pour la compression de l'azote
- › Réduction de la pression d'admission
- › Récipient de condensation de 60 litres
- › Cadre de base étendu
- › Puits d'échappement

- › **7,5 à 15 kW**
- › **240 à 950 l/min**
- › **90 à 525 bar**

GAMME K 22 À K 28

DE SOLIDES MODÈLES DE COMPRESSEURS AVEC UNE TECHNOLOGIE ÉTABLISSANT DE NOUVELLES NORMES



Qu'il s'agisse d'applications d'air comprimé standard dans l'industrie ou montées sur des véhicules pour une utilisation mobile : les compresseurs haute pression refroidis par air de la gamme K 22 - K 28 sont fiables, robustes et constituent le premier choix des clients exigeants.

Les installations de la nouvelle série K 22 sont réalisées avec un accouplement direct, tandis que les installations K 23 - K 28 sont entraînées au moyen de courroies trapézoïdales.

- › 22 à 110 kW
- › 800 à 6 800 l/min
- › 30 à 525 bar



Groupe compresseur I 22.0-22

CARACTÉRISTIQUES

- › Très facile à entretenir grâce à l'entraînement par courroie trapézoïdale et aux composants système prouvés de BAUER
- › Rentabilité : faible coûts d'installation combinés à un fonctionnement rentable
- › Conçu pour des conditions difficiles de service avec un débit (F.A.D.) optimal et plusieurs puissances d'entraînement
- › Assurance exhaustive de la fourniture de pièces de rechange avec le réseau de service et de support mondial de BAUER

OPTIONS D'ÉQUIPEMENT

- › Carter Super Silent
- › Commande du compresseur B-CONTROL III, par exemple pour un fonctionnement interconnecté, etc.
- › Manomètres de pression intermédiaire
- › Dispositif d'admission
- › Réduction de la pression d'admission
- › Réservoir tampon d'admission
- › Systèmes de purification et cylindres de stockage externes

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

GROUPES COMPRESSEURS REFRIGERES À L'AIR

30 - 110 BAR

50 Hz



Modèle	Débit ¹			Pression max. de service ²		Nombre d'étages	Vitesse approx.	Puissance du moteur	Poids net approx. ³	
	l/min	m ³ /h	cfm	bar	psig				U/min	kW
GAMME BM 30 bar										
BM5.1/30-7.5-V	470	28,2	16,6	30	435	2	1470	7,5	215	475
BM6.1/30-11-V	780	46,8	27,5	30	435	2	1470	11	415	915
BM10.1/30-15-V	1130	67,8	40	30	435	2	1480	15	430	950
GAMME BM 40 bar										
BM6.1/40-11	660	39,6	23,3	40	580	3	1470	11	425	940
BM10.1/40-18.5	1080	64,8	38,1	40	580	3	1480	18,5	475	1050
BM20.1/40-30	2210	132,6	78	40	580	3	1475	30	960	2120
BM30.1/40-45	3110	186,6	110	40	580	3	1480	45	1075	2370
BM60.1/40-75	6200	372	219	40	580	3	1480	90	2040	4495
GAMME BM 100 bar										
BM6.1/100-15	630	37,8	22,2	100	1450	3	1470	11	435	960
BM10.1/100-18.5	1060	63,6	37,4	100	1450	3	1485	18,5	475	1045
BM20.1/100-37	2180	130,8	77	100	1450	3	1485	37	1010	2225
BM30.1/100-55	3080	184,8	109	100	1450	3	1485	55	1150	2535
BM60.1/100-110	6150	369	217	100	1450	3	1485	110	2390	5270

60 Hz



Modèle	Débit ¹			Pression max. de service ²		Nombre d'étages	Vitesse approx.	Puissance du moteur	Poids net approx. ³	
	l/min	m ³ /h	cfm	bar	psig				U/min	kW
GAMME BM 30 bar										
BM5.1/30-7.5-V	570	34,2	20,1	30	435	2	1780	7,5	215	475
BM6.1/30-15-V	970	58,2	34,3	30	435	2	1780	15	425	940
BM10.1/30-18.5-V	1350	81	47,7	30	435	2	1780	18,5	470	1040
GAMME BM 40 bar										
BM6.1/40-15	800	48	28,2	40	508	3	1770	15	435	960
BM10.1/40-22	1300	78	45,9	40	580	3	1780	18,5	475	1045
BM20.1/40-55	2670	160,2	94,3	40	580	3	1780	45	980	2160
BM30.1/40-55	3750	225	132	40	580	3	1780	55	1150	2535
BM60.1/40-75	4960	297,6	175	40	580	3	1185	75	2350	5180
GAMME BM 80/100 bar										
BM6.1/100-15	760	45,6	26,8	100	1450	3	1775	15	435	960
BM10.1/100-22	1280	76,8	45,2	100	1450	3	1780	22	490	1080
BM20.1/100-45	2620	157,2	92,5	80	1160	3	1780	45	1040	2295
BM20.1/100-55	2620	157,2	92,5	100	1450	3	1780	55	1040	2295
BM30.1/100-75	3690	221,4	130	100	1450	3	1780	75	1300	2865
BM60.1/100-90	4910	294,6	173	100	1450	3	1185	90	2390	5270

1 Gamme BM 30 bar : taux de charge, rapporté à 1013 mbar et 20 °C de température ambiante, gamme BM 40 - 100 bar : débit volumétrique restitué selon ISO 1217.

Puissance absorbée à pression d'aspiration atmosphérique et pression finale maximale dans des conditions définies.

2 Pression de disjonction maximale. Pression réglée de la soupape de décharge est 10% plus élevée.

3 Sans commande.

64 À 100 BAR



Modèle	Débit ¹			Pression max. de service ²		Nombre d'étages	Vitesse approx.	Puissance du moteur	Poids net approx.	
	l/min	m ³ /h	cfm	bar	psig				kg	lbs
GAMME MINI-VERTICUS, 215 l/min, 30 - 68 bar										
B 12.4-4-MV ³	215	13	7,6	68	1000	3	1420	4	324	714
GAMME K 22 - K 28, 670 - 6800 l/min, 30 - 68 bar										
B 28.2-55	3400	204	120	68	1000	3	1050	55	1500	3300
B 28.3-90	5900	354	208	68	1000	3	940	90	2160	4750
B 28.3-110	6800	408	240	68	1000	3	1050	110	2330	5130
GAMME MINI-VERTICUS, 170 - 215 l/min, 64 - 85 bar										
E 12.4-3-MV ³	170	10,2	6	85	1230	3	1150	3	316	697
E 12.4-4-MV ³	215	13	7,6	85	1230	3	1420	4	324	714
GAMME MINI-VERTICUS, 215 l/min, 75 - 100 bar										
E 120-4-MV ³	215	13	7,6	100	1450	3	1420	4	324	714

90 À 420 BAR



Modèle	Débit ¹			Pression max. de service ²		Nombre d'étages	Vitesse approx.	Puissance du moteur	Poids net approx.	
	l/min	m ³ /h	pcm	bar	psig				kg	lbs
GAMME MINI-VERTICUS, 85 À 300 l/min, 90 À 365 bar										
I 100-3-MV	85	5,1	3	365	5 300	3	900	3	316	697
I 100-4-MV	125	7,5	4,4	365	5 300	3	1 270	4	324	714
I 120-4-MV	170	10,2	6	365	5 300	3	1 200	4	324	714
I 120-5.5-MV	215	13	7,6	365	5 300	3	1 470	5,5	333	734
I 12.14-7.5-MV	300	18	10,6	365	5 300	4	1 450	7,5	350	772
GAMME MINI-VERTICUS, 190 l/min, 350 À 420 bar										
I 100-3-MV ³	85	5,1	3	420	6100	3	900	3	316	697
I 120-5.5-MV ³	190	11,4	6,7	420	6100	3	1350	5,5	333	734

1 Débit en volume selon ISO 1217; valable pour l'air et l'azote.

Des conditions ambiantes différentes ont pour résultat des valeurs différentes de performance. Valeurs valables pour 50 Hz.

2 Pression de service maximale admise = pression de réglage maximale de la soupape de sûreté ; pression finale (pression de mise à l'arrêt) inférieure.

3 Non adapté à la compression de l'azote et Gaz de formation.

90 À 525 BAR



Modèle	Débit ¹			Pression max. de service ²		Nombre d'étages	Vitesse approx.	Puissance du moteur	Poids net approx.	
	l/min	m ³ /h	pcm	bar	psig				kg	lbs
GAMME VERTICUS, 340 À 610 l/min, 90 À 365 bar										
I 15.1-7.5-V	340	20,4	12	365	5 300	4	1 050	7,5	384	847
I 15.1-11-V	420	25,2	15	365	5 300	4	1 320	11	402	886
I 150-11-V	500	30	18	365	5 300	4	1 230	11	402	886
I 180-15-V	610	36,6	21	365	5 300	4	1 320	15	416	917
GAMME VERTICUS, 310 À 515 l/min, 350 À 420 bar										
I 15.11-7.5-V	310	18,6	11	420	6 100	4	960	7,5	408	900
I 15.11-11-V	420	25,2	15	420	6 100	4	1 320	11	426	939
I 18.1-15-V	515	30,9	18,2	420	6 100	5	1 490	15	468	1 032
GAMME VERTICUS, 310 À 510 l/min, 420 À 525 bar										
I 15.11-7.5-V	310	18,6	11	525	7 600	4	960	7,5	408	900
I 15.11-11-V	420	25,2	15	525	7 600	4	1 320	11	426	939
I 18.1-15-V	510	30,6	18	525	7 600	5	1 490	15	468	1 032

90 À 525 BAR



Modèle	Débit ¹			Pression max. de service ²		Nombre d'étages	Vitesse approx.	Puissance du moteur	Poids net approx.	
	l/min	m ³ /h	pcm	bar	psig				kg	lbs
GAMME K 22 À K 28, 900 À 3 500 l/min, 90 À 350/ 365 bar										
I 22.0-22	900	54	31,8	370	5370	4	1485	22	710	1 565
I 22.0-30	1300	78	45,9	370	5370	4	1320	30	780	1 715
I 23.0-37	1 480	89	52	350	5 100	4	1 400	37	780	1 715
I 25.0-45	1 900	114	67	350	5 100	4	1 180	45	1 750	3 850
I 28.0-55	2 500	150	88	350	5 000	4	830	55	1 860	4 090
I 28.0-75	3 500	210	125	350	5 100	4	1 180	75	1 950	4 290
GAMME K 22, 900 À 1300 l/min, 350 À 440 bar										
I 22.0-22	900	54	31,8	440	6380	4	1485	22	710	1565
I 22.0-37	1300	78	45,9	440	6380	4	1485	37	830	1830
GAMME K 22, 1 300 À 2 300 l/min, 420 À 525 bar										
I 22.5-30	1300	78	45,9	525	7600	5	1480	30	850	1875
I 25.9-45	1900	114	67	525	7600	5	1180	45	1900	4180
I 25.18-55	2300	138	81	525	7600	5	1100	55	1950	4290

1 Débit en volume selon ISO 1217; valable pour l'air et l'azote. Des conditions ambiantes différentes ont pour résultat des valeurs différentes de performance.

2 Pression de service maximale admise = pression de réglage maximale de la soupape de sûreté ; pression finale (pression de mise à l'arrêt) inférieure.

90 À 350 BAR

50 Hz

HE

Modèle	Débit ¹			Pression max. de service ²		Nombre d'étages	Vitesse approx.	Puissance du moteur	Poids net approx.	
	l/min	m ³ /h	pcm	bar	psig				kg	lbs
GAMME MINI-VERTICUS & VERTICUS, 105 À 420 l/min, 90 À 230 bar, HÉLIUM										
G 120-4-MV	105	6,3	3,7	230	3 350	3	900	4	330	730
G 120-5,5-MV	140	8,4	5	230	3 350	3	1 250	5,5	340	750
G 15.2-15-V	420	25,2	14,8	230	3350	4	1320	15	425	930
GAMME VERTICUS, 240 À 420 l/min, 90/200 À 350 bar, HÉLIUM										
G 15.1-7.5-V	240	14,4	8,5	350	5 100	4	880	7,5	400	880
G 15.1-11-V	320	19,2	11,2	350	5 100	4	1 230	11	415	910
G 18.1-15-V	420	25,2	14,7	350	5 100	5	1 490	15	430	950
GAMME K 22 1520 l/min, 150 À 230 bar, HELIUM										
G 25.9-45	1520	91	54	230	3350	5	1180	45	1780	3920
GAMME K 22 600 À 900 l/min, 120 À 320 bar, HELIUM										
G 22.6-22	600	36	21,2	320	4640	4	985	22	820	1810
G 22.6-30	900	54	31,8	320	4640	4	1485	30	890	1960
GAMME K 22 – K 25, 650 À 1800 l/min, 200 À 350 bar, HELIUM										
G 22.5-22	650	39	23	350	5100	5	985	22	890	1960
G 22.5-30	1000	60	35,3	350	5100	5	1485	30	960	2115
G 25.9-45	1320	79	47	350	5100	5	1050	45	1780	3920
G 25.18-55	1800	108	64	350	5100	5	1100	55	1950	4290

60 Hz

HE

Modèle	Débit ¹			Pression max. de service ²		Nombre d'étages	Vitesse approx.	Puissance du moteur	Poids net approx.	
	l/min	m ³ /h	pcm	bar	psig				kg	lbs
GAMME K 22, 700 - 1070 l/min, 120 - 320 bar, HELIUM										
G 22.6-22	700	42	24,7	320	4640	4	1170	22	820	1810
G 22.6-30	1070	64,2	37,8	320	4640	4	1770	30	890	1960
GAMME K 22, 800 - 1200 l/min, 200 - 350 bar, HELIUM										
G 22.5-22	800	48	28,2	350	5100	5	1170	22	890	1960
G 22.5-30	1200	72	42,4	350	5100	5	1770	30	960	2115

¹ Débit en volume selon ISO 1217; valable pour l'hélium. Des conditions ambiantes différentes ont pour résultat des valeurs différentes de performance.

² Pression de service maximale admise = pression de réglage maximale de la soupape de sûreté ; pression finale (pression de mise à l'arrêt) inférieure.
Valeurs et disponibilité pour l'argon et les autres gaz sur demande.

BAUER : LE SPÉCIALISTE DE LA PRÉCISION L'ENNEMI DE L'ESTIMATION

90 À 350 BAR
50 Hz

NE AR

Modèle	Débit ¹			Pression max. de service ²		Nombre d'étages	Vitesse approx.	Puissance du moteur	Poids net approx.	
	l/min	m ³ /h	pcm	bar	psig				kg	lbs
GAMME MINI-VERTICUS, 90 À 420 l/min, 90 À 230 bar, ARGON										
G 100-3-MV	90	5,4	3,2	230	3 350	3	900	3	320	710
G 120-4-MV	130	7,8	4,6	230	3 350	3	900	4	330	730
G 120-5,5-MV	180	10,8	6,4	230	3 350	3	1 250	5,5	340	750
G 15.2-11-V	370	22.0	12.9	230	3350	4	880	11	415	910
GAMME VERTICUS, 310 À 410 l/min, 90/200 À 350 bar, ARGON										
G 15.1-11-V-AR	310	18,6	10,9	350	5100	4	880	11	415	910
G 18.1-11-V	410	24,6	14,5	350	5100	5	1100	11	420	925
GAMME K 22, 1860 l/min, 150 À 230 bar, ARGON										
G 25.9-45	1860	112	66	230	3350	5	1180	45	1780	3920
GAMME K 22, 680 - 1000 l/min, 120 À 320 bar, ARGON										
G 22.6-22	680	40,8	24	320	4640	4	985	22	820	1810
G 22.6-30	1000	60	35,3	320	4640	4	1485	30	890	1960
GAMME K 22 À K 25, 800 - 2 100 l/min, 200 À 350 bar, ARGON										
G 22.5-22	800	48	28,2	350	5100	5	985	22	890	1960
G 22.5-30	1200	72	42,4	350	5100	5	1485	30	960	2115
G 25.9-45	1750	105	62	350	5100	5	1050	45	1780	3920
G 25.18-55	2100	126	74	350	5100	5	1100	55	1950	4290

¹ Débit en volume selon ISO 1217; valable pour l'argon. Des conditions ambiantes différentes ont pour résultat des valeurs différentes de performance.

² Pression de service maximale admise = pression de réglage maximale de la soupape de sûreté ; pression finale (pression de mise à l'arrêt) inférieure. Valeurs et disponibilité pour les autres gaz sur demande.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES BOOSTERS REFROIDIS À L'AIR

55 À 120 BAR 50 Hz



Modèle	Débit ¹		Pression d'admission		Pression de mise à l'arrêt ²		Nombre d'étages	Vitesse approx.	Puissance du moteur	Poids net approx.	
	l/min	m ³ /h	pcm	bar	bar	bar				tr/min	kW
GAMME BOOSTER GIB 22, 55 À 120 bar – 50 HZ ³											
GIB 22.7-30 ⁴	1750	105	61,8	4,5	55	110	2	1480	30	780	1720
	2200	132	77,7	6	55	110	2	1480	30	780	1720
	2850	171	100,6	8	55	110	2	1480	30	780	1720
	3500	210	123,6	10	55	110	2	1480	30	780	1720

90 À 365 BAR



Modèle	Débit ¹		Pression d'admission		Pression max. de service ³		Nombre d'étages	Vitesse approx.	Puissance du moteur	Poids net approx.	
	l/min	m ³ /h	pcm	bar	bar	psig				tr/min	kW
GAMME MINI-VERTICUS, 200 À 475 l/min, 90 À 365 bar											
GIB 10.2-7.5-MV	290	17,4	10,2	2	365	5300	3	1350	7,5	351	774
	385	23,1	13,6	3	365	5300	3	1350	7,5	351	774
GIB 12.2-5.5-MV	200	12	7	5	365	5 300	2	1230	5,5	333	734
	295	17,7	10,4	7	365	5 300	2	1230	5,5	333	734
	390	23,4	13,8	9	365	5 300	2	1230	5,5	333	734
	475	28,5	17	11	365	5 300	2	1230	5,5	333	734
GAMME VERTICUS, 430 À 950 l/min, 90 À 365 bar											
GIB 15.3-11-V	510	30,6	18	7	365	5 300	2	1 140	11	404	891
	590	35,4	20,8	8	365	5 300	2	1 140	11	404	891
	670	40,2	23,7	9	365	5 300	2	1 140	11	404	891
	750	45	26,5	10	365	5 300	2	1 140	11	404	891
GIB 15.3-11-V (high flow)	660	39,6	23,3	7	365	5300	2	1440	15	413	911
	760	45,6	26,8	8	365	5300	2	1440	15	413	911
	850	51	30	9	365	5300	2	1440	15	413	911
	950	57	33,5	10	365	5300	2	1440	15	413	911

¹ Débit en volume selon ISO 1217; valable pour l'air et l'azote. Des conditions ambiantes différentes ont pour résultat des valeurs différentes de

² Pression de mise à l'arrêt (paramètre du capteur)

³ Pression de service maximale admise = pression de réglage maximale de la soupape de sûreté ; pression finale (pression de mise à l'arrêt) inférieure.

90 À 365 BAR



Modèle	Débit ¹			Pression d'admission	Pression max. de service ³		Nombre d'étages	Vitesse approx.	Puissance du moteur	Poids net approx.	
	l/min	m ³ /h	pcm		bar	bar				psig	tr/min
GAMME VERTICUS, 430 À 950 l/min, 90 À 365 bar											
GIB 15.41-15-V	430	25,8	15,2	2	365	5300	3	1350	15	416	917
	590	35,4	20,8	3	365	5300	3	1350	15	416	917
	750	45	26,5	4	365	5300	3	1350	15	416	917
GIB 15.41-15-V (high flow)	490	29,4	17,3	2	365	5300	3	1530	15	416	917
	660	39,6	23,3	3	365	5300	3	1530	15	416	917
	830	49,8	29,3	4	365	5300	3	1530	15	416	917

160 À 370 BAR
50 Hz

Modèle	Débit ¹			Pression d'admission	Pression de mise à l'arrêt ² min. max.		Nombre d'étages	Vitesse approx.	Puissance du moteur	Poids net approx.	
	l/min	m ³ /h	pcm		bar	bar				bar	tr/min
GAMME BOOSTER GIB 22, 160 À 370 bar ³											
GIB 22.10-30	930	55,8	32,8	2	160	350	4	1480	30	780	1720
	1250	75	44,1	3	160	350	4	1480	30	780	1720
	1550	93	54,7	4	160	350	4	1480	30	780	1720
	1700	102	60	4,5	160	350	4	1480	30	780	1720
GIB 22.12-37	1250	75	44,1	4,5	230	350	4	1480	37	830	1830
	1600	96	56,5	6	230	350	4	1480	37	830	1830
	2050	123	72,4	8	230	350	4	1480	37	830	1830
	2500	150	88,3	10	230	350	4	1480	37	830	1830

60 Hz



Modèle	Débit ¹			Pression d'admission	Pression de mise à l'arrêt ² min. max.		Nombre d'étages	Vitesse approx.	Puissance du moteur	Poids net approx.	
	l/min	m ³ /h	pcm		bar	bar				bar	tr/min
GAMME BOOSTER GIB 22, 160 À 370 bar ³											
GIB 22.10-37	1100	66	38,8	2	160	350	4	1770	37	830	1830
	1480	88,8	52,3	3	160	350	4	1770	37	830	1830
	1850	111	65,3	4	160	350	4	1770	37	830	1830
	2050	123	72,4	4,5	160	350	4	1770	37	830	1830
GIB 22.12-37	1500	90	53	4,5	230	350	4	1770	37	830	1830
	1900	114	67,1	6	230	350	4	1770	37	830	1830
	2450	147	86,5	8	230	350	4	1770	37	830	1830
	3000	180	105,9	10	230	350	4	1770	37	830	1830

1 Débit en volume selon ISO 1217 ; valable pour l'air et l'azote.

Des conditions ambiantes différentes ont pour résultat des valeurs différentes de performance.

2 Pression de mise à l'arrêt (paramètre du capteur)

3 Pression de service maximale admise = pression de réglage maximale de la soupape de sûreté ; pression finale (pression de mise à l'arrêt) inférieure.



GROUPES COMPRESSEURS ET BOOSTERS REFROIDIS À L'EAU

GAMME BK 23 À BK 52

Compresseurs à piston à plusieurs étages, à haute pression et refroidissement à l'eau.

BAUER KOMPRESSOREN fabrique des compresseurs à piston haute pression refroidis à l'eau durables et puissants comprenant de deux à quatre étages pour des débits et des pressions spécifiques tout comme des groupes boosters à vis à cinq étages. Pour la compression de l'air, de l'azote, de l'hélium, de l'héliox, de l'argon et des mélanges gazeux.

Cette gamme est idéale pour une mise en œuvre dans des conditions ambiantes les plus difficiles dans lesquelles le refroidissement à l'air serait impossible.

GAMME BK 23 À BK 52 COMPRESSEURS

SYSTÈMES HAUTE PERFORMANCE POUR LES APPLICATIONS INDUSTRIELLES DANS DES CONDITIONS DIFFICILES

Les systèmes de compresseurs de la gamme BK 23 à BK 52 sont d'une maintenance extrêmement réduite avec une longue durée de service mais sont toutefois bien plus silencieux que les compresseurs refroidis à l'air comparables. Ils sont spécifiquement conçus pour un fonctionnement industriel continu ou pour des applications difficiles.

Le coût total de propriété (CTP) est en outre réduit par leur faible consommation en huile, les longs intervalles de maintenance et les taux de maintenance transparents.

Le système de carter de lubrification sec permet la mise en place des compresseurs à des angles pouvant atteindre 30° dans toutes les directions.

- › 22 à 160 kW
- › 760 à 6600 l/min
- › 25 à 420 bar

CARACTÉRISTIQUES

- › Le refroidissement des culasses individuelles réduit la charge thermique pour une usure minimale
- › Installation possible même dans des conditions ambiantes les plus difficiles grâce au refroidissement à l'eau dédié du bloc compresseur
- › Groupe au fonctionnement incroyablement long et d'une fiabilité surprenante, avec une durée étendue du service des soupapes et une faible consommation en huile
- › Niveau de sonore réduit par rapport aux groupes refroidis à l'air



Groupe compresseur GIB 26

GAMME BK 23 À BK 52 BOOSTERS

Cette gamme industrielle de booster de BAUER KOMPRESSOREN vous impressionnera avec un carter moteur résistant à des pressions pouvant atteindre 16 bar.

Spécialement optimisée pour être étanche aux gaz, la compression jusqu'à la pression finale requise est possible sans perte pour la récupération rentable et la décantation des gaz rares, des mélanges gazeux et d'hélium.

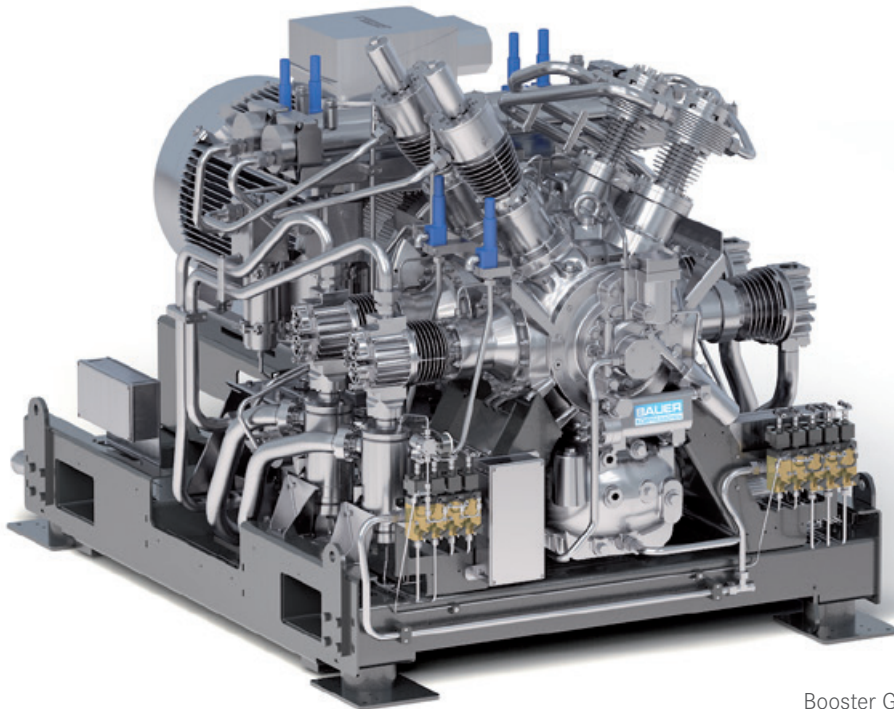
L'utilisation du refroidissement à l'eau de manière ciblée entre l'inter-étage, les refroidisseurs du dernier étage et les culasses individuelles permet l'absorption de la majorité de la chaleur produite.

Ceci a pour résultat que les groupes ne nécessitent qu'une maintenance réduite et que leur durée de service est étendue. Elles sont en outre plus silencieuses que les compresseurs refroidis à l'air comparables et sont idéales pour une installation dans des conditions où ce type de refroidissement ne serait pas possible.

› 37 à 315 kW

› 1 700 à 22 800 l/min

› 25 à 520 bar



Booster GIB 52

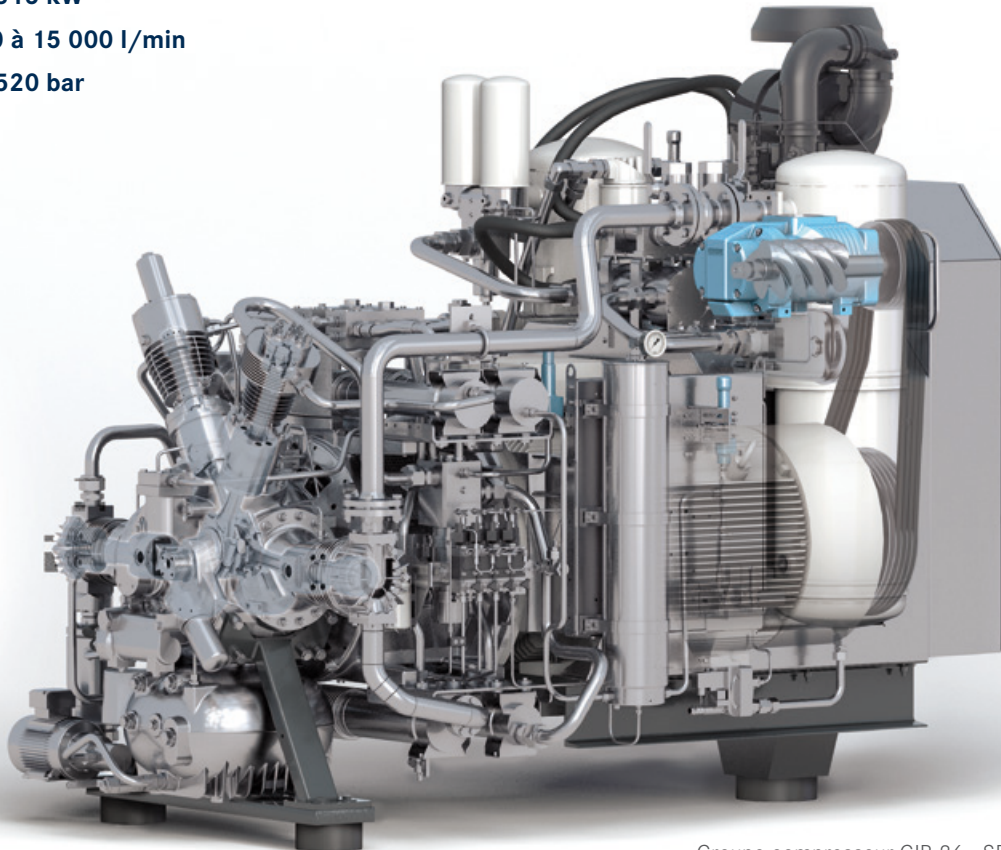
OPTIONS D'ÉQUIPEMENT POUR LA GAMME BK 23 À BK 52

- › Surveillance de la pression et de la température à tous les étages
- › Manomètres de pression intermédiaire
- › Réservoir tampon d'admission
- › Réservoir collecteur des condensats

GIB 26-SP

La combinaison du compresseur à vis et du booster haute pression fournit un débit important pour des dimensions compactes. Le processus de compression inclut 3 ou 5 étages, ce qui permet d'obtenir des températures de compression minimales.

- › 250 à 315 kW
- › 10 400 à 15 000 l/min
- › 110 à 520 bar



Groupe compresseur GIB 26 - SP

CARACTÉRISTIQUES

- › De faibles températures de compression et de fonctionnement grâce à un processus de compression de 3 ou de 5 étages
- › Le refroidissement des culasses individuelles réduit la charge thermique pour une usure minimale
- › Installation possible même dans des conditions ambiantes les plus difficiles grâce au refroidissement à l'eau dédié du bloc compresseur
- › Complètement équipé avec un démarreur en douceur et une B-CONTROL III

OPTIONS D'ÉQUIPEMENT

- › Surveillance de la pression et de la température à tous les étages
- › Purification externe et systèmes de stockage

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GROUPES COMPRESSEURS REFRIGERES À L'EAU

25 À 420 BAR

50 Hz



Modèle	Débit ¹			Pression max. de service ²		Nombre d'étages	Vitesse approx.	Puissance du moteur	Poids net approx.	
	l/min	m ³ /h	pcm	bar	psig				kg	lbs
GAMME BK 23 À BK 52, MODÈLE B, 25 À 68 bar										
B 26.4-55	3 570	214	123	68	1 000	3	985	55	2 710	5 970
B 26.4-90	5 400	324	190	68	1 000	3	1 485	90	2 960	6 530
GAMME BK 23 À BK 52, MODÈLE I ET IB, 90 À 365 bar										
IB 23.0-30	1000	60	35,3	365	5300	4	985	30	1000	2200
IB 23.0-37	1500	90	53	365	5300	4	1485	37	1050	2315
I 26.0-55	2 400	144	85	365	5 300	4	985	55	2 690	5 930
I 26.0-75	3 300	198	117	365	5 300	4	1 485	75	2 950	6 500
I 52.0-110	4 800	288	170	365	5 300	4	985	110	4 600	10 200
I 52.0-160	6 600	396	233	365	5 300	4	1 485	160	4 900	10 800
GAMME BK 23 À BK 52, MODÈLE I, 90 À 420 bar										
I 26.0-90-420	3 300	198	117	420	6 100	4	1 485	75	3 080	6 790
I 52.0-160-420	6 600	398	233	420	6 100	4	1 485	160	4 900	10 800

60 Hz



Modèle	Débit ¹			Pression max. de service ²		Nombre d'étages	Vitesse approx.	Puissance du moteur	Poids net approx.	
	l/min	m ³ /h	cfm	bar	psig				kg	lbs
GAMME BK 23 À BK 52, MODÈLE I ET IB, 90 À 365 bar										
IB 23.0-30	1150	69	40,6	365	5300	4	1170	30	1000	2200
IB 23.0-45	1750	105	61,8	365	5300	4	1770	45	1090	2400

90 À 520 BAR



Modèle	Débit ¹			Pression max. de service ²		Nombre d'étages	Vitesse approx.	Puissance du moteur	Poids net approx.	
	l/min	m ³ /h	pcm	bar	psig				kg	lbs
GAMME BK 26-SP – SP, 90 À 520 bar										
GIB 26.7-SP-110	15 000	900	530	110	1 600	3	1 485	315	4 600	10 200
GIB 26.12-SP-365	10 400	624	367	365	5 300	5	1 485	250	4 400	9 700
GIB 26.12-SP-420	10 400	624	367	420	6 100	5	1 485	250	4 400	9 700
GIB 26.12-SP-520	10 400	624	367	520	7 540	5	1 485	250	4 400	9 700

¹ Débit en volume selon ISO 1217; valable pour l'air et l'azote.

Des conditions ambiantes différentes ont pour résultat des valeurs différentes de performance.

² Pression de service maximale admise = pression de réglage maximale de la soupape de sûreté ; pression finale (pression de mise à l'arrêt) inférieure.
Valeurs et disponibilité pour l'hélium, l'argon et autres gaz sur demande.

90 - 330 BAR

50 Hz



Modèle	Débit ¹			Pression d'admission	Pression max. de service ²		Nombre d'étages	Vitesse approx.	Puissance du moteur	Poids net approx.	
	l/min	m ³ /h	pcm		bar	bar				psig	tr/min
GAMME BK 23, TYP GB, 90 - 230 bar											
GB 23.0-22	760	45,6	26,8	atm.	230	3 350	4	985	22	940	2 070
GB 23.2-30	920	55,2	32,5	atm.	230	3 350	4	1 485	30	1 000	2 200
GB 23.0-30	1 140	68,4	40,3	atm.	230	3 350	4	1 485	30	1 000	2 200
GAMME BK 26, MODEL GB, 120 - 330 bar											
GB 26.1-75	3 330	200	118	atm.	330	4 780	5	1 485	75	3 100	6 850

60 Hz



Modèle	Débit ¹			Pression d'admission	Pression max. de service ²		Nombre d'étages	Vitesse approx.	Puissance du moteur	Poids net approx.	
	l/min	m ³ /h	pcm		bar	bar				psig	tr/min
GAMME BK 23, MODÈLE GB, 90 - 230 bar											
GB 23.0-22	900	54	31,8	atm.	230	3 350	4	1 170	22	940	2 070
GB 23.2-30	1 050	63	37,1	atm.	230	3 350	4	1 770	30	1 000	2 200
GB 23.0-37	1 360	81,6	48	atm.	230	3 350	4	1 770	37	1 050	2 315

1 Débit en volume selon ISO 1217; valable pour l'hélium. Des conditions ambiantes différentes ont pour résultat des valeurs différentes de performance.

2 Pression de service maximale admise = pression de réglage maximale de la soupape de sûreté ; pression finale (pression de mise à l'arrêt) inférieure.
Valeurs et disponibilité pour l'argon et les autres gaz sur demande.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES BOOSTERS REFROIDIS À L'EAU

25 À 110 BAR



Modèle	Débit ¹			Pression d'admission	Pression de mise à l'arrêt ² min. max.		Nombre d'étages	Vitesse approx.	Puissance du moteur	Poids net approx.	
	l/min	m ³ /h	pcm		bar	bar				bar	tr/min
GAMME BK 23 À BK 52, MODÈLE GIB 23, 25 À 90 bar ³											
GIB 23.7-45	2 550	153	90	4,5	25	40	2	1 485	45	1 090	2 400
	3 600	216	127,1	6	35	60	2	1 485	45	1 090	2 400
	4 600	276	162,4	8	40	80	2	1 485	45	1 090	2 400
	5 600	336	197,7	10	50	80	2	1 485	45	1 090	2 400
	6 700	402	236,6	12	50	80	2	1 485	45	1 090	2 400
GAMME BK 23 À BK 52, MODÈLE GIB 26, 25 À 110 bar ³											
GIB 26.7-132	7 000	420	247	4	25	50	2	1 485	132	3 360	7 400
	9 800	588	346	6	35	63	2	1 485	132	3 360	7 400
	12 600	756	445	8	40	100	2	1 485	132	3 360	7 400
	15 400	924	544	10	50	100	2	1 485	132	3 360	7 400

1 Débit en volume selon ISO 1217; valable pour l'air et l'azote.

Valeurs et disponibilité pour l'hélium et l'argon sur demande. Des conditions ambiantes différentes ont pour résultat des valeurs différentes de performance.

2 Pression de mise à l'arrêt (paramètre du capteur)

3 Pression de service maximale admise = pression de réglage maximale de la soupape de sûreté ; pression finale (pression de mise à l'arrêt) inférieure.

90 À 365 BAR



Modèle	Débit ¹			Pression d'admission bar	Pression de mise à l'arrêt ² min. max bar			Nombre d'étages	Vitesse approx. tr/min	Puissance du moteur kW	Poids net approx. kg lbs	
	l/min	m ³ /h	pcm		bar	bar	bar				kg	lbs
GAMME BK 23 À BK 52, MODÈLE GIB 23, 90 À 365 bar ³												
GIB 23.10-45 ³	1700	102	60	2	90	200	4	1485	45	1090	2400	
	2250	135	79,4	3	150	300	4	1485	45	1090	2400	
	2800	168	98,9	4	200	350	4	1485	45	1090	2400	
	3100	186	109,5	4,5	200	350	4	1485	45	1090	2400	
GIB 23.12-45	1950	117	68,9	4,5	90	200	4	1485	45	1090	2400	
	2500	150	88,3	6	150	300	4	1485	45	1090	2400	
	3200	192	113	8	200	350	4	1485	45	1090	2400	
	3500	210	123,6	9	200	350	4	1485	45	1090	2400	
GIB 23.13-45 ³	2350	141	83	8	150	200	4	1485	45	1090	2400	
	2900	174	102,4	10	150	300	4	1485	45	1090	2400	
	3400	204	120,1	12	200	350	4	1485	45	1090	2400	
	3900	234	137,7	14	200	350	4	1485	45	1090	2400	
GAMME BK 23 À BK 52, MODÈLE GIB 26, 90 À 365 bar ³												
GIB 26.10-132	5 200	312	184	2	90	200	4	1 485	132	3 350	7 400	
	7 000	420	247	3	150	350	4	1 485	132	3 350	7 400	
	8 700	522	307	4	200	350	4	1 485	132	3 350	7 400	
	9 600	576	339	4,5	200	350	4	1 485	160	3 420	7 540	
GIB 26.12-132	5 400	324	191	4,5	90	250	4	1 485	132	3 350	7 400	
	6 900	414	244	6	150	350	4	1 485	132	3 350	7 400	
	8 900	534	314	8	200	350	4	1 485	132	3 350	7 400	
	10 800	648	381	10	200	350	4	1 485	132	3 350	7 400	
GIB 26.13-132	7 800	468	275	10	150	350	4	1 485	132	3 350	7 400	
	9 200	552	325	12	150	350	4	1 485	132	3 350	7 400	
	10 700	642	378	14	200	350	4	1 485	132	3 350	7 400	
	11 400	684	403	15	250	350	4	1 485	132	3 350	7 400	

1 Débit en volume selon ISO 1217 ; valable pour l'air et l'azote.

Valeurs et disponibilité pour l'hélium et l'argon sur demande. Des conditions ambiantes différentes ont pour résultat des valeurs différentes de performance. Valeurs valables pour 50 Hz.

2 Pression de mise à l'arrêt (paramètre du capteur)

3 Pression de service maximale admise = pression de réglage maximale de la soupape de sûreté ; pression finale (pression de mise à l'arrêt) inférieure.

90 À 420 BAR



Modèle	Débit ¹			Pression d'admission bar	Pression de mise à l'arrêt ² min. max bar		Nombre d'étages	Vitesse approx. tr/min	Puissance du moteur kW	Poids net approx. kg lbs	
	l/min	m ³ /h	pcm		bar	bar				kg	lbs
GAMME BK 23 À BK 52, MODÈLE GIB 52, 90 À 365 bar ³											
GIB 52.10-315	10 500	630	371	2	90	200	4	1 485	315	6 000	13 200
	14 000	840	494	3	150	350	4	1 485	315	6 000	13 200
	17 500	1 050	618	4	200	350	4	1 485	315	6 000	13 200
	19 200	1 152	678	4,5	200	350	4	1 485	315	6 000	13 200
GIB 52.12-250	10 800	648	381	4,5	90	250	4	1 485	250	5 500	12 100
	13 800	828	487	6	150	350	4	1 485	250	5 500	12 100
	17 700	1 062	625	8	200	350	4	1 485	250	5 500	12 100
	21 700	1 302	766	10	200	350	4	1 485	315	6 000	13 200
GIB 52.13-250	15 600	936	551	10	150	350	4	1 485	250	5 500	12 100
	18 500	1 110	653	12	150	350	4	1 485	250	5 500	12 100
	21 300	1 278	752	14	200	350	4	1 485	250	5 500	12 100
	22 800	1 368	805	15	250	350	4	1 485	315	6 000	13 200
GAMME BK 23 À BK 52, MODÈLE GIB 23 À GIB 52, 200 À 420 bar ³											
GIB 23.5-45 ³	2900	174	102,4	10	200	400	4	1485	45	1090	2400
	3600	216	127,1	13	200	400	4	1485	45	1090	2400
GIB 26.12-160-420	8 400	504	297	7,5	200	400	4	1 485	160	3 420	7 540
	10 800	648	381	10	200	400	4	1 485	160	3 420	7 540
GIB 52.12-315-420	16 400	968	579	7,5	200	400	4	1 485	315	6 000	13 200
	21 700	1302	766	10	200	400	4	1 485	315	6 000	13 200

420 À 520 BAR



Modèle	Débit ¹			Pression d'admission bar	Pression de mise à l'arrêt ² min. max bar		Nombre d'étages	Vitesse approx. U/min	Puissance du moteur kW	Poids net approx. kg lbs	
	l/min	m ³ /h	cfm		bar	bar				kg	lbs
GAMME BK 23 À BK 52, MODÈLE GIB 26 À GIB 52, 420 À 520 BAR ³											
GIB 26.12-160-520	8 400	504	297	7,5	200	500	4	1 485	160	3 420	7 540
	10 800	648	381	10	200	500	4	1 485	160	3 420	7 540
GIB 52.12-315-520	16 400	986	579	7,5	200	500	4	1 485	315	6 000	13 200
	21 700	1302	766	10	200	500	4	1 485	315	6 000	13 200

1 Débit en volume selon ISO 1217 ; valable pour l'air et l'azote.

Valeurs et disponibilité pour l'hélium et l'argon sur demande. Des conditions ambiantes différentes ont pour résultat des valeurs différentes de performance. Valeurs valables pour 50 Hz.

2 Pression de mise à l'arrêt (paramètre du capteur)

3 Pression de service maximale admise = pression de réglage maximale de la soupape de sûreté ; pression finale (pression de mise à l'arrêt) inférieure.

ACCESSOIRES

BAUER KOMPRESSOREN fournit une gamme étendue d'accessoires pour ses systèmes de compresseurs.

De la purification de l'air et des gaz à la commande, le stockage et la mesure des gaz, les composants de BAUER vous permettent d'aligner précisément votre système sur vos besoins en augmentant sa rentabilité ou en étendant la portée des applications.



Système de purification P 120

PURIFICATION DE L'AIR ET DES GAZ

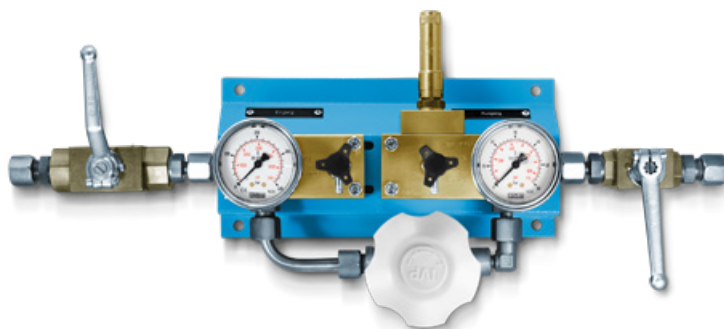
- › Séchoir à réfrigération
- › Systèmes de purification P
- › Séchoir à régénération

SYSTÈMES DE STOCKAGE

- › Cylindres unique haute pression
- › Racks de cylindre de stockage
- › Réservoirs spéciaux à pression



Système de stockage 2 x B 80



Station de réduction de haute pression

DISTRIBUTION DE L'AIR ET DES GAZ

- › Station de réduction de haute pression
- › Panneau de commande
- › Unité de sélecteur automatique

Pour tout autre accessoire et détail, consultez la brochure relatives aux accessoires des systèmes de BAUER ainsi que le site web www.bauer-kompressoren.de.

ÉCHANGEUR DE CHALEUR AIR-EAU

- › Pour BK 23 à BK 52
- › Utilise l'air ambiant pour refroidir l'eau de refroidissement
- › Peut être monté à postériori

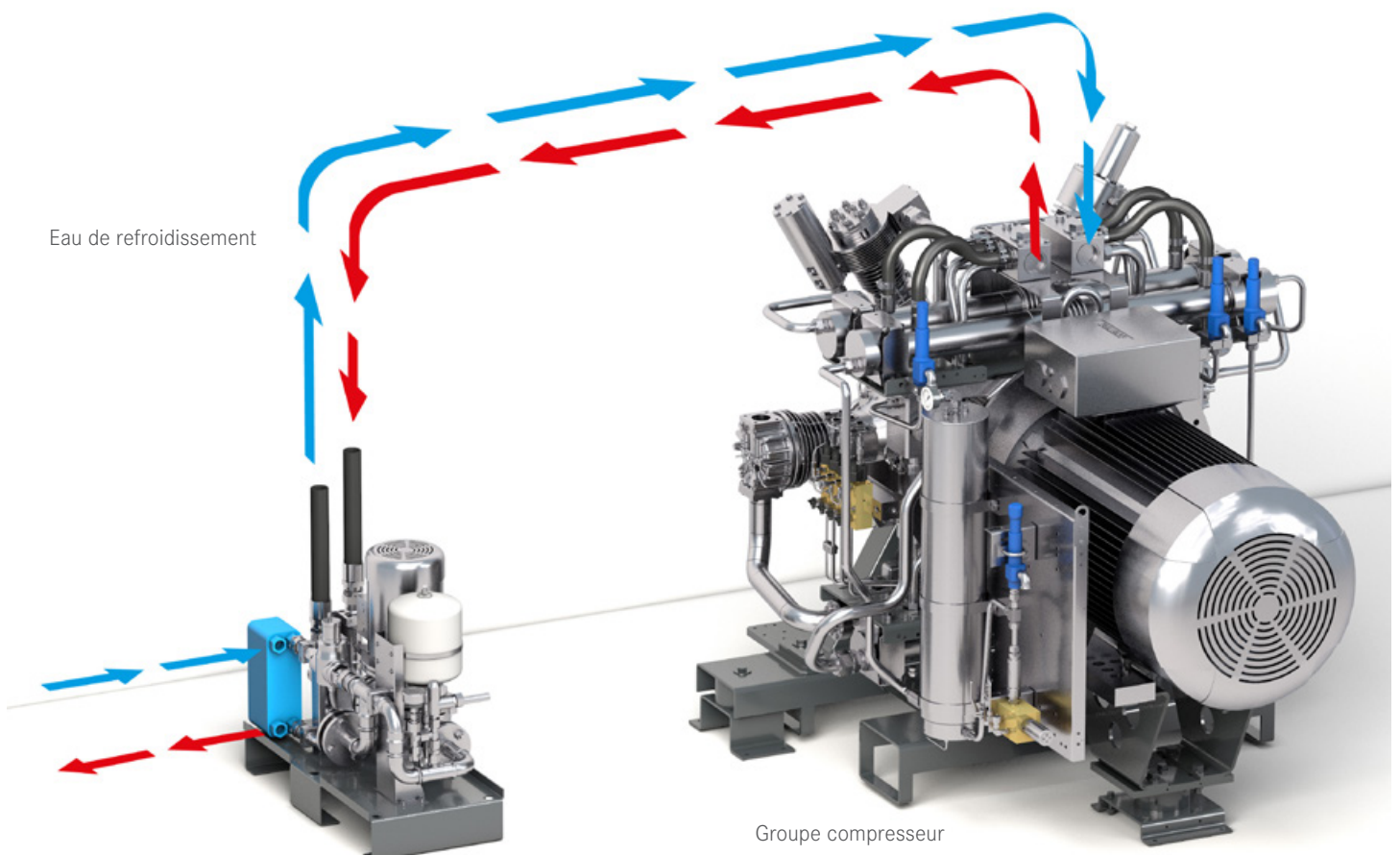
Le refroidissement hybride combine tous les avantages du refroidissement à l'eau et à l'air. Comme dans un moteur d'automobile, le bloc est tout d'abord refroidi à l'eau. Ceci est délibéré et a pour objectif de diffuser la chaleur. Un échangeur de chaleur est connecté pour refroidir l'eau de refroidissement avec l'air ambiant.

Ce système est indépendant de l'approvisionnement sur site en eau de refroidissement et peut même être installé dans des endroits où il n'y a pas d'eau de refroidissement ou là où l'approvisionnement en air de refroidissement disponible pour le compresseur est limité.

ÉCHANGEUR DE CHALEUR À PLAQUE

- › Pour BK 23 à BK 52
- › Créé un circuit fermé d'eau de refroidissement propre
- › Peut être monté à postériori

En fonction de la qualité locale de l'eau, un jeu d'échangeur de chaleur à plaque devra être installé entre le compresseur/booster et le circuit d'eau de refroidissement pour fournir au compresseur un circuit dédié d'eau de refroidissement, quelle que soit la qualité de l'eau de refroidissement sur place. Cette solution garantit que l'échangeur de chaleur sur le bloc du compresseur/booster ne sera pas sujet à la corrosion ou qu'il ne sera pas obstrué par l'accumulation de boues.



A man in a blue shirt is working on industrial machinery. He is looking intently at a component of the machine. The background shows more of the industrial environment with blue and grey tones.

LE SERVICE EST UN COMPOSANT CLÉ DE NOTRE PHILOSOPHIE.

BAUER KOMPRESSOREN est là pour vous dans le monde entier. Grâce à nos 22 succursales, plus de 50 représentants régionaux et un réseau de service très étendu, nos clients peuvent nous contacter rapidement 24 h/24. Nous proposons une gamme de services exhaustive allant de la livraison de pièces de rechange aux accords de services en passant par une palette étendue de formations. Notre objectif est d'être un fournisseur complètement à part, que ce soit de par nos produits ou nos services.

- › Accords de services
- › Modernisation
- › Télémaintenance
- › Pièces de rechange
- › Location de système

ACCEPTATION ET SERVICES

LA FABRICATION N'EST QU'UN DES ASPECTS DE NOTRE ACTIVITÉ

CERTIFICATION ISO 9001

- › BAUER garantit une qualité de fabrication optimale et constante par l'application de mesures exhaustives de contrôle de la qualité pendant et après la fabrication en usine avec la norme DIN EN ISO 9001.

TEST D'ACCEPTATION

- › Un test de réception en usine (FAT) ou de réception sur site (SAT) en présence du client ou d'un organisme de certification peut être effectué en plus du test final standard de BAUER. Beaucoup de compresseurs de BAUER peuvent aussi être fabriqués selon d'autres normes comme ASME, KHK etc.

EMBALLAGE ET PROTECTION

- › Nos compresseurs sont emballés en atelier pour le transport routier ou aérien. Nous proposons un emballage approprié personnalisé pour le transport par bateau, l'expédition dans des régions tropicales ou pour de longues durées de stockage.

INSTALLATION

- › Une installation professionnelle est un facteur vital de base pour l'opération des système haute pression. Notre réseau mondial de succursales et de partenaires qualifiés fournit un support fluide et simple lors de la planification et de la mise en œuvre, où que vous soyez.

MISE EN SERVICE

- › Une fois l'installation réalisée, le personnel spécialisé de BAUER contrôle et confirme que le système fonctionne correctement pendant la mise en service. Les formations détaillées des opérateurs sont naturellement une partie intégrante. Elles sont à la base d'une utilisation optimale du système, postérieurement reflétée par de faibles coûts de fonctionnement et donc une plus grande valeur ajoutée.

FORMATION

- › Pour vous assurer que votre personnel est toujours à la pointe du progrès, nous proposons une gamme exhaustive de cours de formation pratiques pour nos clients. Les utilisateurs et opérateurs peuvent directement profiter de notre expertise.



**NOS PRODUITS VOUS
INTÉRESSENT ?**

**CONTACTEZ-NOUS – NOUS NOUS
FERONS UN PLAISIR DE VOUS APPORTEZ
INFORMATIONS ET ASSISTANCE.**

BAUER COMPRESSEURS S.A.S.
60, Avenue Franklin D. Roosevelt
73100 Aix-les-Bains
Tel. +33 479 / 882100
Fax +33 479 / 882114
info@bauer-compresseurs.com
bauer-compresseurs.com



COMPRESSEURS INDUSTRIELS FR
N39772
04.2025

Sous réserve de modification technique sans préavis