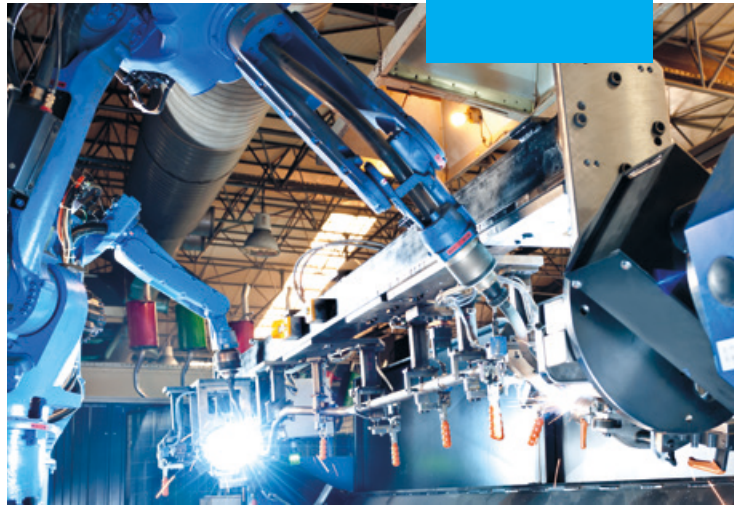


# INDUSTRIE-KOMPRESSOREN

MASSGESCHNEIDERT FÜR IHRE ANFORDERUNGEN



INDUSTRIE





**QUALITÄT IST DIE GRUNDLAGE  
UNSERES GESCHÄFTS.**

**WEITERE INFORMATIONEN**

zu unserem Produktprogramm und den hier gezeigten  
Produkten finden Sie auch auf unserer Homepage:  
[www.bauer-kompressoren.de](http://www.bauer-kompressoren.de)

# INHALT

UNTERNEHMEN .....	4
ANWENDUNGEN .....	5
LEISTUNGSÜBERSICHT .....	6
<b>AUSSTATTUNGS-HIGHLIGHTS</b>	
› Kompressorblock .....	8
› Kompressorsteuerung .....	10
› Kühlung .....	12
› Antrieb .....	13
› Luft- und Gasaufbereitung .....	14
› Helium- und Argon-Konfiguration .....	15
<b>LUFTGEKÜHLTE KOMPRESSOREN &amp; BOOSTER</b>	
› BM-Baureihe .....	17
› MINI-VERTICUS und VERTICUS .....	18
› Baureihe K 22 – K 28 .....	20
› Technische Daten luftgekühlte Kompressoren .....	21
› Technische Daten luftgekühlte Booster .....	26
<b>WASSERGEKÜHLTE KOMPRESSOREN &amp; BOOSTER</b>	
› Baureihe BK 23 – BK 52 .....	29
› Baureihe BK 26-SP .....	31
› Technische Daten wassergekühlte Kompressoren .....	32
› Technische Daten wassergekühlte Booster .....	33
<b>EXTERNER ZUBEHÖR .....</b>	<b>36</b>
<b>SERVICE .....</b>	<b>38</b>
<b>ABNAHMEN UND DIENSTLEISTUNGEN .....</b>	<b>39</b>

# UNTERNEHMEN

## BAUER – LEIDENSCHAFT FÜR DIE BESTE LÖSUNG.

Der Name BAUER steht für eine lange Maschinenbautradition. Bereits 1888 gründete im bayerischen Arnstorf der Schmied Johann Bauer eine Landmaschinenfabrik. Sein Sohn Hans war es dann, der im Jahr 1946 eine nachkriegsdeutsche Erfolgsgeschichte schrieb. Er begann mit der Entwicklung von Niederdruckkompressoren, erkannte dann aber schnell das Potenzial der neuartigen Hochdruck-Verdichtertechnologie. So stieg BAUER KOMPRESSOREN bereits in den Sechzigerjahren zum weltweit führenden Hersteller für Atemluftkompressoren im Bereich des Tauchsports und der Brandbekämpfung auf.

Leidenschaft für die technisch und wirtschaftlich beste Lösung sowie ein hoher Qualitätsanspruch bildeten damals wie heute das Fundament unseres Unternehmenserfolges und legten die Basis für unsere globale Expansion. BAUER KOMPRESSOREN verfügt heute über ein weltweites Unternehmensnetz und ist in vielen wachstumsstarken Märkten, wo man deutsche Qualität besonders schätzt, mit eigenen Tochterunternehmen vertreten.

Für den Bereich Industrie bietet BAUER KOMPRESSOREN ein komplettes Programm an Kompressoren und Boostern im Mittel- und Hochdruck-Bereich für die Luft- und Gasverdichtung an. Das modulare Anlagenkonzept ermöglicht maßgeschneiderte Lösungen mit einem umfassenden Spektrum an Drücken, Lieferleistungen und verdichteten Gasen – perfekt abgestimmt auf Ihre individuellen Kundenanforderungen.



BAUER KOMPRESSOREN Werk I - Geretsried

# ANWENDUNGEN

## VERTRAUEN SIE AUF BAUER QUALITÄT. VON DER WÜSTE BIS ZUM POLARKREIS.

Als einer der führenden Hersteller von Hochdruck-Verdichtersystemen im Industriebereich entwickeln wir für Ihren individuellen Bedarf die maßgeschneiderte Lösung. Ob am Polarkreis, in Wüstengebieten oder auf hoher See: Kompressoranlagen von BAUER leisten auch unter schwierigen äußeren Bedingungen zuverlässig ihren Dienst.

- › **Automobil- und Automobilzulieferer-industrie**
- › **Öl- und Gasindustrie**
- › **Gas-Logistik**
- › **Produktion**
- › **Energiesektor**
- › **Schifffahrt**
- › **Chemische Industrie**
- › **Petrochemische Industrie**
- › **Bergbau**
- › **Forschungseinrichtungen**
- › **Lebensmittelindustrie**
- › **Luft- und Raumfahrtindustrie**
- › **und weitere**



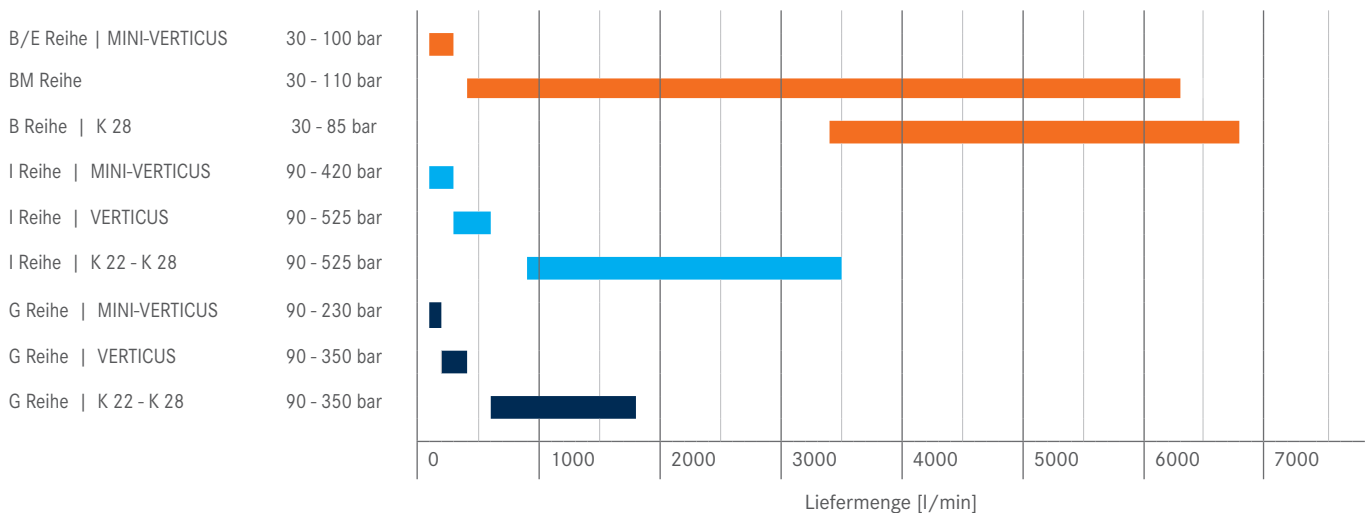
# LEISTUNGSÜBERSICHT

## EXZELLENT KOMPRESSOR-LÖSUNGEN FÜR IHRE ANFORDERUNGEN

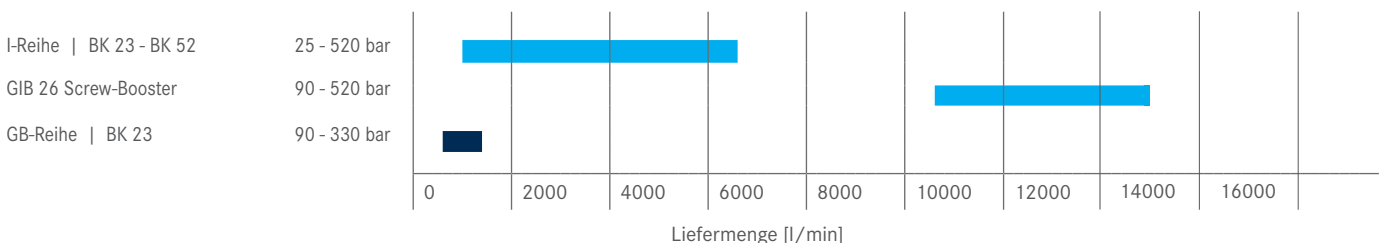
BAUER KOMPRESSOREN produziert Mittel- und Hochdruck-Kompressoren für die Luft- und Gasverdichtung in neuester Technologie und herausragender Qualität. Durch unsere jahrzehntelange Erfahrung haben wir in Entwicklung, Fertigung und Anwendung umfangreiches Know-how angesammelt. Dieses Wissen ist die Basis für Lösungen, die so maßgeschneidert sind, wie es Ihr Unternehmen benötigt.

In Abhängigkeit von der Liefermenge und dem Druck bauen wir zwei- bis fünfstufige Kompressoren für die Luftverdichtung (Mittel- und Hochdruck) sowie für die Verdichtung von Edelgas (Argon, Helium), Inertgas (Stickstoff) und Erdgas/CNG (Methan).

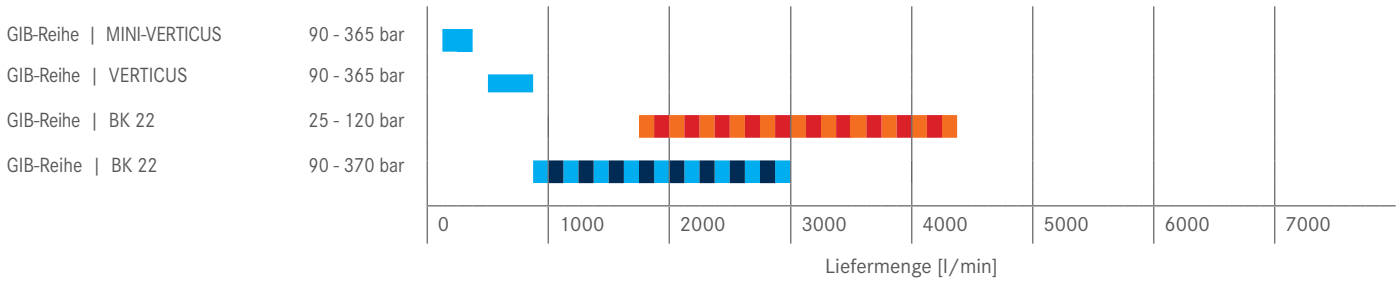
### KOMPRESSOREN LUFTGEKÜHLT | 30 - 525 BAR



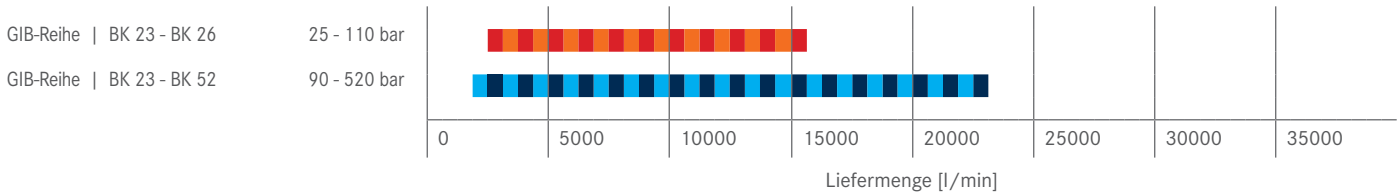
### KOMPRESSOREN WASSERGEKÜHLT | 25 - 520 BAR



## BOOSTER LUFTGEKÜHLT | 25 - 420 BAR



## BOOSTER WASSERGEKÜHLT | 25 - 520 BAR



## FARBZUWEISUNG

- Mitteldruck Luft & N<sub>2</sub>
- Hochdruck Luft & N<sub>2</sub>
- Mitteldruck Helium
- Hochdruck Helium

## ERKLÄRUNG SYMBOLE

- Geeignet für die Verdichtung von Luft
- Geeignet für die Verdichtung von Stickstoff
- Geeignet für die Verdichtung von Helium
- Geeignet für die Verdichtung von Argon
- Geeignet für die Verdichtung von Heliox
- Geeignet für die Verdichtung von Formiergas

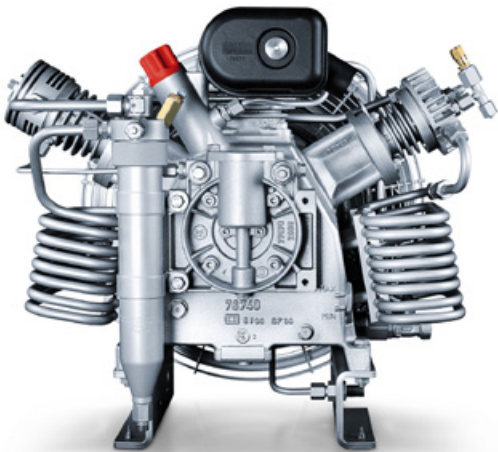
## AUSSTATTUNGS-HIGHLIGHTS

### KOMPRESSORBLOCK

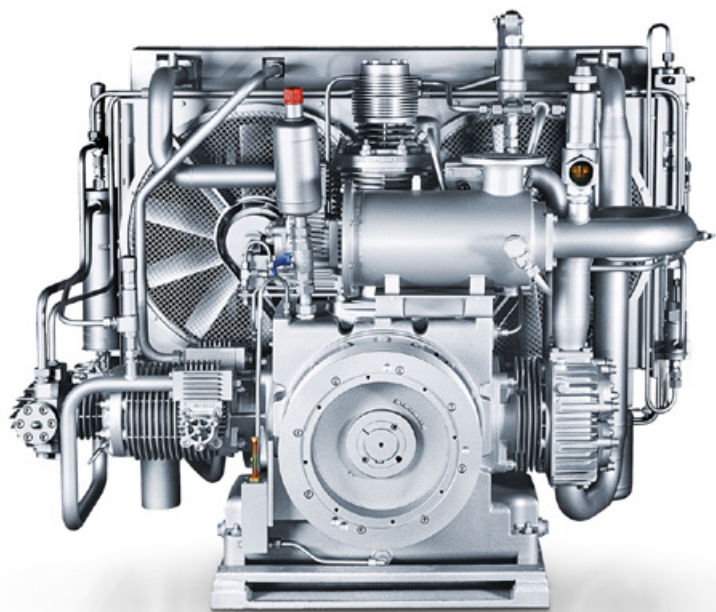
In jedem unserer Kompressorblöcke stecken jahrzehntelange Erfahrung und das Know-how unseres Test- und Entwicklungszentrums. Durch ihre Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer haben sich BAUER Blöcke einen legendären Ruf erworben. Sie sind das Ergebnis hohen konstruktiven Aufwands, intelligenter Detaillösungen, des Einsatzes besonders hochwertiger Materialien und herausragender Fertigungsqualität.

### KOMPRESSORBLÖCKE FÜR DIE BAUREIHEN MINI-VERTICUS, VERTICUS UND K 22 – K 28

- › Das ausgeklügelte Luft-Kühlsystem mit großzügig dimensionierten Kühlern im Zusammenspiel mit großflächig verrippten Zylindern sorgt für die ausgezeichnete Kühlung jeder einzelnen Verdichterstufe.
- › Die extrem robusten Industrie-Wälzlager sind für den Dauerlauf und anspruchsvolle Betriebsbedingungen ausgelegt.
- › Eine leistungsfähige Druckschmierung und ein Ölfestfilter sorgen für eine Verschleißminimierung an bewegten Teilen.
- › Lange Wartungsintervalle bei der Ventil- und Kolbenringprüfung sowie beim Ölwechsel halten die Betriebskosten der Anlage niedrig.
- › Für einen ruhigen und vibrationsfreien Lauf sind alle Triebwerke dynamisch gewuchtet.



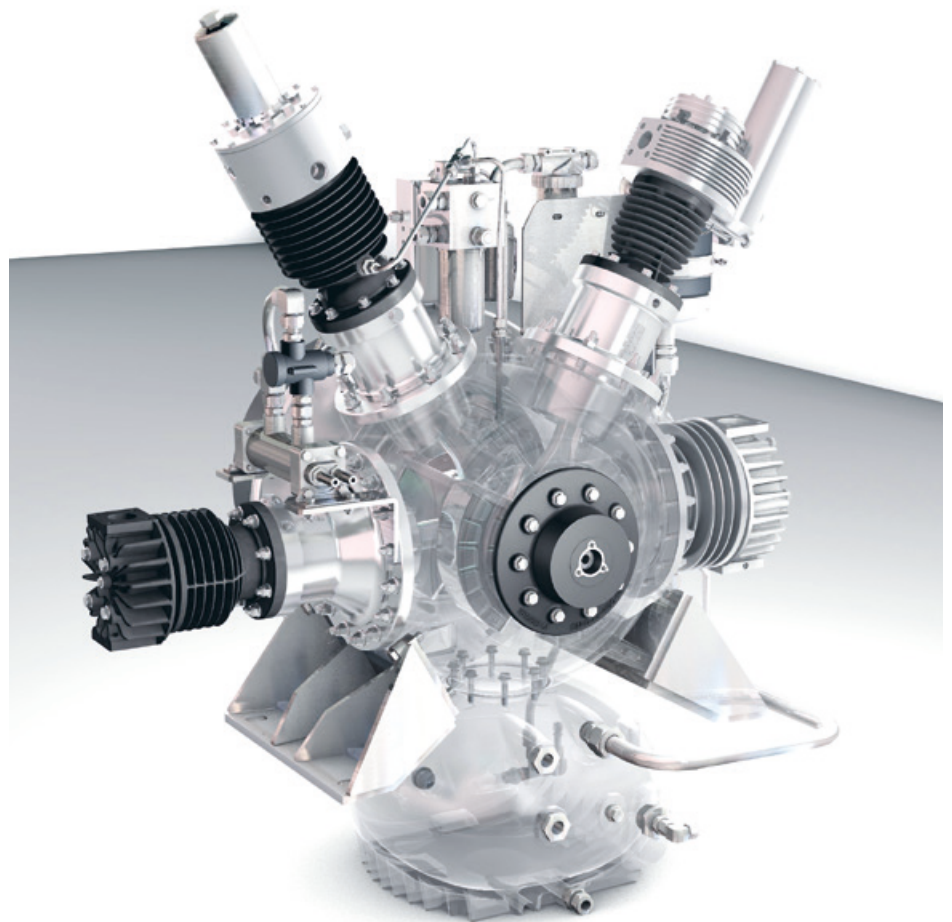
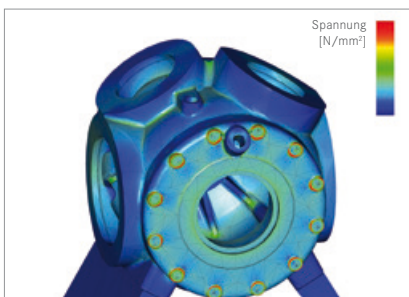
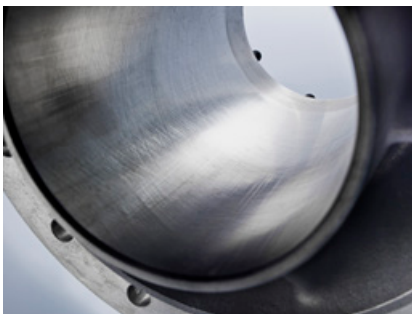
Kompressorblock K 120



Kompressorblock K 28

## KOMPRESSORBLÖCKE FÜR DIE BAUREIHE BK 23 – BK 52

- › Die Kompressorblockbaureihen BK 23 – BK 52 besitzen speziell geformte, druckfeste Kurbelgehäuse zur gleichmäßigen Aufnahme der inneren Gaskräfte.
- › Optimale Strömungsquerschnitte und Ventilanordnungen sorgen für beste Zylinderbefüllung und minimalen Schadraum der Anlage bei niedriger Leistungsaufnahme.
- › In Kombination mit den bewährten plasmanitrierten Zylindern und gehonten Zylinderoberflächen sorgen speziell verchromte Kolbenringe für geringe Reibung, optimale Schmierung und lange Lebensdauer.
- › Die unter dem Kurbelgehäuse angeflanschte Ölwanne reduziert den Ölverbrauch und ermöglicht Einbautagen bis zu 30 Grad in alle Richtungen.
- › Dank des Einsatzes einfach wirkender Tauchkolben werden die Blowby-Verluste reduziert und die Effizienz gesteigert.
- › Der vibrationsarme Lauf ermöglicht eine fundamentlose Aufstellung der Anlage.



Links oben: Kolben BK 26  
 Links mittig: Zylinderinnenfläche gehont  
 Links unten: FEM-Berechnung Kurbelgehäuse  
 Rechts: Kompressorblock BK 26

# KOMPRESSORSTEUERUNG & IOT

Die zuverlässige Überwachung der Anlagenfunktionen und eine auf das System abgestimmte Steuerung sind wesentlich für den wirtschaftlichen und sicheren Betrieb einer Anlage. Mit den elektronischen Steuerungen der Baureihe B-CONTROL können von der kleinsten Verdichteranlage bis zur komplexen Industriekompressoranlage alle Anforderungen umfassend erfüllt werden.

## B-CONTROL MICRO

Die B-CONTROL MICRO ist eine moderne, einfach zu bedienende Kompressorsteuerung mit Farbdisplay, die alle Basisfunktionen intelligent steuert und sicher überwacht. Die Interaktion zwischen Benutzer und Steuerung erfolgt benutzerfreundlich und logisch. Die Informationen im Farbdisplay sind in Klartext ablesbar. Verschiedene Sprachen stehen zur Auswahl. Die Anbindung an externe Ein-/Aus-Signalgeber ist ebenso möglich wie die Verwendung im Verbundbetrieb oder der Anschluss eines externen Displays oder B-DETECTION PLUS Gasmessgerätes.

- › 3,5“ TFT Farbdisplay mit Anzeige in Klartext
- › Vollautomatische Überwachung relevanter Parameter, Abschaltung des Kompressors bei Werten außerhalb des zulässigen Bereichs
- › Öldrucküberwachung unter anderem zum Schutz vor falscher Drehrichtung
- › Ethernetanschluss zur Kommunikation mit der B-APP und B-CLOUD

**LEISTUNGSSTARKE ELEKTRONISCHE STEUERUNGEN  
– KONZIPIERT FÜR KOMPLEXE ANFORDERUNGEN IM  
INDUSTRIELLEN UMFELD.**



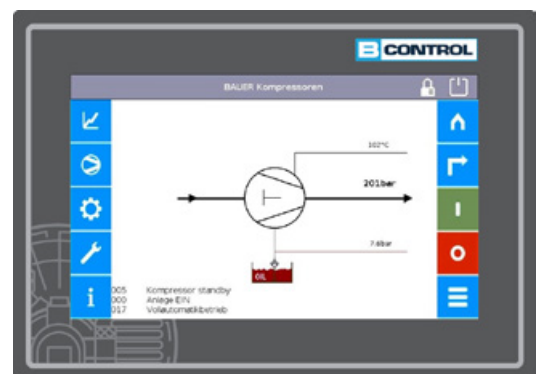
B-CONTROL MICRO

## B-CONTROL III

Das 7-Zoll-Touchscreen-Farbdisplay überzeugt mit einem optimierten Bedienkonzept sowie einer benutzerfreundlichen Darstellung und Navigation. Aktuelle Betriebsdaten, Wartungsmanagement und Betriebsmeldungen werden klar strukturiert und optisch ansprechend präsentiert.

Neben der Steuerung zentraler Anlagenfunktionen bietet die B-CONTROL III praktische Features wie einen Datenlogger, USB-Anschluss, Remote HMI und gängige Schnittstellen (z. B. OPC UA, Ethernet, Modbus, CAN-Bus). Sie ermöglicht zudem die Steuerung von Verbundsystemen mit bis zu vier Verdichtern.

**DIE B-CONTROL III IST DIE BAUER PREMIUM-  
STEUERUNG FÜR ANSPRUCHSVOLLE  
ANWENDUNGEN.**



B-CONTROL III

Die B-CONTROL MICRO gehört zur Standardausstattung aller Industrie-Kompressoren, außer BK52 und GIB26-SP.

Die B-CONTROL III gehört zur Standardausstattung der Baureihe BK 52 und GIB26-SP und ist optional für die Baureihe MINI-VERTICUS & VERTICUS, K 22 - K 28 und BK 23 - BK 26 erhältlich.

## B-CLOUD

Mit der B-CLOUD bringt BAUER KOMPRESSOREN das Internet der Dinge zu Ihnen. Mir ihr haben Sie immer alles im Blick. Ein Blick auf die B-CLOUD Browser-Applikation oder die B-APP genügt und alle wichtigen Informationen stehen Ihnen zur Verfügung. Ob Sie den Status Ihrer Anlagen prüfen möchten oder bei einem Problem die Hilfe unserer Servicetechniker benötigen, BAUER und die B-CLOUD unterstützen Sie dabei.

Störungen meldet die B-CLOUD mit einer Maschinendiagnose im Klartext, damit Sie sofort wissen, wo das Problem liegt. Zudem informiert Sie die B-CLOUD regelmäßig über anstehende Wartungsarbeiten und vernetzt sich, auf Wunsch, mit Ihrem von BAUER autorisiertem Servicepartner. Auch das Archivieren aller wichtigen Daten und das automatisierte Erstellen von Monatsreports funktioniert über die B-CLOUD völlig stressfrei.

Darüber hinaus umfasst die B-CLOUD weitere nützliche Features wie Berechnungstools, eine integrierte weltweite Händlersuche, News und Videos rund um Druckluft und BAUER Kompressoren.

## B-APP

Die B-APP bringt den vollen Funktionsumfang der B-CLOUD auf ihr Smartphone oder Tablet und ermöglicht den flexiblen Fernzugriff auf Ihre BAUER Kompressoren und Gasmesssysteme.

Verfügbar im App Store (iOS) und auf GooglePlay (Android).



Mit der B-APP immer und von überall informiert

## B-CLOUD READY ANLAGEN

Um die B-CLOUD nutzen zu können, benötigen Sie ein System mit B-CONTROL Micro +Net Steuerung mit der Software-Version 3.73 oder höher. Ältere Systeme ab Version 3.0 können ein Software-Update erhalten und so B-CLOUD kompatibel werden.

## DATENSICHERHEIT

Die Sicherheit der Kompressoren und der übertragenen Daten ist integraler Bestandteil der B-CLOUD<sup>1</sup>.

Ein besonders strenger Schutz gilt für die Authentifizierung, Kommunikation und Identifizierung der Verdichter. Die Übertragung aller Daten von Kontrolleinheit zu Cloud erfolgt Ende-zu-Ende verschlüsselt.



<sup>1</sup> Sämtliche in der B-CLOUD hinterlegten Daten befinden sich in einem Hochsicherheitsrechenzentrum in West-Europa. Die B-CLOUD erfüllt die Anforderungen der DSGVO und nutzt eine SSL-Verschlüsselung.

Bitte beachten Sie, dass die Dienste der B-CLOUD nicht in allen Staaten angeboten werden

# KÜHLUNG

## LUFTKÜHLUNG

Kompressoren der kleinen und mittleren Leistungsklasse (Baureihe MINI-VERTICUS, VERTICUS, Baureihe K 22 – K 28, BM-Reihe) werden direkt mit der Umgebungsluft gekühlt. Die erzeugte Wärme lässt sich gut und effizient abführen. Optional ist eine Schallschutzverkleidung erhältlich, die die Luftführung im Kompressor noch verbessern kann.

- › Der Kompressor wird direkt mit der Umgebungsluft gekühlt. Ein im Schwungrad integrierter Lüfter gewährleistet einen ausreichenden Luftstrom, Luftleitbleche sorgen für die gezielte Kühlung.
- › Der Kompressorblock ist mit groß dimensionierten Kühlrippen versehen, um einen optimalen Wärmeabfluss zu gewährleisten.
- › Das Kühlmedium Luft ist überall vorhanden und verursacht keine direkten Kosten.

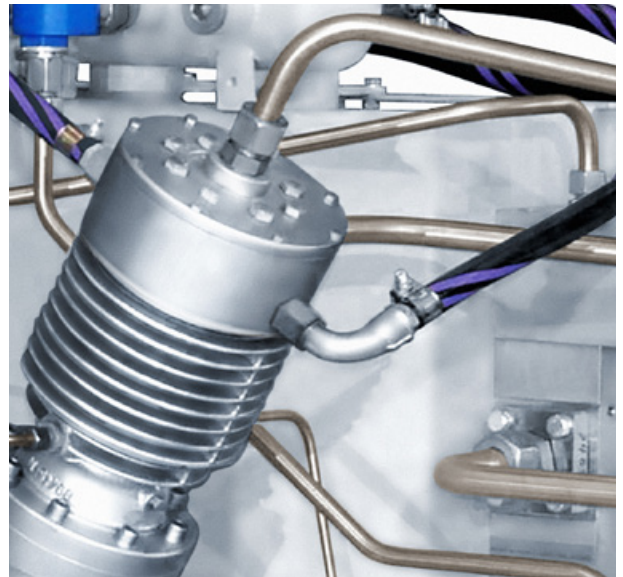


Luftgekühlte Kompressoranlage I 22.0-22

## WASSERKÜHLUNG

Die Wasserkühlung hat gegenüber der Luftkühlung den Vorteil, dass die Kompressoranlage selbst unter schwierigsten Raum- und Umgebungsbedingungen installiert werden kann – auch dort, wo eine ausreichende Kühlluftversorgung nicht möglich ist.

- › Dank der gezielten Wasserkühlung von Zwischenkühler und Nachkühler sowie einzelner Ventilköpfe wird ein Großteil der Wärmeleistung durch das Kühlwasser aufgenommen.
- › Die BAUER Edelstahl-Wärmetauscher stehen für eine lange Lebensdauer des Kompressors, eine zuverlässige Funktion, eine optimale Kühlung und somit für eine hohe Effizienz der gesamten Kompressoranlage.
- › Auf kosten- und wartungsintensive Water-Jackets kann verzichtet werden, da konstruktiv bedingt an der Zylinderoberfläche der BAUER Blöcke nur wenig Wärme anfällt.
- › Es wird nur eine Minimalbelüftung des Raums zur Abführung der Motor- und Restwärme des Verdichters benötigt.



Wassergekühlter Ventilkopf

# ANTRIEB

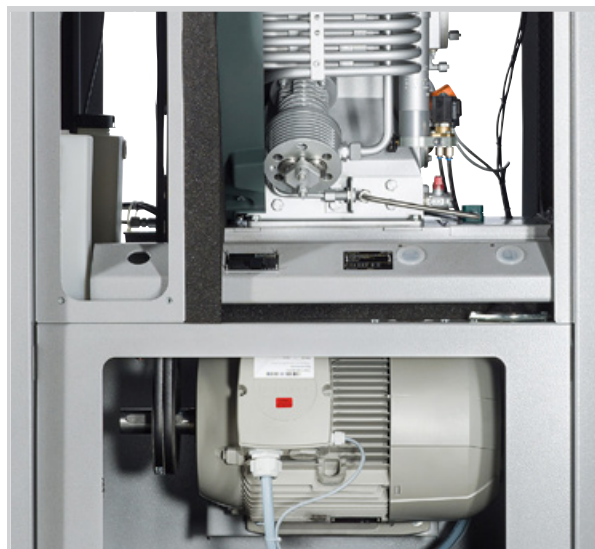
## KEILRIEMENANTRIEB

Ein wartungsarmer Keilriemenantrieb ermöglicht die optimale Anpassung der Drehzahl, unabhängig von Netzfrequenz und Motortyp.

Die Kompressor-Konfiguration kann entweder vertikal oder horizontal erfolgen. Bei der vertikalen Ausführung kann die Keilriemenspannung durch das Motorgewicht sichergestellt werden (MINI-VERTICUS, VERTICUS), bei der horizontalen Konfiguration durch Keilriemenspanner (K 23 – K 28).

### Kompressorbaureihen mit Keilriemenantrieb

- › MINI-VERTICUS
- › VERTICUS
- › K 23 – K 28



Blick ins Innere des VERTICUS: Dank vertikaler Anordnung und hängender Lagerung des Motors ist kein Nachspannen des Keilriemens erforderlich.

## DIREKTANTRIEB

Motor und Kompressorblock sind mittels elastischer Kupplung direkt miteinander verbunden.

Die Drehzahl der Kompressorblocks entspricht der Motordrehzahl und ist somit abhängig von der Netzfrequenz, bei 50 Hz meist ca. 1485 U/min.

### Kompressorbaureihen mit Direktantrieb

- › BM-Reihe
- › BK 23 – BK 52
- › K 22



Direkt gekuppelte Kompressoranlage GIB 26

## LUFT- UND GASAUFBEREITUNG

Unser Ziel bei der Aufbereitung hochkomprimierter Luft und Gase ist die Reduzierung der Inhaltsstoffe wie Feuchte, Öl und Partikel. Diese, nach strengen internationalen Normen aufbereitete Luft, bildet die wichtige Basis für viele industrielle Anwendungen und technische Prozesse.

BAUER KOMPRESSOREN bietet Ihnen als Technologieführer Aufbereitungssysteme, die dank ihrer Wirtschaftlichkeit und Qualität weltweit einen exzellenten Ruf genießen. Nutzen Sie diese ausgezeichnete Expertise und Kompetenz auch für Ihr Unternehmen.

Für viele Anwendungen hat BAUER KOMPRESSOREN eigene Luft- und Gasaufbereitungssysteme im Produktprogramm. Je nach Anforderung kommen Patronenfiltersysteme, Regenerationstrockner, Kältetrockner oder Kombinationen aus diesen zum Einsatz.

**BAUER KOMPRESSOREN ist zertifiziert, Druckgeräte bis Kategorie 4 nach der EU-Druckgeräterichtlinie DGRL 2014/68/EU herzustellen.**

### P-FILTERSYSTEME (PATRONENFILTERSYSTEME)

Diese Produktreihe ist der unbestrittene Klassiker unter den Aufbereitungssystemen von BAUER, mit großen Vorteilen wie dem schnellen und unkomplizierten Patronenwechsel, den minimierten Stillstandzeiten und der wirtschaftlichen Nutzung!

Je nach Filterpatrontyp werden durch Adsorption zuverlässig Restfeuchte und Öldämpfe aus der verdichteten Luft bzw. aus dem verdichteten Gas entfernt.

- › In die Kompressoren der Baureihen MINI-VERTICUS und VERTICUS können P-Filterssysteme integriert werden.
- › Ab der Baureihe K 22 – K 28 bzw. BK 23 – BK 52 kommen externe Filtersysteme zum Einsatz.



Filtersystem P61

Ausführlichere Informationen zur Luft- und Gasaufbereitung von BAUER finden Sie in unserem Prospekt „BAUER Zubehörsysteme“ sowie unter [www.bauer-kompressoren.de](http://www.bauer-kompressoren.de)

## HELIUM- UND ARGON-KONFIGURATION

MINI-VERTICUS und VERTICUS der G-Baureihe sind echte Helium- bzw. Gaskompressoren für industrielle Anwendungen und speziell für die Verdichtung von Helium, Argon und anderen Edelgasen ausgelegt. Diese sind, je nach kundenseitiger Anforderung, in unterschiedlichen Konfigurationen erhältlich.

Ansaugpuffer und Kondensatbehälter können wahlweise frei neben der Kompressoranlage platziert werden oder sind ab Werk komplett mit dem Kompressor – als Plug&Play-Lösung – auf einem gemeinsamen Grundrahmen verrohrt.

### FEATURES

- › **MINI-VERTICUS und VERTICUS liefern Helium und andere Edelgase bis 230 bar bzw. 365 bar Enddruck.**
- › **Der Kompressorblock ist speziell auf Edelgase abgestimmt, sodass bestmögliche Wirkungsgrade und minimale Leckagen erzielt werden.**
- › **Standardmäßig mit gasdichten Klemmringverschraubungen hochdruckseitig**
- › **Geschlossener Kreislauf: Gas aus der Kurbelgehäuseentlüftung und den Kondensatventilen wird in den Ansaugbereich zurückgeführt. Gleichzeitig wird hierdurch das Risiko einer Verunreinigung des Prozessgases von außen deutlich herabgesetzt.**
- › **Flexible Ausführung: In Abhängigkeit der Anforderung mit einem kombinierten oder separatem Ansaugpuffer-/Kondensatbehälter**
- › **Die Endprüfung dieser Kompressoren vor Auslieferung erfolgt auf Wunsch mit Helium.**



VERTICUS mit Super Silent-Verkleidung in Helium-Ausführung als Komplettlösung

# LUFTGEKÜHLTE KOMPRESSOREN & BOOSTER

## BAUREIHEN BM, MINI-VERTICUS, VERTICUS, K 22 – K 28

Mehrstufige luftgekühlte Mitteldruck- und Hochdruckkompressoren – Für die Verdichtung von Luft, Stickstoff, Helium, Argon, Heliox, Formiergas und Mischgasen.

Diese leistungsstarken Baureihen wurden für vielfältige Anwendungen im industriellen Umfeld und für normale bis schwierige Umgebungsbedingungen konzipiert.

Die Kompressoren sind luftgekühlt und in horizontaler oder vertikaler Bauform erhältlich.



## BM-BAUEIHE

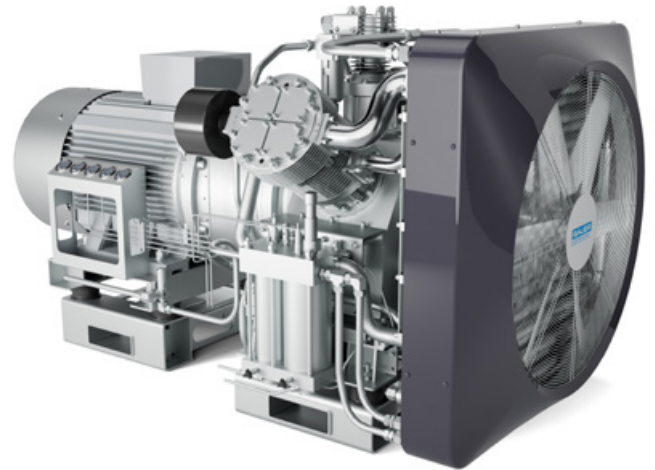
### MITTELDRUCK-KOMPRESSOREN FÜR DIE VERDICHUNG VON LUFT

Die BAUER BM Baureihe bietet ein breites Leistungsspektrum von 7,5 – 110 kW mit Liefermengen von 470 – 6200 l/min. Die Kompressoren sind in einer 2-stufigen Ausführung für Enddrücke bis zu 30 bar oder in einer 3-stufigen Ausführung für Enddrücke bis zu 40 bar und 100 bar erhältlich.

Herausragende Qualität, Zuverlässigkeit und Betriebssicherheit sowie Wartungsfreundlichkeit und Kosteneffizienz machen die BM Baureihe weltweit zur ersten Wahl.

Ein geringer Ölverbrauch, lange Wartungsintervalle und transparente Wartungssätze reduzieren zudem die Total Cost of Ownership (TCO).

- › **7,5 – 110 kW**
- › **470 – 6200 l/min**
- › **30 – 110 bar**



Kompressoranlage BM60.1/100-110

#### FEATURES

- › **Direkt gekuppelte BAUER Mitteldruck-Kompressoren:** Perfekt ausgelegt für Schiffseinbauten mit sehr hohen Leistungsanforderungen
- › **Niedriger Anlagenschwerpunkt und Schräglagen bis 30°:** Ideal für Anwendungen im Offshore-Bereich.
- › **Luftgekühlte Konstruktion mit großem Lüfter:** bietet optimale Kühlung aller Zylinder auch bei hohen Umgebungstemperaturen.
- › **Kompakte Abmessungen:** Die platzsparende, wartungsarme und zuverlässige Lösung – auch für beengte Platzverhältnisse

#### AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- › Kompressorsteuerung B-CONTROL-C II
- › Druck- und Temperaturüberwachung aller Verdichterstufen
- › Zwischendruckmanometer
- › Ölsumpfheizung
- › Passende Luft- und Gasaufbereitungssysteme
- › Heavy-Duty-Rahmen mit integrierten Staplertaschen und konstruktiven Verankerungen
- › Klassifikationsabnahme (DNV, ABS, RINA)

## MINI-VERTICUS & VERTICUS

### DIE NEUE GENERATION STATIONÄRER KOMPRESSOREN DER MINI-VERTICUS UND VERTICUS BAUREIHE DEMONSTRIERT ERNEUT DEN TECHNOLOGISCHEN VORSPRUNG VON BAUER.

Die MINI-VERTICUS und VERTICUS Baureihe wurde speziell entwickelt und gebaut, um im professionellen Einsatz hohen Leistungsanforderungen im Dauerbetrieb gerecht zu werden. Der neue MINI-VERTICUS und VERTICUS kombiniert die legendären BAUER Kompressorblöcke mit verbesserten Komponenten und hochmodernem Design! Bei der Neugestaltung lag der Fokus auf Ergonomie, bestmöglicher Bedienung, Geräuschreduzierung und Steigerung der Effizienz.

Alle für den täglichen Betrieb wichtigen Bedienelemente sind ergonomisch angeordnet und von vorne aus leicht zugänglich. Ein neuer, im Gehäuse integrierter Kondensatbehälter ermöglicht 40% mehr Fassungsvermögen. Die Kompressorsteuerung überwacht den Füllstand und informiert den Bediener rechtzeitig über die anstehende Kondensatentleerung.

Die bedarfsorientierte, elektronische Steuerung B-CONTROL MICRO bietet dank übersichtlicher und funktionaler Menüführung eine sichere und komfortable Bedienung und ermöglicht einen vollautomatischen Betrieb der Anlage.

#### FEATURES

- › **Deutlich leiser: Dank neuem Schwingrahmen und schalloptimierter Super Silent-Verkleidung**
- › **Kompakte Abmessungen: Zur Installation bei beengten Platzverhältnissen**
- › **Ergonomisches Design: optimale Zugänglichkeit und Bedienung**
- › **B-DRAIN: Die neue Kondensatautomatik ist leiser und spart Energie**
- › **Hohe Wartungsfreundlichkeit: kein Nachspannen des Keilriemens erforderlich**
- › **Fernzugriff über die B-CLOUD**



MINI-VERTICUS - Super Silent

- › **3 - 7,5 kW**
- › **85 - 475 l/min**
- › **30 - 420 bar**

MINI-VERTICUS und VERTICUS unterscheiden sich durch die Abmessungen und die Leistungsbereiche. Der VERTICUS bedient den Leistungsbereich von 7,5 bis 15 kW. Der MINI-VERTICUS ist noch kompakter und für Motorleistungen bis 7,5 kW verfügbar.



VERTICUS – Super Silent

- › **7,5 - 15 kW**
- › **240 - 950 l/min**
- › **90 - 525 bar**



## AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- › **NEU!** Fernsteuerung und -überwachung mit der B-CLOUD und B-APP
- › **NEU!** Ölstandsüberwachung: zum sicheren Abschalten der Kompressoranlage bei niedrigem Ölstand
- › **NEU!** Partikelfilter nach ISO 8573 Klasse 2
- › Super Silent Schallschutzverkleidung
- › Kompressorsteuerung B-CONTROL III - z.B. für den Verbundbetrieb uvm.
- › Überwachung Zwischendrücke und -temperaturen
- › P-Filtersystem P61, P81
- › B-SECURUS Filtersättigungsüberwachung
- › Kältetrockner B-KOOL zur Verlängerung der Filterstandzeit
- › Zwischendruckmanometer
- › Ansaugeinrichtung - zur Verdichtung von Stickstoff
- › Ansaugdruckreduzierung
- › Kondensatsammelbehälter 60 Liter
- › Grundrahmen erweitert
- › Abluftschacht

## BAUREIHE K 22 – K 28

### ROBUSTE GROSSBLOCK-KOMPRESSOREN MIT EINER TECHNOLOGIE, DIE MASSSTÄBE SETZT

Ob Standard-Druckluftanwendungen in der Industrie oder auf Fahrzeugen aufgebaut für den mobilen Einsatz: Luftgekühlte Hochdruck-Kompressoranlagen der Baureihe K 22 – K 28 sind zuverlässig, robust und die erste Wahl für anspruchsvolle Kunden.

Die Anlagen der neuen K 22 – Baureihe werden mit Direktkupplung ausgeführt, während die Anlagen K 23 – K 28 mittels Keilriemen angetrieben werden.

- › **22 - 110 kW**
- › **800 - 6800 l/min**
- › **30 - 525 bar**



Kompressoranlage I 22.0-22

#### FEATURES

- › **Hohe Wartungsfreundlichkeit:** dank bewährten BAUER Systemkomponenten
- › **Kosteneffizient:** niedriger Installationsaufwand bei wirtschaftlichem Betrieb
- › **Abgestimmt auf harte Einsatzbedingungen:** mit optimalen Liefermengen und vielfältigen Antriebsleistungen
- › **Umfassend gesicherte Ersatzteilversorgung:** mit weltweitem BAUER Service und Support

#### AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- › Super Silent-Schallschutzverkleidung
- › Kompressorsteuerung B-CONTROL III - z.B. für Verbundbetrieb etc.
- › Zwischendruckmanometer
- › Ansaugeinrichtung - notwendig bei ber Verdichtung von Stickstoff
- › Ansaugdruckreduzierung
- › Ansaugpuffbehälter
- › Externe Aufbereitungssysteme und Speichersysteme

# TECHNISCHE DATEN LUFTGEKÜHLTE KOMPRESSOREN

## 30 - 110 BAR

### 50 Hz



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge <sup>1</sup>			Abschaltdruck <sup>2</sup>		Anzahl Stufen	Drehzahl ca. U/min	Motor- leistung kW	Nettogewicht ca. <sup>3</sup>	
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm	bar	psig				kg	lbs
<b>BM Baureihe 30 bar, 50 Hz</b>										
BM5.1/30-7.5-V	470	28,2	16,6	30	435	2	1470	7,5	215	475
BM6.1/30-11-V	780	46,8	27,5	30	435	2	1470	11	415	915
BM10.1/30-15-V	1130	67,8	40	30	435	2	1480	15	430	950
<b>BM Baureihe 40 bar, 50 Hz</b>										
BM6.1/40-11	660	39,6	23,3	40	580	3	1470	11	425	940
BM10.1/40-18.5	1080	64,8	38,1	40	580	3	1480	18,5	475	1050
BM20.1/40-30	2210	132,6	78	40	580	3	1475	30	960	2120
BM30.1/40-45	3110	186,6	110	40	580	3	1480	45	1075	2370
BM60.1/40-90	6200	372	219	40	580	3	1480	90	2040	4495
<b>BM Baureihe 100 bar, 50 Hz</b>										
BM6.1/100-15	630	37,8	22,2	100	1450	3	1470	15	435	960
BM10.1/100-18.5	1060	63,6	37,4	100	1450	3	1485	18,5	475	1045
BM20.1/100-37	2180	130,8	77	100	1450	3	1485	37	1010	2225
BM30.1/100-55	3080	184,8	109	100	1450	3	1485	55	1150	2535
BM60.1/100-110	6150	369	217	100	1450	3	1485	110	2390	5270

### 60 Hz



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge <sup>1</sup>			Abschaltdruck <sup>2</sup>		Anzahl Stufen	Drehzahl ca. U/min	Motor- leistung kW	Nettogewicht ca. <sup>3</sup>	
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm	bar	psig				kg	lbs
<b>BM Baureihe 30 bar, 60 Hz</b>										
BM5.1/30-7.5-V	570	34,2	20,1	30	435	2	1780	7,5	215	475
BM6.1/30-15-V	970	58,2	34,3	30	435	2	1780	15	425	940
BM10.1/30-18.5-V	1350	81	47,7	30	435	2	1780	18,5	470	1040
<b>BM Baureihe 40 bar, 60 Hz</b>										
BM6.1/40-15	800	48	28,2	40	580	3	1775	15	435	960
BM10.1/40-22	1300	78	45,9	40	580	3	1780	18,5	475	1045
BM20.1/40-45	2670	160,2	94,3	40	580	3	1780	45	980	2160
BM30.1/40-55	3750	225	132	40	580	3	1780	55	1150	2535
BM60.1/40-75	4960	297,6	175	40	580	3	1185	75	2350	5180
<b>BM Baureihe 80/100 bar, 60 Hz</b>										
BM6.1/100-15	760	45,6	26,8	100	1450	3	1775	15	435	960
BM10.1/100-22	1280	76,8	45,2	100	1450	3	1780	22	490	1080
BM20.1/100-45	2620	157,2	92,5	80	1160	3	1780	45	1040	2295
BM20.1/100-55	2620	157,2	92,5	100	1450	3	1780	55	1040	2295
BM30.1/100-75	3690	221,4	130	100	1450	3	1780	75	1300	2865
BM60.1/100-90	4910	294,6	173	100	1450	3	1185	90	2390	5270

1 BM Baureihe 30 bar: Charging rate, bezogen auf 1013 mbar und 20°C Umgebungstemperatur, BM Baureihe 40 - 100 bar: Fördervolumenstrom nach ISO 1217. Leistungsaufnahme bei atmosphärischem Ansaugdruck und maximalem Enddruck bei definierten Rahmenbedingungen.

2 Max. Abschaltdruck. Einstelldruck Sicherheitsventil 10% höher.

3 Ohne Steuerung

## 30 – 100 BAR



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge <sup>1</sup>			Betriebsdruck max. <sup>2</sup>		Anzahl Stufen	Drehzahl ca. U/min	Motor- leistung kW	Nettogewicht ca.	
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm	bar	psig				kg	lbs
<b>BAUREIHE MINI-VERTICUS, 215 l/min, 30 - 68 bar</b>										
B 12.4-4-MV <sup>3</sup>	215	13	7,6	68	1000	3	1420	4	324	714
<b>BAUREIHE K 22 – K 28, 670 - 6800 l/min, 30 - 68 bar</b>										
B 28.2-55	3400	204	120	68	1000	3	1050	55	1500	3300
B 28.3-90	5900	354	208	68	1000	3	940	90	2160	4750
B 28.3-110	6800	408	240	68	1000	3	1050	110	2330	5130
<b>BAUREIHE MINI-VERTICUS, 170 - 215 l/min, 64 - 85 bar</b>										
E 12.4-3-MV <sup>3</sup>	170	10,2	6	85	1230	3	1150	3	316	697
E 12.4-4-MV <sup>3</sup>	215	13	7,6	85	1230	3	1420	4	324	714
<b>BAUREIHE MINI-VERTICUS, 215 l/min, 75 - 100 bar</b>										
E 120-4-MV <sup>3</sup>	215	13	7,6	100	1450	3	1420	4	324	714

## 90 – 420 BAR



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge <sup>1</sup>			Betriebsdruck max. <sup>2</sup>		Anzahl Stufen	Drehzahl ca. U/min	Motor- leistung kW	Nettogewicht ca.	
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm	bar	psig				kg	lbs
<b>MINI-VERTICUS, 85 - 300 l/min, 90 - 365 bar</b>										
I 100-3-MV	85	5,1	3	365	5300	3	900	3	316	697
I 100-4-MV	125	7,5	4,4	365	5300	3	1270	4	324	714
I 120-4-MV	170	10,2	6	365	5300	3	1200	4	324	714
I 120-5.5-MV	215	13	7,6	365	5300	3	1470	5,5	333	734
I 12.14-7.5-MV	300	18	10,6	365	5300	4	1450	7,5	350	772
<b>MINI-VERTICUS, 190 l/min, 350 - 420 bar</b>										
I 100-3-MV <sup>3</sup>	85	5,1	3	420	6100	3	900	3	316	697
I 120-5.5-MV <sup>3</sup>	190	11,4	6,7	420	6100	3	1350	5,5	333	734

1 Fördervolumenstrom nach ISO 1217, gültig für Luft und Stickstoff. Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten. Werte gültig für 50 Hz.

2 Max. Betriebsdruck = max. Einstelldruck Sicherheitsventil; Abschaltdruck geringer.

3 Nicht geeignet für Stickstoff und Formiergas

## 90 - 525 BAR



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge <sup>1</sup>			Betriebsdruck max. <sup>2</sup>		Anzahl Stufen	Drehzahl ca. U/min	Motor- leistung kW	Nettogewicht ca.	
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm	bar	psig				kg	lbs
<b>VERTICUS, 340 - 610 l/min, 90 - 365 bar</b>										
I 15.1-7.5-V	340	20,4	12	365	5300	4	1050	7,5	384	847
I 15.1-11-V	420	25,2	15	365	5300	4	1320	11	402	886
I 150-11-V	500	30	18	365	5300	4	1230	11	402	886
I 180-15-V	610	36,6	21	365	5300	4	1320	15	416	917
<b>VERTICUS, 310 - 515 l/min, 350 - 420 bar</b>										
I 15.11-7.5-V	310	18,6	11	420	6100	4	960	7,5	408	900
I 15.11-11-V	420	25,2	15	420	6100	4	1320	11	426	939
I 18.1-15-V	515	30,9	18,2	420	6100	5	1490	15	468	1032
<b>VERTICUS, 310 - 510 l/min, 420 - 525 bar</b>										
I 15.11-7.5-V	310	18,6	11	525	7600	4	960	7,5	408	900
I 15.11-11-V	420	25,2	15	525	7600	4	1320	11	426	939
I 18.1-15-V	510	30,6	18	525	7600	5	1490	15	468	1032

## 90 - 525 BAR



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge <sup>1</sup>			Betriebsdruck max. <sup>2</sup>		Anzahl Stufen	Drehzahl ca. U/min	Motor- leistung kW	Nettogewicht ca.	
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm	bar	psig				kg	lbs
<b>BAUREIHE K 22 - K 28, 900 - 3500 l/min, 90 - 350/365 bar</b>										
I 22.0-22	900	54	31,8	370	5370	4	1485	22	710	1565
I 22.0-30	1300	78	45,9	370	5370	4	1320	30	780	1715
I 23.0-37	1480	89	52	350	5000	4	1400	37	780	1715
I 25.0-45	1900	114	67	350	5000	4	1180	45	1750	3850
I 28.0-55	2500	150	88	350	5000	4	830	55	1860	4090
I 28.0-75	3500	210	125	350	5000	4	1180	75	1950	4290
<b>BAUREIHE K 22, 900 - 1300 l/min, 350 - 440 bar</b>										
I 22.0-22	900	54	31,8	440	6380	4	1485	22	710	1565
I 22.0-37	1300	78	45,9	440	6380	4	1485	37	830	1830
<b>BAUREIHE K 22, 1300 - 2300 l/min, 420 - 525 bar</b>										
I 22.5-30	1300	78	45,9	525	7600	5	1480	30	850	1875
I 25.9-45	1900	114	67	525	7600	5	1180	45	1900	4180
I 25.18-55	2300	138	81	525	7600	5	1100	55	1950	4290

1 Fördervolumenstrom nach ISO 1217, gültig für Luft und Stickstoff. Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten.

2 Max. Betriebsdruck = max. Einstelldruck Sicherheitsventil; Abschaltdruck geringer.

## 90 - 350 BAR

### 50 Hz

HE

Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge <sup>1</sup>			Betriebsdruck max. <sup>2</sup>		Anzahl Stufen	Drehzahl ca. U/min	Motor- leistung kW	Nettogewicht ca.	
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm	bar	psig				kg	lbs
<b>BAUREIHE MINI-VERTICUS &amp; VERTICUS, 105 - 420 l/min, 90 - 230 bar, HELIUM</b>										
G 120-4-MV	105	6,3	3,7	230	3350	3	900	4	330	730
G 120-5.5-MV	140	8,4	5	230	3350	3	1250	5,5	340	750
G 15.2-15-V	420	25,2	14,8	230	3350	4	1320	15	425	930
<b>BAUREIHE VERTICUS, 240 - 420 l/min, 90/200 - 350 bar, HELIUM</b>										
G 15.1-7.5-V	240	14,4	8,5	350	5100	4	880	7,5	400	880
G 15.1-11-V	320	19,2	11,2	350	5100	4	1230	11	415	910
G 18.1-15-V	420	25,2	14,7	350	5100	5	1490	15	430	950
<b>BAUREIHE K 22, 1520 l/min, 150 - 230 bar, HELIUM</b>										
G 25.9-45	1520	91	54	230	3350	5	1180	45	1780	3920
<b>BAUREIHE K 22, 600 - 900 l/min, 120 - 320 bar, HELIUM</b>										
G 22.6-22	600	36	21,2	320	4640	4	985	22	820	1810
G 22.6-30	900	54	31,8	320	4640	4	1485	30	890	1960
<b>BAUREIHE K 22 - K 25, 650 - 1800 l/min, 200 - 350 bar, HELIUM</b>										
G 22.5-22	650	39	23	350	5100	5	985	22	890	1960
G 22.5-30	1000	60	35,3	350	5100	5	1485	30	960	2115
G 25.9-45	1320	79	47	350	5100	5	1050	45	1780	3920
G 25.18-55	1800	108	64	350	5100	5	1100	55	1950	4290

## 60 Hz

HE

Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge <sup>1</sup>			Betriebsdruck max. <sup>2</sup>		Anzahl Stufen	Drehzahl ca. U/min	Motor- leistung kW	Nettogewicht ca.	
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm	bar	psig				kg	lbs
<b>BAUREIHE K 22, 700 - 1070 l/min, 120 - 320 bar, HELIUM</b>										
G 22.6-22	700	42	24,7	320	4640	4	1170	22	820	1810
G 22.6-30	1070	64,2	37,8	320	4640	4	1770	30	890	1960
<b>BAUREIHE K 22, 800 - 1200 l/min, 200 - 350 bar, HELIUM</b>										
G 22.5-22	800	48	28,2	350	5100	5	1170	22	890	1960
G 22.5-30	1200	72	42,4	350	5100	5	1770	30	960	2115

<sup>1</sup> Fördervolumenstrom nach ISO 1217, jeweils gültig für Helium

Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten.

<sup>2</sup> Max. Betriebsdruck = max. Einstelldruck Sicherheitsventil; Abschaltdruck geringer. Verfügbarkeit und Werte für Argon und andere Gas auf Anfrage.

**BAUER IST NICHT „SCHÄTZUNGSWEISE“,  
SONDERN „PRÄZISE“.**



90 - 350 BAR

50 Hz



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge <sup>1</sup>			Betriebsdruck max. <sup>2</sup>		Anzahl Stufen	Drehzahl ca.	Motor- leistung	Nettogewicht ca.	
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm	bar	psig				kg	lbs
<b>BAUREIHE MINI-VERTICUS &amp; VERTICUS, 90 - 420 l/min, 90 - 230 bar, ARGON</b>										
G 100-3-MV	90	5,4	3,2	230	3350	3	900	3	320	710
G 120-4-MV	130	7,8	4,6	230	3350	3	900	4	330	730
G 120-5.5-MV	180	10,8	6,4	230	3350	3	1250	5,5	340	750
G 15.2-11-V	370	22.0	12.9	230	3350	4	880	11	415	910
<b>BAUREIHE VERTICUS, 310 - 410 l/min, 90 - 350 bar, ARGON</b>										
G 15.1-11-V-AR	310	18.6	10.9	350	5100	4	880	11	415	910
G 18.1-11-V	410	24.6	14.5	350	5100	5	1100	11	420	925
<b>BAUREIHE K 22, 1860 l/min, 150 - 230 bar, ARGON</b>										
G 25.9-45	1860	112	66	230	3350	5	1180	45	1780	3920
<b>BAUREIHE K 22, 680 - 1000 l/min, 120 - 320 bar, ARGON</b>										
G 22.6-22	680	40,8	24	320	4640	4	985	22	820	1810
G 22.6-30	1000	60	35,3	320	4640	4	1485	30	890	1960
<b>BAUREIHE K 22 - K 25, 800 - 2100 l/min, 200 - 350 bar, ARGON</b>										
G 22.5-22	800	48	28,2	350	5100	5	985	22	890	1960
G 22.5-30	1200	72	42,4	350	5100	5	1485	30	960	2115
G 25.9-45	1750	105	62	350	5100	5	1050	45	1780	3920
G 25.18-55	2100	126	74	350	5100	5	1100	55	1950	4290

<sup>1</sup> Fördervolumenstrom nach ISO 1217, jeweils gültig für Argon. Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten.

<sup>2</sup> Max. Betriebsdruck = max. Einstelldruck Sicherheitsventil; Abschaltdruck geringer. Verfügbarkeit und Werte für andere Gas auf Anfrage.

# TECHNISCHE DATEN LUFTGEKÜHLTE BOOSTER

55 - 120 BAR

50 Hz



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge <sup>1</sup>			Ansaug- druck	Abschaltdruck <sup>2</sup> min.   max.		Anzahl Stufen	Drehzahl ca.	Motor- leistung	Nettogewicht ca.	
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm		bar	bar				bar	U/min
<b>BOOSTER-REIHE GIB 22, 55 BIS 120 bar – 50 HZ<sup>3</sup></b>											
GIB 22.7-30 <sup>4</sup>	1750	105	61,8	4,5	55	110	2	1480	30	780	1720
	2200	132	77,7	6	55	110	2	1480	30	780	1720
	2850	171	100,6	8	55	110	2	1480	30	780	1720
	3500	210	123,6	10	55	110	2	1480	30	780	1720

90 - 365 BAR



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge <sup>1</sup>			Ansaug- druck	Betriebsdruck <sup>3</sup>		Anzahl Stufen	Drehzahl ca.	Motor- leistung	Nettogewicht ca.	
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm		bar	bar				psig	U/min
<b>BAUREIHE MINI-VERTICUS, 200 - 475 l/min, 90 - 365 bar</b>											
GIB 10.2-7.5-MV	290	17,4	10,2	2	365	5300	3	1350	7,5	351	774
	385	23,1	13,6	3	365	5300	3	1350	7,5	351	774
GIB 12.2-5.5-MV	200	12	7	5	365	5300	2	1230	5,5	333	734
	295	17,7	10,4	7	365	5300	2	1230	5,5	333	734
	390	23,4	13,8	9	365	5300	2	1230	5,5	333	734
	475	28,5	17	11	365	5300	2	1230	5,5	333	734
<b>BAUREIHE VERTICUS, 430 - 950 l/min, 90 - 365 bar</b>											
GIB 15.3-11-V	510	30,6	18	7	365	5300	2	1140	11	404	891
	590	35,4	20,8	8	365	5300	2	1140	11	404	891
	670	40,2	23,7	9	365	5300	2	1140	11	404	891
	750	45	26,5	10	365	5300	2	1140	11	404	891
GIB 15.3-11-V (high flow)	660	39,6	23,3	7	365	5300	2	1440	15	413	911
	760	45,6	26,8	8	365	5300	2	1440	15	413	911
	850	51	30	9	365	5300	2	1440	15	413	911
	950	57	33,5	10	365	5300	2	1440	15	413	911

1 Fördervolumenstrom nach ISO 1217, Leistungsaufnahme bei maximalem Enddruck bei definierten Rahmenbedingungen, gültig für Luft und Stickstoff. Verfügbarkeit und Werte für Helium, Argon und andere Gase auf Anfrage. Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten.

2 Abschaltdruck (Enddrucksensor)

3 Max. Einstelldruck Sicherheitsventil = max. Betriebsdruck

## 90 - 365 BAR



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge <sup>1</sup>			Ansaug- druck	Betriebsdruck <sup>3</sup>		Anzahl Stufen	Drehzahl ca.	Motor- leistung	Nettogewicht ca.	
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm		bar	bar				psig	kg
<b>BAUREIHE VERTICUS, 430 - 950 l/min, 90 - 365 bar</b>											
GIB 15.41-15-V	430	25,8	15,2	2	365	5300	3	1350	15	416	917
	590	35,4	20,8	3	365	5300	3	1350	15	416	917
	750	45	26,5	4	365	5300	3	1350	15	416	917
GIB 15.41-15-V (high flow)	490	29,4	17,3	2	365	5300	3	1530	15	416	917
	660	39,6	23,3	3	365	5300	3	1530	15	416	917
	830	49,8	29,3	4	365	5300	3	1530	15	416	917

## 160 - 370 BAR

## 50 Hz



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge <sup>1</sup>			Ansaug- druck	Abschaltdruck <sup>2</sup> min   max		Anzahl Stufen	Drehzahl ca.	Motor- leistung	Nettogewicht ca.	
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm		bar	bar				bar	U/min
<b>BOOSTER-REIHE GIB 22, 160 BIS 370 bar<sup>3</sup></b>											
GIB 22.10-30	930	55,8	32,8	2	160	350	4	1480	30	780	1720
	1250	75	44,1	3	160	350	4	1480	30	780	1720
	1550	93	54,7	4	160	350	4	1480	30	780	1720
	1700	102	60	4,5	160	350	4	1480	30	780	1720
GIB 22.12-37	1250	75	44,1	4,5	230	350	4	1480	37	830	1830
	1600	96	56,5	6	230	350	4	1480	37	830	1830
	2050	123	72,4	8	230	350	4	1480	37	830	1830
	2500	150	88,3	10	230	350	4	1480	37	830	1830

## 60 Hz



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge <sup>1</sup>			Ansaug- druck	Abschaltdruck <sup>2</sup> min   max		Anzahl Stufen	Drehzahl ca.	Motor- leistung	Nettogewicht ca.	
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm		bar	bar				bar	U/min
<b>BOOSTER-REIHE GIB 22, 160 BIS 370 bar<sup>3</sup></b>											
GIB 22.10-37	1100	66	38,8	2	160	350	4	1770	37	830	1830
	1480	88,8	52,3	3	160	350	4	1770	37	830	1830
	1850	111	65,3	4	160	350	4	1770	37	830	1830
	2050	123	72,4	4,5	160	350	4	1770	37	830	1830
GIB 22.12-37	1500	90	53	4,5	230	350	4	1770	37	830	1830
	1900	114	67,1	6	230	350	4	1770	37	830	1830
	2450	147	86,5	8	230	350	4	1770	37	830	1830
	3000	180	105,9	10	230	350	4	1770	37	830	1830

1 Fördervolumenstrom nach ISO 1217, gültig für Luft und Stickstoff. Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten.

2 Abschalt druck (Enddrucksensor)

3 Max. Einstell druck Sicherheitsventil = max. Betriebs druck. Abschalt druck geringer.

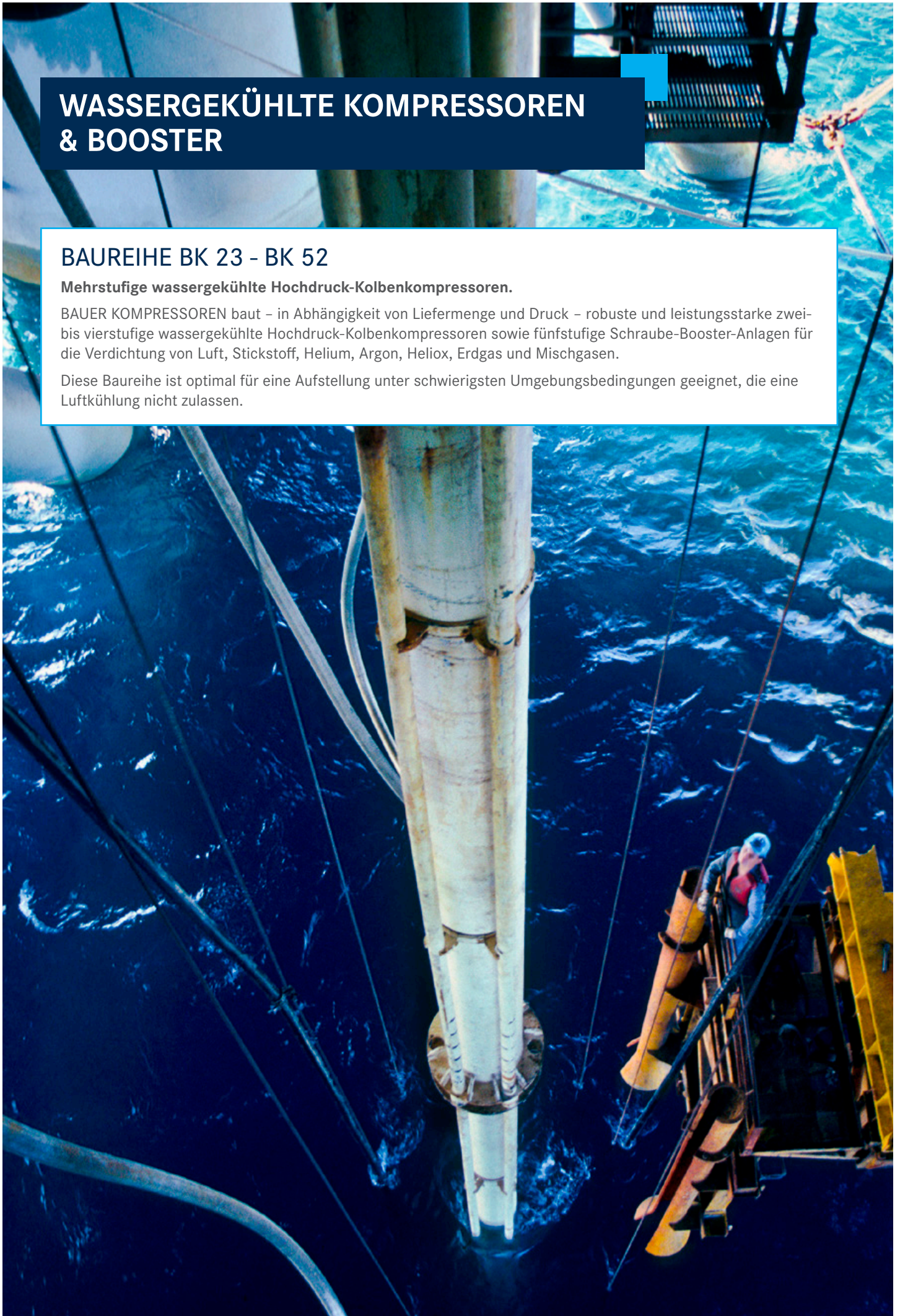
# WASSERGEKÜHLTE KOMPRESSOREN & BOOSTER

## BAUREIHE BK 23 - BK 52

### Mehrstufige wassergekühlte Hochdruck-Kolbenkompressoren.

BAUER KOMPRESSOREN baut – in Abhängigkeit von Liefermenge und Druck – robuste und leistungsstarke zwei- bis vierstufige wassergekühlte Hochdruck-Kolbenkompressoren sowie fünfstufige Schraube-Booster-Anlagen für die Verdichtung von Luft, Stickstoff, Helium, Argon, Heliox, Erdgas und Mischgasen.

Diese Baureihe ist optimal für eine Aufstellung unter schwierigsten Umgebungsbedingungen geeignet, die eine Luftkühlung nicht zulassen.



## BAUREIHE BK 23 – BK 52 KOMPRESSOREN

### FÜR DEN INDUSTRIELLEN HEAVY-DUTY-EINSATZ

Die Kompressoranlagen der Baureihe BK 23 – BK 52 sind ausgesprochen wartungsfreundlich, langlebig und gleichzeitig leiser als vergleichbare luftgekühlte Kompressoren. Diese Modelle sind insbesondere für den industriellen Dauerlauf bzw. den Heavy-Duty-Einsatz ausgelegt.

Der geringe Ölverbrauch, lange Wartungsintervalle und transparente Wartungssätze reduzieren zudem die Total Cost of Ownership (TCO).

Die Trockensumpfschmierung erlaubt optional Schräglagen bis zu 30 Grad in alle Richtungen.

- › 22 - 160 kW
- › 760 - 6600 l/min
- › 25 - 420 bar

#### FEATURES

- › Geringere thermische Belastung durch Kühlung einzelner Ventilköpfe: für minimierten Verschleiß
- › Aufstellung selbst unter schwierigsten Umgebungsbedingungen: dank gezielter Wasserkühlung des Kompressorblocks
- › Extra langlebige und zuverlässige Anlage: mit verlängerter Ventilstillstandszeit und geringem Ölverbrauch
- › Geringerer Schalldruckpegel: im Vergleich zu luftgekühlten Anlagenreihen



Kompressoranlage GIB 26

## BAUREIHE BK 23 – BK 52 BOOSTER

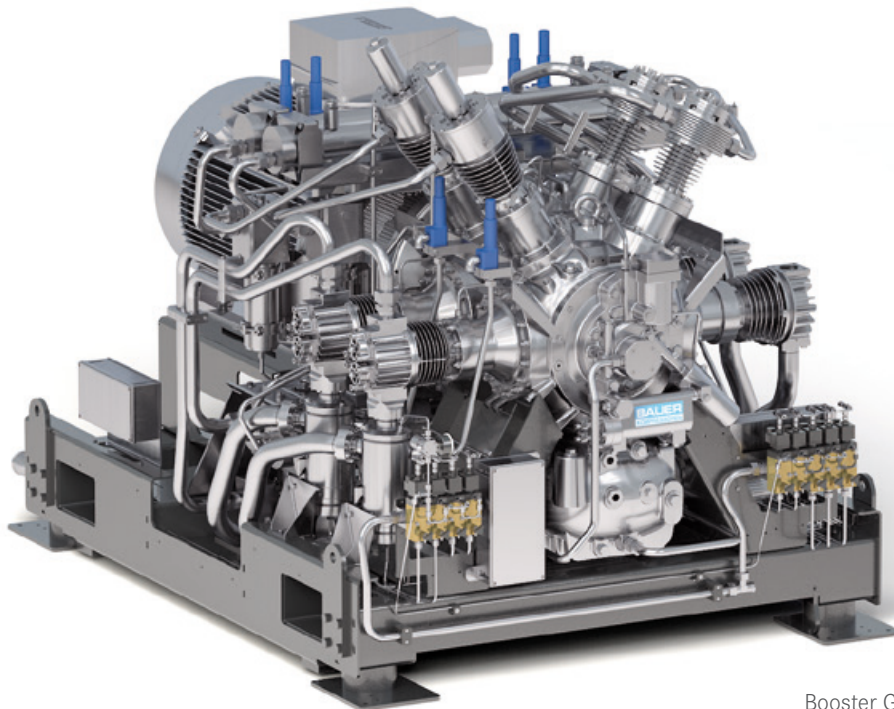
Die industriellen Booster-Baureihen von BAUER KOMPRESSOREN bestehen durch ein bis 16 bar druckfestes Kurbelgehäuse.

Konsequent auf Gasdichtheit optimiert, ist die Verdichtung auf den gewünschten Enddruck ohne Verluste möglich – zur besonders wirtschaftlichen Rückgewinnung und Umfüllung von Edelgasen, Gasgemischen sowie Heliox.

Dank der gezielten Wasserkühlung von Zwischenkühler und Nachkühler sowie einzelner Ventilköpfe wird ein Großteil der Wärmeleistung durch das Kühlwasser aufgenommen.

Die Anlagen sind dadurch ausgesprochen wartungsfreundlich, langlebig und gleichzeitig leiser als vergleichbare luftgekühlte Anlagen und bestens für eine Aufstellung unter Bedingungen geeignet, die eine Luftkühlung nicht zulassen.

- › 37 - 315 kW
- › 1700 - 22800 l/min
- › 25 - 520 bar



Booster GIB 52

### AUSSTATTUNGSOPTIONEN BAUREIHE BK 23 – BK 52

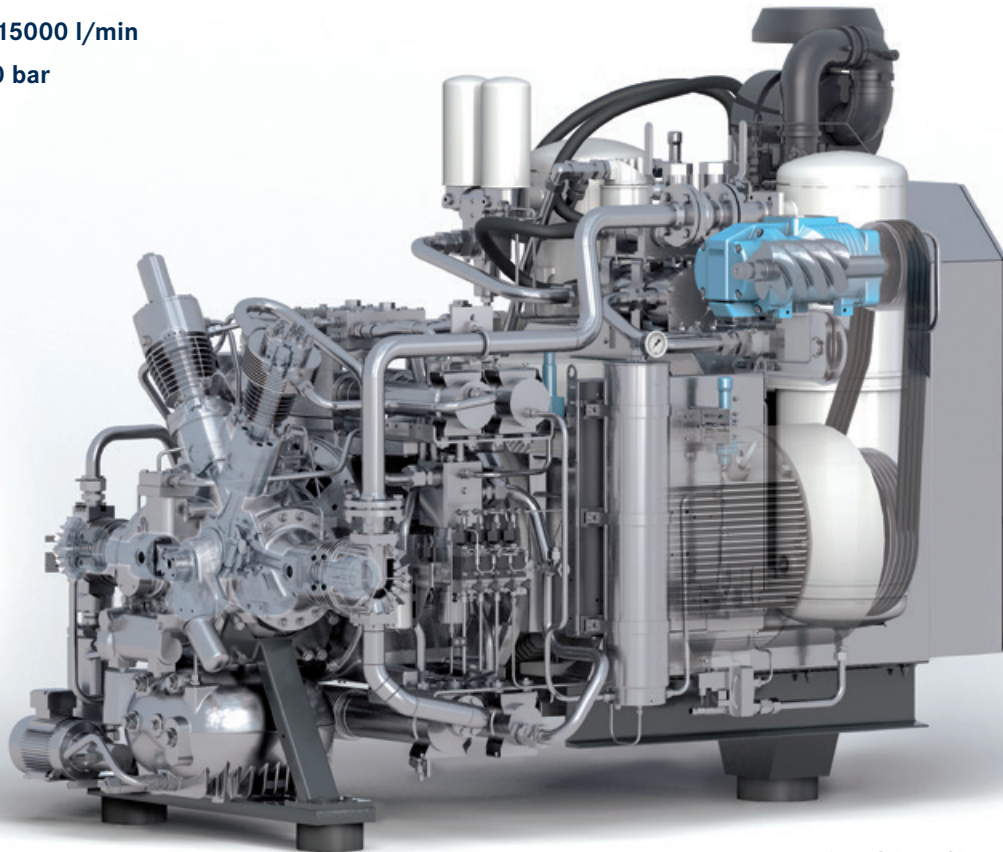
- › Überwachung von Temperatur & Druck aller Stufen
- › Zwischendruckmanometer
- › Ansaugpufferbehälter
- › Kondensatsammelbehälter

## BAUREIHE GIB 26-SP

### DER BOOSTER MIT INTEGRIERTEM VORVERDICHTER

Die Kombination von Schraubenkompressor und Hochdruck-Booster ermöglicht eine hohe Liefermenge bei kompakten Abmessungen. Die Verdichtung erfolgt in 3 bzw. 5 Stufen, was niedrige Verdichtungstemperaturen ermöglicht.

- › 250 - 315 kW
- › 10400 - 15000 l/min
- › 110 - 520 bar



Kompressoranlage GIB 26-SP

#### FEATURES

- › **Niedrige Verdichtungs- und Betriebstemperaturen: durch drei bzw. fünfstufige Verdichtung**
- › **Geringere thermische Belastung durch Kühlung einzelner Ventilköpfe: für minimierten Verschleiß**
- › **Aufstellung selbst unter schwierigsten Umgebungsbedingungen: dank gezielter Wasserkühlung des Kompressorblocks**
- › **Komplett ausgestattet: mit Sanftanlauf und B-CONTROL III**

#### AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- › Überwachung Temperatur & Druck aller Stufen
- › Externe Aufbereitungs- und Speichersysteme

# TECHNISCHE DATEN WASSERGEKÜHLTE KOMPRESSOREN

## 25 - 420 BAR

### 50 Hz



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge <sup>1</sup>			Betriebsdruck max. <sup>2</sup>		Anzahl Stufen	Drehzahl ca.	Motor- leistung	Nettogewicht ca.	
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm	bar	psig				kg	lbs
<b>BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP B, 25 - 68 bar</b>										
B 26.4-55	3570	214	123	68	1000	3	985	55	2710	5970
B 26.4-90	5400	324	190	68	1000	3	1485	90	2960	6530
<b>BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP I UND IB, 90 - 365 bar</b>										
IB 23.0-30	1000	60	35,3	365	5300	4	985	30	1000	2200
IB 23.0-37	1500	90	53	365	5300	4	1485	37	1050	2315
I 26.0-55	2400	144	85	365	5300	4	985	55	2690	5930
I 26.0-75	3300	198	117	365	5300	4	1485	75	2950	6500
I 52.0-110	4800	288	170	365	5300	4	985	110	4600	10200
I 52.0-160	6600	396	233	365	5300	4	1485	160	4900	10800
<b>BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP I, 90 - 420 bar</b>										
I 26.0-90-420	3300	198	117	420	6100	4	1485	75	3080	6790
I 52.0-160-420	6600	398	233	420	6100	4	1485	160	4900	10800

### 60 Hz



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge <sup>1</sup>			Betriebsdruck max. <sup>2</sup>		Anzahl Stufen	Drehzahl ca.	Motor- leistung	Nettogewicht ca.	
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm	bar	psig				kg	lbs
<b>BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP I UND IB, 90 - 365 bar</b>										
IB 23.0-30	1150	69	40,6	365	5300	4	1170	30	1000	2200
IB 23.0-45	1750	105	61,8	365	5300	4	1770	45	1090	2400

## 90 - 520 BAR



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge <sup>1</sup>			Betriebsdruck max. <sup>2</sup>		Anzahl Stufen	Drehzahl ca.	Motor- leistung	Nettogewicht ca.	
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm	bar	psig				kg	lbs
<b>BAUREIHE BK 26 – SP, 90 - 520 bar</b>										
GIB 26.7-SP-110	15000	900	530	110	1600	3	1485	315	4600	10200
GIB 26.12-SP-365	10400	624	367	365	5300	5	1485	250	4400	9700
GIB 26.12-SP-420	10400	624	367	420	6100	5	1485	250	4400	9700
GIB 26.12-SP-520	10400	624	367	520	7540	5	1485	250	4400	9700

<sup>1</sup> Fördervolumenstrom nach ISO 1217, gültig für Luft und Stickstoff.  
Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten.

<sup>2</sup> Max. Betriebsdruck = max. Einstelldruck Sicherheitsventil; Abschaltdruck geringer.  
Verfügbarkeit und Werte für Helium, Argon und andere Gase auf Anfrage.

## 90 - 330 BAR

## 50 Hz



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge <sup>1</sup>			Ansaug- druck	Betriebsdruck max <sup>2</sup>		Anzahl Stufen	Drehzahl ca.	Motor- leistung	Nettogewicht ca.	
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm		bar	bar				psig	U/min
<b>BAUREIHE BK 23, TYP GB, 90 - 230 bar</b>											
GB 23.0-22	760	45,6	26,8	atm.	230	3350	4	985	22	940	2070
GB 23.2-30	920	55,2	32,5	atm.	230	3350	4	1485	30	1000	2200
GB 23.0-30	1140	68,4	40,3	atm.	230	3350	4	1485	30	1000	2200
<b>BAUREIHE BK 26, TYP GB, 120 - 330 bar</b>											
GB 26.1-75	3330	200	118	atm.	330	4780	5	1485	75	3100	6850

## 60 Hz



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge <sup>1</sup>			Ansaug- druck	Betriebsdruck max <sup>2</sup>		Anzahl Stufen	Drehzahl ca.	Motor- leistung	Nettogewicht ca.	
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm		bar	bar				psig	U/min
<b>BAUREIHE BK 23, TYP GB, 90 - 230 bar</b>											
GB 23.0-22	900	54	31,8	atm.	230	3350	4	1170	22	940	2070
GB 23.2-30	1050	63	37,1	atm.	230	3350	4	1770	30	1000	2200
GB 23.0-37	1360	81,6	48	atm.	230	3350	4	1770	37	1050	2315

1 Fördervolumenstrom nach ISO 1217, gültig Helium. Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten.

2 Max. Betriebsdruck = max. Einstelldruck Sicherheitsventil; Abschaltdruck geringer. Verfügbarkeit und Werte für Argon und andere Gase auf Anfrage.

## TECHNISCHE DATEN WASSERGEKÜHLTE BOOSTER

## 25 - 110 BAR



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge <sup>1</sup>			Ansaug- druck	Abschaltdruck <sup>2</sup> min.   max.		Anzahl Stufen	Drehzahl ca.	Motor- leistung	Nettogewicht ca.	
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm		bar	bar				bar	U/min
<b>BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP GIB 23, BOOSTER, 25 - 90 bar<sup>3</sup></b>											
GIB 23.7-45	2550	153	90	4,5	25	40	2	1485	45	1090	2400
	3600	216	127,1	6	35	60	2	1485	45	1090	2400
	4600	276	162,4	8	40	80	2	1485	45	1090	2400
	5600	336	197,7	10	50	80	2	1485	45	1090	2400
	6700	402	236,6	12	50	80	2	1485	45	1090	2400
<b>BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP GIB 26, BOOSTER, 25 - 110 bar<sup>3</sup></b>											
GIB 26.7-132	7000	420	247	4	25	50	2	1485	132	3360	7400
	9800	588	346	6	35	63	2	1485	132	3360	7400
	12600	756	445	8	40	100	2	1485	132	3360	7400
	15400	924	544	10	50	100	2	1485	132	3360	7400

1 Fördervolumenstrom nach ISO 1217, gültig für Luft und Stickstoff.

Verfügbarkeit und Werte für Helium und Argon auf Anfrage. Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten.

2 Abschaltdruck (Enddrucksensor)

3 Max. Einstelldruck Sicherheitsventil = max. Betriebsdruck. Abschaltdruck geringer.

## 90 - 365 BAR



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge <sup>1</sup>			Ansaug- druck	Abschalt- druck <sup>2</sup>		Anzahl Stufen	Drehzahl ca.	Motor- leistung	Nettogewicht ca.	
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm		bar	bar				bar	U/min
<b>BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP GIB 23 BOOSTER, 90 - 365 bar<sup>3</sup></b>											
GIB 23.10-45 <sup>3</sup>	1700	102	60	2	90	200	4	1485	45	1090	2400
	2250	135	79,4	3	150	300	4	1485	45	1090	2400
	2800	168	98,9	4	200	350	4	1485	45	1090	2400
	3100	186	109,5	4,5	200	350	4	1485	45	1090	2400
GIB 23.12-45	1950	117	68,9	4,5	90	200	4	1485	45	1090	2400
	2500	150	88,3	6	150	300	4	1485	45	1090	2400
	3200	192	113	8	200	350	4	1485	45	1090	2400
	3500	210	123,6	9	200	350	4	1485	45	1090	2400
GIB 23.13-45 <sup>3</sup>	2350	141	83	8	150	200	4	1485	45	1090	2400
	2900	174	102,4	10	150	300	4	1485	45	1090	2400
	3400	204	120,1	12	200	350	4	1485	45	1090	2400
	3900	234	137,7	14	200	350	4	1485	45	1090	2400
<b>BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP GIB 26 BOOSTER, 90 - 365 bar<sup>3</sup></b>											
GIB 26.10-132	5200	312	184	2	90	200	4	1485	132	3350	7400
	7000	420	247	3	150	350	4	1485	132	3350	7400
	8700	522	307	4	200	350	4	1485	132	3350	7400
	9600	576	339	4,5	200	350	4	1485	160	3420	7540
GIB 26.12-132	5400	324	191	4,5	90	250	4	1485	132	3350	7400
	6900	414	244	6	150	350	4	1485	132	3350	7400
	8900	534	314	8	200	350	4	1485	132	3350	7400
	10800	648	381	10	200	350	4	1485	132	3350	7400
GIB 26.13-132	7800	468	275	10	150	350	4	1485	132	3350	7400
	9200	552	325	12	150	350	4	1485	132	3350	7400
	10700	642	378	14	200	350	4	1485	132	3350	7400
	11400	684	403	15	250	350	4	1485	132	3350	7400

1 Fördervolumenstrom nach ISO 1217, gültig für Luft und Stickstoff.

Verfügbarkeit und Werte für Helium und Argon auf Anfrage. Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten. Werte gültig für 50 Hz.

2 Abschalt-  
druck (Enddrucksensor)

3 Max. Einstell-  
druck Sicherheitsventil = max. Betriebsdruck. Abschalt-  
druck geringer.

## 90 - 420 BAR



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge <sup>1</sup>			Ansaug- druck	Abschaltdruck <sup>2</sup> min.   max		Anzahl Stufen	Drehzahl ca.	Motor- leistung	Nettogewicht ca.	
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm		bar	bar				bar	U/min
<b>BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP GIB 52 BOOSTER, 90 - 365 bar <sup>3</sup></b>											
GIB 52.10-315	10500	630	371	2	90	200	4	1485	315	6000	13200
	14000	840	494	3	150	350	4	1485	315	6000	13200
	17500	1050	618	4	200	350	4	1485	315	6000	13200
	19200	1152	678	4,5	200	350	4	1485	315	6000	13200
GIB 52.12-250	10800	648	381	4,5	90	250	4	1485	250	5500	12100
	13800	828	487	6	150	350	4	1485	250	5500	12100
	17700	1062	625	8	200	350	4	1485	250	5500	12100
	21700	1302	766	10	200	350	4	1485	315	6000	13200
GIB 52.13-250	15600	936	551	10	150	350	4	1485	250	5500	12100
	18500	1110	653	12	150	350	4	1485	250	5500	12100
	21300	1278	752	14	200	350	4	1485	250	5500	12100
	22800	1368	805	15	250	350	4	1485	315	6000	13200
<b>BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP GIB 23 – GIB 52 BOOSTER, 200 - 420 bar <sup>3</sup></b>											
GIB 23.5-45 <sup>3</sup>	2900	174	102,4	10	200	400	4	1485	45	1090	2400
	3600	216	127,1	13	200	400	4	1485	45	1090	2400
GIB 26.12-160-420	8400	504	297	7,5	200	400	4	1485	160	3420	7540
	10800	648	381	10	200	400	4	1485	160	3420	7540
GIB 52.12-315-420	16400	968	579	7,5	200	400	4	1485	315	6000	13200
	21700	1302	766	10	200	400	4	1485	315	6000	13200

## 420 - 520 BAR



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge <sup>1</sup>			Ansaug- druck	Abschaltdruck <sup>2</sup> min.   max		Anzahl Stufen	Drehzahl ca.	Motor- leistung	Nettogewicht ca.	
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm		bar	bar				bar	U/min
<b>BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP GIB 26 – GIB 52 BOOSTER, 420 – 520 BAR <sup>3</sup></b>											
GIB 26.12-160-520	8400	504	297	7,5	200	500	4	1485	160	3420	7540
	10800	648	381	10	200	500	4	1485	160	3420	7540
GIB 52.12-315-520	16400	986	579	7,5	200	500	4	1485	315	6000	13200
	21700	1302	766	10	200	500	4	1485	315	6000	13200

1 Fördervolumenstrom nach ISO 1217, gültig für Luft und Stickstoff.

Verfügbarkeit und Werte für Helium und Argon auf Anfrage. Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten. Werte gültig für 50 Hz.

2 Abschaltdruck (Enddrucksensor)

3 Max. Einstelldruck Sicherheitsventil = max. Betriebsdruck. Abschaltdruck geringer.

# EXTERNES ZUBEHÖR

BAUER KOMPRESSOREN bietet für seine Kompressoranlagen ein umfangreiches Programm an Zubehör an.

Ob im Bereich Luft- und Gasaufbereitung, Steuerung, Speicherung oder Gasmessung: Dank smarterer BAUER Komponenten lässt sich die Anlage noch genauer auf Ihre Bedürfnisse zuschneiden.

Für eine höhere Wirtschaftlichkeit oder einen erweiterten Einsatzbereich Ihrer Anlage.



P 120 Filtersystem

## LUFT- UND GASAUFBEREITUNG

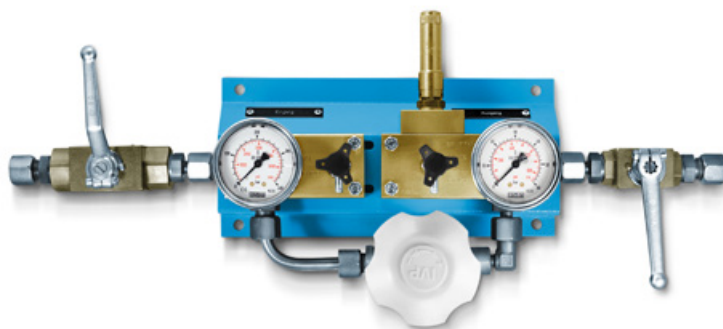
- › Kältetrockner
- › Patronenfiltersysteme
- › Regenerationstrockner

## SPEICHERSYSTEME

- › Einzelne Hochdruck-Zylinder
- › Speicherflaschenracks
- › Spezialdruckbehälter



2 x B 80 Speicherflaschensystem



Hochdruck-Reduziereinheit

## LUFT- UND GASVERTEILUNG

- › Hochdruck-Reduziereinheiten
- › Steuerpult
- › Zuschaltautomatik

Weiteres Zubehör und detailliertere Informationen finden Sie in unserem Prospekt „BAUER Zubehörsysteme“ sowie auf [www.bauer-kompressoren.de](http://www.bauer-kompressoren.de).

## RÜCKKÜHLER

- › Für BK 23 – BK 52
- › Zur Rückkühlung des Kühlwassers mit der Umgebungsluft
- › Auch zum Nachrüsten

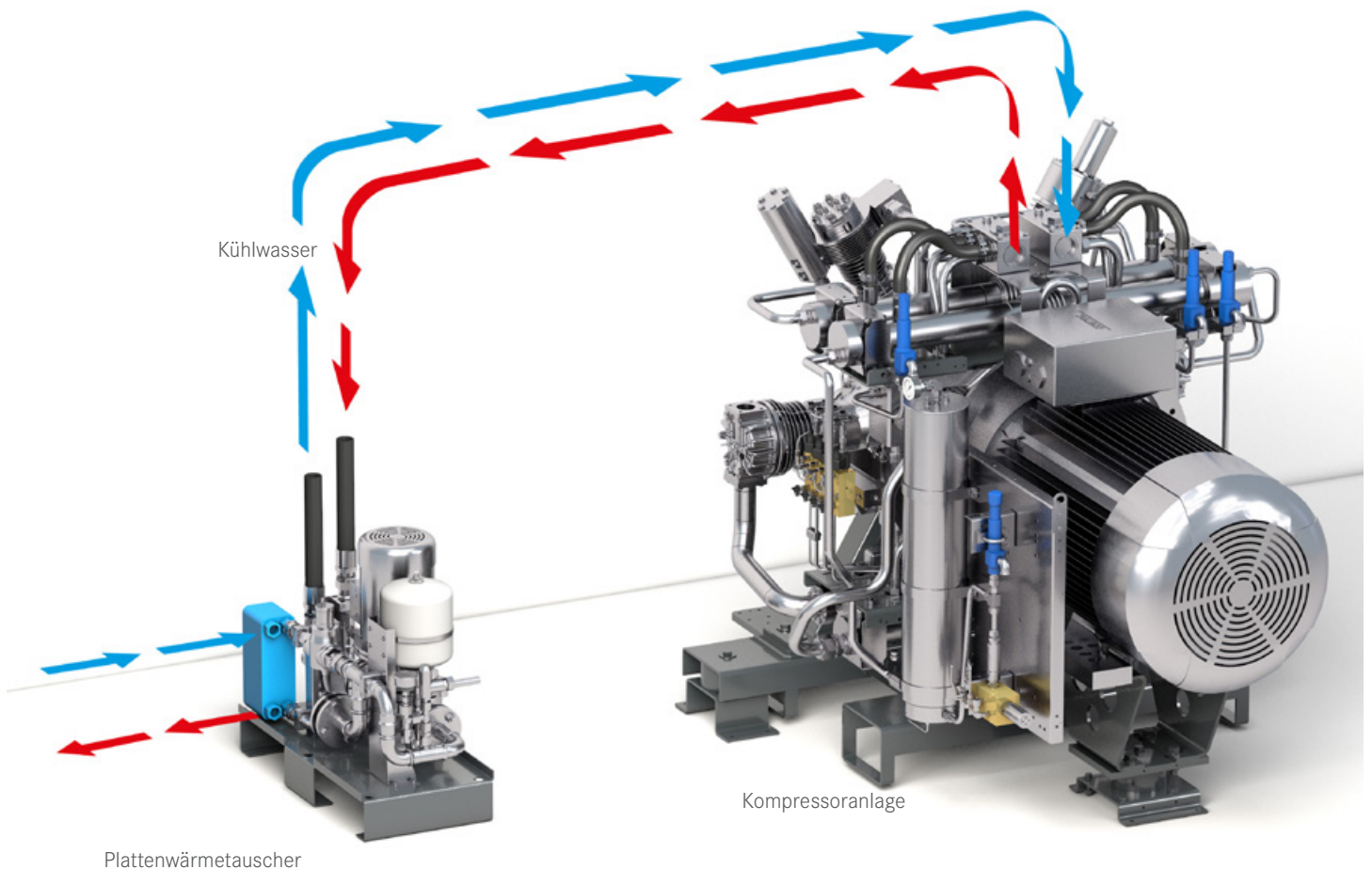
Die „Hybrid-Kühlung“ verbindet alle Vorteile der Luft- und Wasserkühlung. Wie bei einem Automobil ist der Block selbst primär wassergekühlt: So wird die Wärme gezielt abgeführt. Ein angeschlossener Rückkühler kühlt das Kühlwasser mit Umgebungsluft.

Dieses System ist unabhängig von der bauseitigen Kühlwasserversorgung und kann auch dort installiert werden, wo kein Kühlwasser oder nur bedingt Kühlluft für den Kompressor verfügbar ist.

## PLATTENWÄRMETAUSCHER

- › Für BK 23 – BK 52
- › Zur Bildung eines geschlossenen, sauberen Kühlwasserkreislaufs
- › Auch zum Nachrüsten

In Abhängigkeit der bauseitigen Wasserqualität bzw. Herkunft muss zwischen Kompressor/Booster und Kühlwasserkreislauf ein Plattenwärmetauscher-Set installiert werden. Dadurch wird sichergestellt, dass die Rohrbündelwärmetauscher am Kompressor weder korrodieren noch durch z. B. Verschlämzung zugesetzt werden. Das Plattenwärmetauscher-Set stellt somit die Schnittstelle zwischen zwei Kühlwasserkreisläufen dar: Kühlwasserkreislauf Kompressor und bauseitiger Kühlwasserkreislauf.



A man in a blue shirt is working on a machine in a factory setting. He is looking intently at the machine, which has a blue cable connected to it. The background shows industrial equipment and pipes.

## SERVICE IST EIN FESTER BESTANDTEIL UNSERER PRODUKTE.

BAUER KOMPRESSOREN ist weltweit für Sie da. Mit unseren 22 Tochterfirmen, über 50 Ländervertretungen und deren weitverzweigtem Servicenetz bieten wir unseren Kunden kurze Wege. Dazu ein umfassendes Angebot, das von der Ersatzteillieferung über Serviceverträge bis hin zu einem breiten Schulungsangebot reicht. Denn unser Ziel ist es, nicht nur mit unseren Produkten, sondern auch im Service eine Klasse für sich zu sein.

- › Serviceverträge
- › Modernisierung
- › Fernwartung
- › Ersatzteile
- › Mietanlagen

# ABNAHMEN UND DIENSTLEISTUNGEN

## FERTIGUNG IST FÜR UNS NUR EIN TEIL DER LEISTUNG.

### ISO 9001 ZERTIFIZIERUNG

- › BAUER sichert eine maximale, gleichbleibende Produktqualität durch umfangreiche Maßnahmen zur Qualitätssicherung während und nach der Fertigung nach DIN EN ISO 9001.

### ABNAHMEN

- › Ein „Factory Acceptance Test“ oder „Site Acceptance Test“ im Beisein des Kunden oder einer Abnahmegesellschaft kann ergänzend zur BAUER Standard-Endprüfung durchgeführt werden. Viele BAUER Kompressoren können auch nach anderen Regelwerken gefertigt werden, z. B. nach ASME, KHK etc.

### VERPACKUNGEN & KONSERVIERUNG

- › Unsere Kompressoren werden ab Werk entsprechend für die LKW- bzw. Luftfracht verpackt. Für den Transport via Seefracht, bei Lieferung in tropische Gebiete bzw. bei längerer Lagerung bieten wir entsprechende Verpackungskonzepte an.

### INSTALLATION

- › Eine wichtige Grundlage für den sicheren Betrieb von Hochdruckanlagen ist die fachgerechte Installation. Unser weltweites Netz aus Niederlassungen und qualifizierten Partnern bietet Ihnen kompetente Unterstützung vor Ort bei der Planung und Umsetzung.

### INBETRIEBNAHME

- › Nach erfolgter Installation wird bei der Inbetriebnahme durch das BAUER Fachpersonal die korrekte Funktion der Kompressoranlage überprüft und bestätigt. Eine umfassende Einweisung der Bediener ist selbstverständlich Bestandteil der Inbetriebnahme und legt den Grundstein für die optimale Handhabung der Anlagen. Dies spiegelt sich in reduzierten Betriebskosten und in einer dadurch erhöhten Wertschöpfung wider.

### SCHULUNGEN

- › Damit Ihre Mitarbeiter immer auf dem aktuellsten Stand sind, bieten wir unseren Kunden ein umfangreiches und praxisgerechtes Schulungsangebot. Hier geben wir unser Know-how direkt an Anwender und Bediener weiter.



**SIE INTERESSIEREN SICH FÜR  
EINES UNSERER PRODUKTE?**

**KONTAKTIEREN SIE UNS –  
WIR HELFEN IHNEN GERNE WEITER.**

**BAUER KOMPRESSOREN GmbH**  
Stäblistr. 8  
81477 München  
Tel. +49 (0) 89 78049-0  
Fax +49 (0) 89 78049-167  
[info@bauer-kompressoren.de](mailto:info@bauer-kompressoren.de)  
[bauer-kompressoren.de](http://bauer-kompressoren.de)



**INDUSTRIE-KOMPRESSOREN DE**  
N39770  
04.2025  
Technische Änderungen vorbehalten