BAUER KOMPRESSOREN

Quality. Our DNA

# BAUER ZUBEHÖRSYSTEME

## QUALITÄT – PERFEKT ERGÄNZT.

ATEMLUFT

INDUSTRIE

80 1946 – 2026 BAUER KOMPRESSOREN

# BAUER SETZT MASSSTÄBE. IMMER WIEDER AUFS NEUE.

BAUER KOMPRESSOREN verfolgt seit seiner Gründung die technologische Führerschaft im Bereich der Mittel- und Hochdruckverdichtung. Unsere Produkte und das maßgeschneiderte BAUER Zubehör setzen Maßstäbe in Bezug auf Qualität und Innovationskraft.

Um dieses Ziel immer wieder aufs Neue zu erreichen, greifen viele Faktoren nahtlos ineinander. Das beginnt bereits bei der Forschung und Entwicklung in unserem Ingenieurzentrum: Neue Produkte werden hier im unternehmenseigenen Qualitätserprobungszentrum umfangreichen Tests unterzogen. Die gesammelten Erfahrungen fließen unmittelbar in die Entwicklung neuer Produkte ein.

Das Resultat sind unsere Kompressoren und passende Zubehörsysteme, die dank ihrer Innovationskraft, Wirtschaftlichkeit und Qualität weltweit einen exzellenten Ruf genießen. BAUER hat Maßstäbe gesetzt. Von Anfang an bis heute. Nutzen Sie dieses Know-how und diese ausgezeichnete Expertise auch für Ihr Unternehmen.

## WEITERE INFORMATIONEN

zu unserem Produktprogramm und den hier gezeigten Produkten finden Sie auch auf unserer Homepage: www.bauer-kompressoren.de

# INHALT

## SYSTEMAUFBAU . . . . . 4

## LUFT- UND GASAUFBEREITUNG

› B-AEROGUARD . . . . . 6
› B-VIRUS FREE . . . . . 8
› B-KOOL . . . . . 10
› PX-Filters . . . . . 13
› P-Filtersysteme . . . . . 13
› SECCANT . . . . . 16

## SPEICHERUNG

› BAUER Hochdruck-Speichersysteme . . . . . 18

## VERTEILUNG, BEFÜLLUNG UND SICHERHEIT

› Zuschaltautomatik . . . . . 18
› B-SAFE 300 . . . . . 19
› Hochdruck-Reduzierstationen . . . . . 20
› Externe BAUER Füllleisten . . . . . 21

## STEUERUNG

› Externe Displays . . . . . 22
› B-CONTROL SUPERIOR . . . . . 22
› B-APP und B-CLOUD. . . . . 23

## PRÜFUNG

› AEROTEST . . . . . 24
› B-DETECTION PLUS . . . . . 24

# SYSTEMAUFBAU

1. B-VIRUS FREE
2. B-AEROGUARD
3. Hochdruck-Kompressor
4. B-KOOL
5. B-DETECTION PLUS
6. B-DETECTION AIRBOX
7. Füllleiste B-FILL
8. Externes Display
9. Zuschaltautomatik
10. Speichersystem
11. Hochdruck-Reduzier-einheit
12. B-CLOUD

# B-AEROGUARD

## ENTFERNT ZUVERLÄSSIG $CO_2$ AUS DER ATEMLUFT

Über ein ausgeklügeltes Bypass-System wird die vom Kompressor angesaugte Luft durch den B-AEROGUARD geleitet.
Der $CO_2$-Gehalt wird so auf ein Drittel des Wertes der Ansaugluft gesenkt, bei der B-AEROGUARD-OX Version für Nitrox Membrananlagen sogar auf 20% des ursprünglichen Wertes.

Die Befeuchtung der Luft im Behältergrund sorgt für einen optimalen Wirkungsgrad des Filters, wodurch extrem lange Filterstandzeiten erzielt werden.

**NEU!** Optional lässt sich mit einem Hebel in Kombination mit der B-DETECTION PLUS die $CO_2$-Reduktion gezielt anpassen – zur Verlängerung der Filterstandzeit.

### FEATURES

- **$CO_2$-Entfernung, -Reduzierung**
- **Wirtschaftlicher Betrieb**
- **Durchfluss 100 - 1.500 l/min**

| BEZEICHNUNG / GRÖSSE | GEEIGNET FÜR LIEFERMENGEN[1] | ABMESSUNGEN (B × T × H) | BETRIEBSGEWICHT[2] |
|---|---|---|---|
| max. 330 bar | l/min | mm | kg |
| **ATEMLUFT** | | | |
| B-AEROGUARD Single | 100 – 680 | 50 x 46 x 72 | 26 |
| B-AEROGUARD Duo | 650 – 1.000 | 85 x 62,5 x 87 | 26 |
| **NITROX** | | | |
| B-AEROGUARD-OX Single | 260 – 550 | 50 x 46 x 72 | 26 |
| B-AEROGUARD-OX Duo | 550 – 700 | 85 x 62,5 x 87 | 26 |

| GEEIGNET FÜR | | | BESCHREIBUNG |
|---|---|---|---|
| Medium | l/min | Max. $CO_2$-Eingangskonzentration | |
| **EINSTELLBARE $CO_2$-REDUKTION PER HEBEL FÜR B-AEROGUARD SINGLE** | | | |
| Luft | 100 – 650 | 1.000 ppm | Nur gemeinsam mit B-DETECTION PLUS i oder B-DETECTION PLUS s erhältlich! |
| Luft | 650 – 1.000 | 750 ppm | Nur gemeinsam mit B-DETECTION PLUS i oder B-DETECTION PLUS s erhältlich! |
| Nitrox | 100 – 550 | 2.000 ppm | Nur gemeinsam mit B-DETECTION PLUS i oder B-DETECTION PLUS s erhältlich! |
| **EINSTELLBARE $CO_2$-REDUKTION PER HEBEL FÜR B-AEROGUARD DUO** | | | |
| Luft | 650 – 1.250 | 1.000 ppm | Nur gemeinsam mit B-DETECTION PLUS i oder B-DETECTION PLUS s erhältlich! |
| Luft | 1.250 – 1.500 | 750 ppm | Nur gemeinsam mit B-DETECTION PLUS i oder B-DETECTION PLUS s erhältlich! |
| Nitrox | 600 – 700 | 2.000 ppm | Nur gemeinsam mit B-DETECTION PLUS i oder B-DETECTION PLUS s erhältlich! |

1 Lieferleistung des angeschlossenen Kompressors gemessen mit Flaschenfüllung von 0 - 200 bar ± 5%, Flaschengröße 10 l
2 Inklusive Filterpatrone und 10 l Wasserfüllung

1. Lufteingang
2. Teil-Luftstrom (Hauptstrom)
3. Wasser
4. Füllstandsanzeige
5. Granulat
6. Teil-Luftstrom (Nebenstrom/Bypass)
7. Luftausgang

## WEITERE INFORMATIONEN

› **Wirtschaftlich im Betrieb**
Bei bis zu 1.000 l/min wird eine Standzeit von ca. 50 h bis zum erforderlichen Wechsel der Filterpatronen erreicht. Bei niedrigerer Lieferleistung des Kompressors verlängert sich die Standzeit der Filterpatrone entsprechend.

› **Einstellbare Variante**
Optional ist eine einstellbare Variante des B-AEROGUARD verfügbar. Hierfür ist zusätzlich die Nutzung eines kontinuierlichen Gasmesssystems, also die B-DETECTION PLUS i oder s, notwendig. Zeigt das kontinuierliche Gasmesssystem B-DETECTION PLUS i oder s eine Unterschreitung des maximalen $CO_2$-Normwerts an, kann über den Hebel am B-AEROGUARD die Blende weiter geöffnet werden. Dadurch strömt mehr Luft direkt in den Kompressor, ohne durch die Filterpatrone zu laufen und die Patronenstandzeit erhöht sich entsprechend erheblich.

**+300% Patronenstandzeit möglich!**

# B-VIRUS FREE

## ENTFERNT VIREN, BAKTERIEN, SCHIMMELPILZE UND POLLEN AUS DER ATEMLUFT

Chemikalienfrei, ozonfrei und mit absoluter Wirksamkeit zerstört das zum Patent angemeldete B-VIRUS FREE System mittels einer speziellen UV-Lichtquelle Erreger im Luftstrom der Ansaugluft, bevor sie in den Kompressor gelangen können.

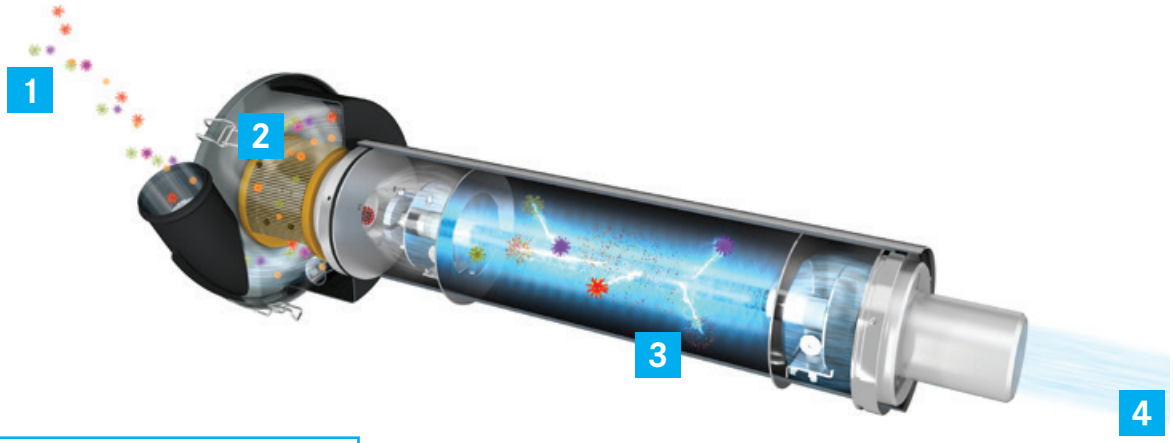
B-VIRUS FREE Mobile

### FEATURES

- **Inaktivierung von Viren, Bakterien, Schimmelpilze und Pollen[1]**
- **Nachrüstbar an allen BAUER Kompressoren**
- **Durchfluss 100 – 850 l/min**

1 Mit dem B-VIRUS FREE Filter werden mindestens 99,9% des SARS-CoV-2 Virus inaktiviert. Die Inaktivierungsrate weiterer Viren, Bakterien und Pilze ist artabhängig.

| B-VIRUS FREE | | |
|---|---|---|
| | Einheiten | Werte |
| **ANWENDUNG** | | |
| Druckbereich | bar | atmosphärisch |
| Zulässige Liefermenge Kompressor | l/min | 100 - 850 |
| **FUNKTION** | | |
| Benötigte Anlaufzeit | s | 60 |
| Visuelles Signal | - | Störmeldeleuchte |
| Akustisches Signal | - | Piepton bei Störung |
| **TECHNISCHE DATEN** | | |
| Zulässige Betriebstemperatur | °C | +5 ... +40 |
| Betriebsspannung | V | 220 - 240; optional: 110 |
| Lebensdauer UV-Lampe | - | 2.000 h oder alle 2 Jahre |




1. Umgebungsluft
2. Textilfilter
3. UV-Lichtquelle
4. Gereinigte Luft
5. Steuerung und Anzeige

Fraunhofer IPA TESTED® DEVICE
BAUER KOMPRESSOREN GmbH
B-VIRUS FREE-459
Report No. BA 2012-1196

## SO FUNKTIONIERT DER B-VIRUS FREE SCHUTZFILTER:

1. **Umgebungsluft mit Verunreinigungen**
   Ansaugen der Umgebungsluft durch „Ansaugdruck“ des Kompressors
2. **Textilfilter**
   Herausfiltern von Schmutz und Pollen
3. **UV-Lichtquelle**
   Zerstörung des Erbguts von Erregern durch hochenergetisches UV-C Licht mit einer Wellenlänge von 254nm
4. **Gereinigte Luft**
   Unbedenkliche Luft frei von Viren, Bakterien, Schimmelpilzen und Pollen vorbereitet für die Verdichtung
5. **Steuerung und Anzeige**
   Für die Funktionsüberwachung und Steuerung der UV-Speziallichtquelle. LEDs und ein Piepser geben Informationen über den Betriebszustand.

# B-KOOL

## ZUR ERHEBLICHEN VERLÄNGERUNG DER FILTERSTANDZEIT

Der Kältetrockner B-KOOL kühlt die komprimierte Luft ab, dadurch wird der größte Teil der Feuchtigkeit bereits im B-KOOL entfernt und gelangt somit nicht in die Filterpatrone.

An Standorten mit hohen Umgebungstemperaturen und im harten industriellen Einsatz sorgt der Kältetrockner B-KOOL für eine hervorragende Verlängerung der Filterstandzeit.

Der B-KOOL kann entweder auf dem Super Silent Gehäuse der Baureihen MINI-VERTICUS, VERTICUS und PE-VE installiert werden oder außerhalb der Anlage auf einem Gestell für Bodenaufstellung oder mittels einer Wandhalterung.

### CLEVER KOSTEN SPAREN UND DIE UMWELT SCHONEN

B-KOOL III

B-KOOL-Control

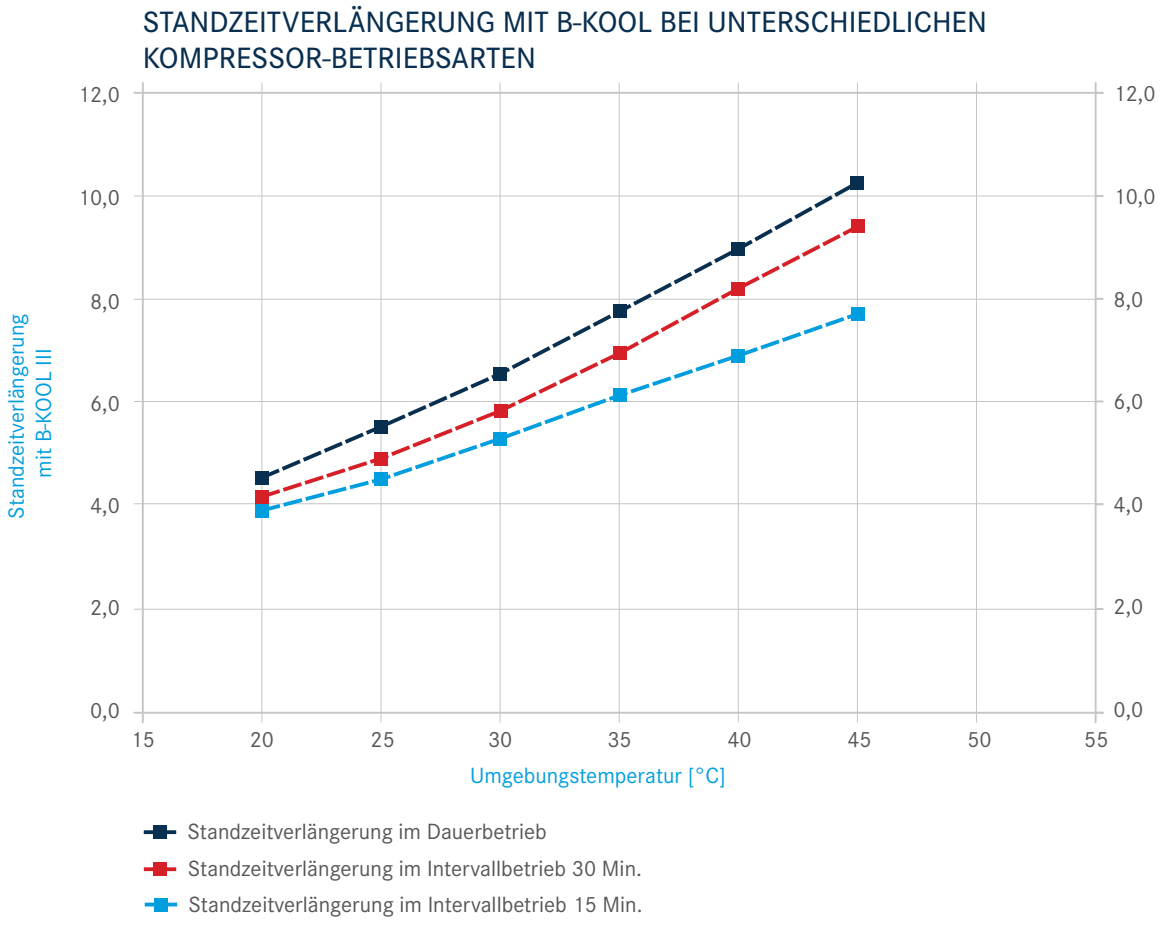
B-KOOL III auf VERTICUS

## SO FUNKTIONIERT DER B-KOOL KÄLTETROCKNER

1. Die feuchtebeladene Luft wird aus dem Endabscheider des Kompressors in den Kältetrockner B-KOOL geleitet.
2. In der hocheffizienten Kühleinheit wird die Temperatur der verdichteten Luft, und damit ihr Drucktaupunkt abgesenkt. Die abgekühlte Luft kann die enthaltene Feuchte nicht mehr speichern und der Öl- und Wasserdampf kondensiert aus.
3. Im integrierten Abscheider wird das Kondensat gesammelt. Es gelangt also nicht mehr in die Filterpatrone.
4. Über die Kondensatablassautomatik wird das Kondensat in den Sammelbehälter der Kompressoranlage abgeführt.
5. Die abgekühlte und vorentfeuchtete Luft wird vom Kältetrockner B-KOOL dem Filtersystem zugeführt.
6. Die B-KOOL-CONTROL überwacht die Funktion der integrierten Kältetechnik und steuert das Kondensatablassventil der Kondensatablassautomatik.

# EINSPARPOTENZIAL

Die nachfolgende Grafik veranschaulicht das enorme Einsparpotenzial durch den Einsatz des Kältetrockners B-KOOL.




Berechnete Standzeitverlängerung für Filtersystem P 61 mit B-SECURUS in Verbindung mit einem BAUER Kompressor; basierend auf 225 bar Enddruck (185 bar durchschnittlichem Fülldruck). Andere Betriebsbedingungen und Fülldrücke führen zu abweichenden Standzeiten.

# TECHNISCHE DATEN

| MODELL | B-KOOL III |
|---|---|
| | |
| Medium | Druckluft & Nitrox (bis 40 % $O_2$) |
| Umgebungstemperatur | +5 °C bis +45 °C |
| Kältemittel | R 290 (Propan) |
| Druckluft-Eintrittstemperatur | max. 60 °C |
| Max. Betriebsdruck Druckluft | 350 bar/550 bar |
| Min. Betriebsdruck Druckluft | 100 bar |
| Zul. Liefermenge Kompressor | 200 – 700 l/min (10 l Flaschenfüllung von 0-200 bar, Atemluft)<br>200 – 650 l/min (nach ISO 1217, Luft)<br>200 – 420 l/min (Helium und Argon) |
| Spannungsversorgung | 200 – 240 VAC 50 Hz (1-phasig)<br>200 – 240 VAC 60 Hz (1-phasig) |
| Leistungsaufnahme | max. 550 W bei 50 Hz, 600 W bei 60 Hz |

# PX-FILTER

Die PX-Filter wurden für die Entfernung von Partikeln sowie Öltröpfchen und Aerosolen entwickelt. Die Filter sind für Luft, Stickstoff, Helium, Argon und weitere Gase geeignet.

Je nach Filtertyp und Kombination von Filtern können Reinheitsklassen nach ISO 8573 bis Klasse 1 erreicht werden.

- **Druckbereich: 25 – 420 bar**
- **Durchfluss: bis 2.340 m³/h**

# P-FILTERSYSTEME

Die Patronenfiltersysteme von BAUER KOMPRESSOREN - weltweit für die Aufbereitung von Atemluft, Industrieluft, Stickstoff, Helium, Argon und Methan im Einsatz.

Diese Produktreihe ist der unbestrittene Klassiker unter den Aufbereitungssystemen von BAUER mit großen Vorteilen wie dem schnellen und unkomplizierten Patronenwechsel sowie minimierten Stillstandzeiten – hervorragend in der wirtschaftlichen Nutzung!

Je nach Filterpatronentyp werden durch Adsorption zuverlässig Restfeuchte und Öldämpfe aus der verdichteten Luft bzw. aus dem verdichteten Gas entfernt. Giftiges Kohlenmonoxid (CO) wird optional in Kohlendioxid ($CO_2$) umgewandelt; aufgrund des geringen Anteils an CO steigt die $CO_2$-Konzentration nur unwesentlich an.

Das strenge BAUER Qualitätsmanagement stellt sicher, dass jede P-Filterpatrone den hohen Qualitätsanforderungen gerecht wird.

## OPTIONEN

- **B-TIMER Filterstandzeitüberwachung**
  Der B-TIMER zeigt nicht nur die Betriebsstunden an, sondern berechnet auch die verbleibende Filterstandzeit.

- **Die B-SECURUS Filtersättigungsüberwachung**
  misst kontinuierlich die Feuchtigkeit und zeigt als „Vorwarnung“ rechtzeitig an, wann der nächste Wechsel der Filterpatrone(n) erfolgen muss.

## FEATURES

- **Für beste Luft- und Gasqualität**
- **85 bis 3.500 l/min**
- **90 - 350 bar/420 bar/550 bar**

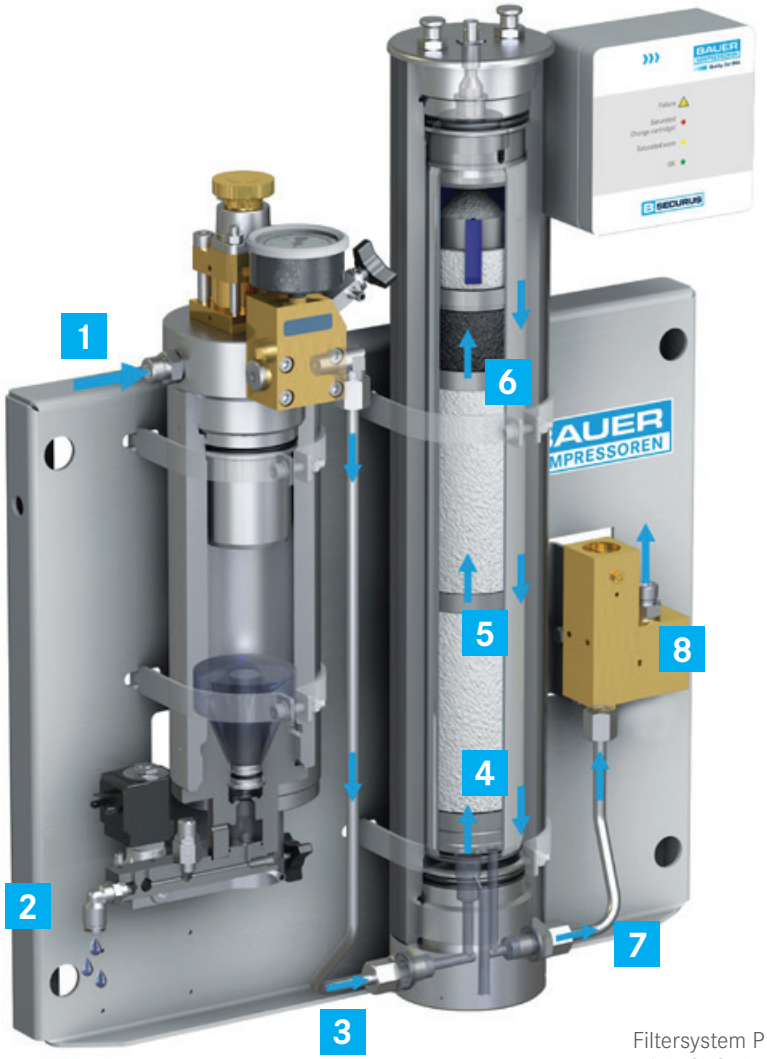
## AUSGEREIFTE TECHNOLOGIE FÜR ERSTKLASSIGE LUFT- UND GASQUALITÄT.

Der Blick ins Innere eines P-Filtersystems verrät, welchen hohen konstruktiven Aufwand BAUER betreibt, um sicherzustellen, dass nur reine Luft und Gase den Filterbehälter verlassen.

Filtersystem P 100 mit SECURUS,
Kondensatablassautomatik und CO-Umwandlung

| FILTERSYSTEM | DURCHFLUSSMENGE | DRUCKBEREICH | ANZAHL FILTER |
|---|---|---|---|
| | l/min | bar | |
| P40/350-W | 550 | 90 - 350 | 1 |
| P60/350-W | 850 | 90 - 350 | 1 |
| P80/350 | 930 | 90 - 350 | 2 (3) [1] |
| P80/420 | 930 | 90 - 420 | 2 (3) [1] |
| P80/500 | 1500 | 420 -550 | 2 (3) [1] |
| P100/350 | 1000 | 90 - 350 | 3 (4) [1] |
| P100/420 | 1000 | 90 - 420 | 3 (4) [1] |
| P120/350 | 2200 | 90 - 350 | 2 (3) [1] |
| P140/350 | 3500 | 90 - 350 | 3 (4) [1] |

1 Zusätzlicher Filter bei Aufbereitungssystemen mit CO-Umwandlung




Filtersystem P 40/350-W zur Wandmontage
mit B-SECURUS Meldegerät

**BAUER KOMPRESSOREN IST ZERTIFIZIERT, DRUCKGERÄTE BIS KATEGORIE 4 NACH DER EU-DRUCKGERÄTERICHTLINIE DGRL2014/68/EU HERZUSTELLEN.**

## SO FUNKTIONIERT DAS P-FILTERSYSTEM

1. Die verdichtete Luft wird in den Endabscheider eingeleitet, welcher Öl- und Wassertröpfchen abscheidet.
2. Das Kondensat aus Öl- und Wassertröpfchen sammelt sich im Behälterboden und wird durch das Kondensatablassventil abgeleitet.
3. Die vorgereinigte Luft strömt vom Behälterboden aus durch das Molekularsieb, welches das verbleibende dampfförmige Wasser adsorbiert.
4. Das Molekularsieb ist perfekt auf das Filtersystem abgestimmt, um eine bestmögliche Aufbereitung der Luft bzw. des Gases sicherzustellen.
5. Die Partikelfilter-Scheiben halten alle groben Verunreinigungen zurück.
6. Die Aktivkohleschicht bindet zuverlässig schädliche organische Verunreinigungen wie Öldampf und Kohlenwasserstoffverbindungen.
7. Reine Luft oder Gas verlässt die Filterpatrone.
8. Das Druckhalteventil hält den Filterbehälter ständig unter Druck, wodurch die Lebensdauer des Filterbehälters und die Betriebssicherheit wesentlich erhöht werden.

# SECCANT

## REGENERATIONSTROCKNER FÜR LUFT UND GAS

Die Regenerationstrockner der SECCANT-Baureihe von BAUER KOMPRESSOREN im Druckbereich 25 - 420 bar sind für die Aufbereitung von Luft und Gasen bei hohen Laufleistungen und Liefermengen sowie höheren Umgebungstemperaturen konzipiert.

## OPTIONEN

- **Die Filterüberwachung B-SECURUS**
  überwacht die Sättigung der Filterpatrone durch Feuchtigkeit.
- **Öl-Entfernung**
  Der Regenerationstrockner ist mit einem zusätzlichen Filterbehälter mit Aktivkohle ausgestattet, dieser entfernt Öldampf und Kohlenwasserstoffe.
- **Die Taupunktüberwachung**
  ist in den Regenerationstrockner integriert, so wird permanent der Feuchtegehalt der Druckluft gemessen und angezeigt.
- **Die gasdichte Ausführung**
  eignet sich für eine verlustfreie Aufbereitung von Gasen.
- **CO-Umwandlung**
  In der Luft befindliches, giftiges Kohlenmonoxid (CO) wird in Kohlendioxid ($CO_2$) umgewandelt. Aufgrund des geringen Anteils an CO steigt die $CO_2$-Konzentration nur geringfügig an.

## FEATURES

- **Luft und Gas sicher und kontinuierlich aufbereiten**
- **Drucktaupunkt -20°C, -40°C oder -55°C**
- **25 - 420 bar**

SECCANT x/x

## WEITERE INFORMATIONEN

- Die Trocknung der verdichteten Luft bzw. des verdichteten Gases wird kontinuierlich durch zwei parallel arbeitende Trocknerbehälter sichergestellt. Ein Trocknerbehälter wird im Trocknermodus, der zweite im Regenerationsmodus betrieben.
- Die serienmäßige Verwendung der eigenen Steuerung macht die SECCANT-Baureihe unabhängig von der Steuerung des Kompressors.

SECCANT III-A

1. Einlass für verdichtete Luft bzw. Gas
2. Kondensatabscheider
3. Umschalteinrichtung
4. Filterbehälter zur Trocknung der Luft
5. Aktivkohlefilter/B-SECURUS
6. Partikelfilter
7. Druckhalteventil und Luftauslass
8. Steuerung

| REGENERATIONSTROCKNER | DURCHFLUSSMENGE | DRUCKBEREICH |
|---|---|---|
| | l/min | bar |
| SECCANT III | 500 - 1500 | 90 - 420 |
| SECCANT IV | 1500 - 3500 | 90 - 400 |
| SECCANT x/x | 1000 - 30000 | 25 - 420 |

# HOCHDRUCK-SPEICHERSYSTEME

## DIE UNVERZICHTBAREN BESTANDTEILE IHRES SYSTEMS

Die leistungsfähigen Speichersysteme ermöglichen die kurzfristige Abnahme größerer Luft- und Gasmengen und erlauben einen schwankenden Luftverbrauch.

Gleichzeitig stellt ein passend gewähltes Speichermodul die optimale Laufzeitverteilung des Kompressors sicher und dient zudem als Pulsationsdämpfer.

Die Speichersysteme sind in den Druckstufen 330, 350 und 420 bar erhältlich. Aufbauend auf 50 bzw. 80 l Speicherflaschen lassen sich diese Speichersysteme beliebig erweitern.

Das Speichersystem sollte so ausgelegt werden, dass der Kompressor mindestens 15 bzw. 30 Minuten am Stück läuft.

Hochdruck-Speicherflaschenbatterie

Speichersystem 2 x B80 für 330 bar

### FEATURES

- **330/350/420 bar**
- **50 l und 80 l Zylinder**
- **Beliebig erweiterbar**

# B-SELECT

## DER OPTIMIERTE FÜLLVORGANG

Die Zuschaltautomatik B-SELECT ermöglicht das schnelle, gleichzeitige Befüllen von Druckluftflaschen parallel aus einem Speichersystem und durch den Kompressor.

Vorrangig erfolgt die Befüllung der an der Füllleiste angeschlossenen Druckluftflasche, d. h., Speichersystem und Kompressor füllen immer zuerst die Druckluftflasche an der Füllleiste auf. Sind diese vollständig gefüllt, wird das Speichersystem vom Kompressor nachgefüllt.

Bei Erreichen des maximalen Fülldrucks im Speichersystem schaltet der Kompressor vollautomatisch wieder ab. Sobald die nächste Druckluftflasche an der Füllleiste angeschlossen ist, beginnt der vollautomatische Füllzyklus von Neuem.

Zuschaltautomatik B-SELECT

# B-SAFE 300

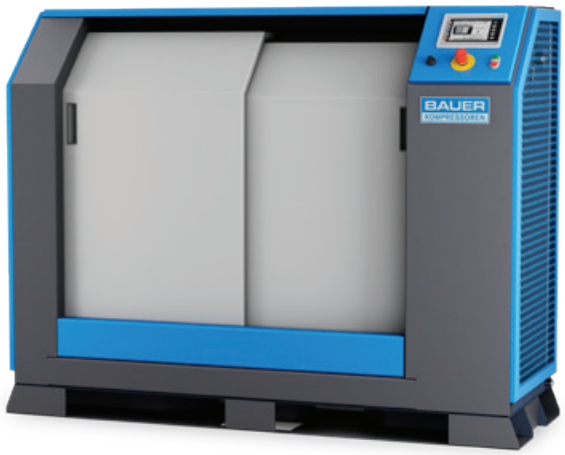
## DIE NEUE SICHERHEIT BEIM FÜLLEN

**B-SAFE 300 - Kompromisslose Sicherheit für Personen und Füllraum beim Füllen von Druckluftzylindern**

Die stationäre Sicherheitsfülleinrichtung steuert die Füllgeschwindigkeit der zu füllenden Atemluftflaschen für Tauchanwendungen und Atemschutzanwendungen[1]. Die Zylinder werden in die B-SAFE 300 gestellt und an den Füllventilen angeschlossen. Danach wird mit der integrierten Steuerung der Füllvorgang gestartet. Dabei werden die Türen automatisch verriegelt, um einer Fehlbedienung vorzubeugen.

Bei einem Füllunfall, etwa durch einen explodierenden Druckluftzylinder, verbleiben die umherfliegenden Metallsplitter in der aus Stahl geschweißten Sicherheitszelle, während die entstehende Druckwelle kontrolliert über Gitteröffnungen auf beiden Seiten und in der Deckplatte entweichen kann.

Somit ersetzt die B-SAFE kostspielige Schutzmaßnahmen für Füllräume und sorgt für ein hohes Maß an (Rechts-)sicherheit des Betreibers.




B-SAFE 300 Fülleinrichtung

### FEATURES

- **Explosionssichere Füllzelle**
- **6 bis 10 Flaschen gleichzeitig befüllbar**
- **Bis 410 bar Betriebsdruck**
- **Optional 225/330 bar simultan füllen**

## TECHNISCHE DATEN

| PARAMETER | DATEN |
|---|---|
| Maximaler Betriebsdruck | 410 bar |
| Fülldrücke (bis zu 2) | 225/330 bar |
| Variabler Druckanstieg | 20 - 50 bar/min |
| Anzahl der Füllpositionen | maximal 10 |

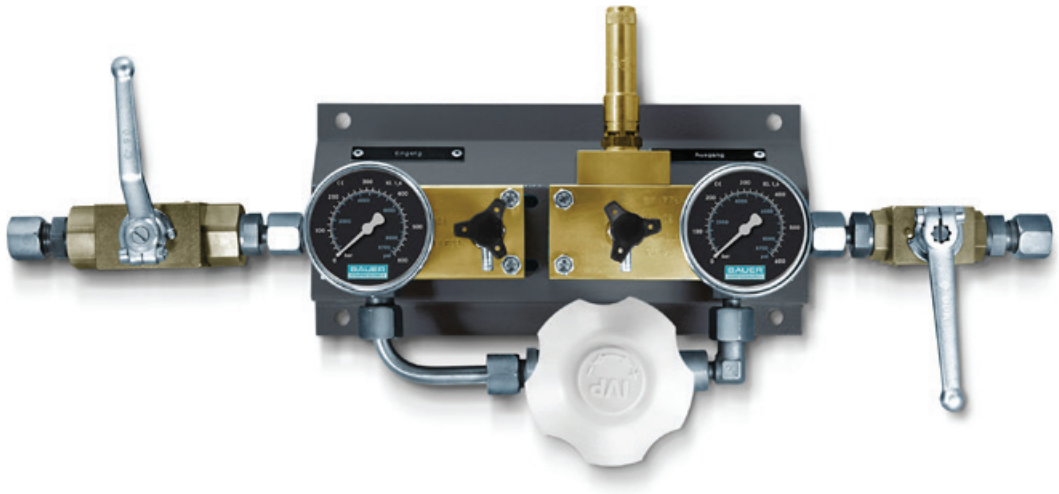
1 Optional erhältlich

# HOCHDRUCK-REDUZIERSTATIONEN

## HERAUSRAGEND IN QUALITÄT UND FUNKTION

Die Hochdruck-Reduzierstationen von BAUER KOMPRESSOREN bieten Ihnen schlüsselfertige Ergänzungen zum Speichersystem. Bei schwankendem Vordruck im Speichersystem wird ausgangsseitig ein reduzierter und nahezu konstanter Druck bereitgestellt.

Ausgestattet mit hochwertigem Druckminderer, Manometern, Kugelhähnen und Sicherheitsventil sind sie schnell und einfach installierbar und gewährleisten eine ausgezeichnete Betriebssicherheit.



Hochdruck-Reduziereinheit

| EINGANGSDRUCK MAXIMAL | AUSGANGSDRUCK EINSTELLBAR [1] | BEMERKUNG |
|---|---|---|
| bar | bar | |
| | | |
| 365 bar | 5 - 40 bar | |
| 365 bar | 41 - 100 bar | |
| 365 bar | 101 - 220 bar | |
| 365 bar | 221 - 350 bar | |
| 465 bar | 34 - 241 bar | Edelstahl-Ausführung |
| 365 bar | 41 - 230 bar | Erhöhter Durchfluss |

[1] Der Ausgangsdruck sollte grundsätzlich einmalig eingestellt werden (nicht für dauerhafte Änderungen vorgesehen).
Andere Ausführung auf Anfrage. Schwankungen des Primärdrucks führen technisch bedingt zu geringen Schwankungen des Sekundärdrucks.

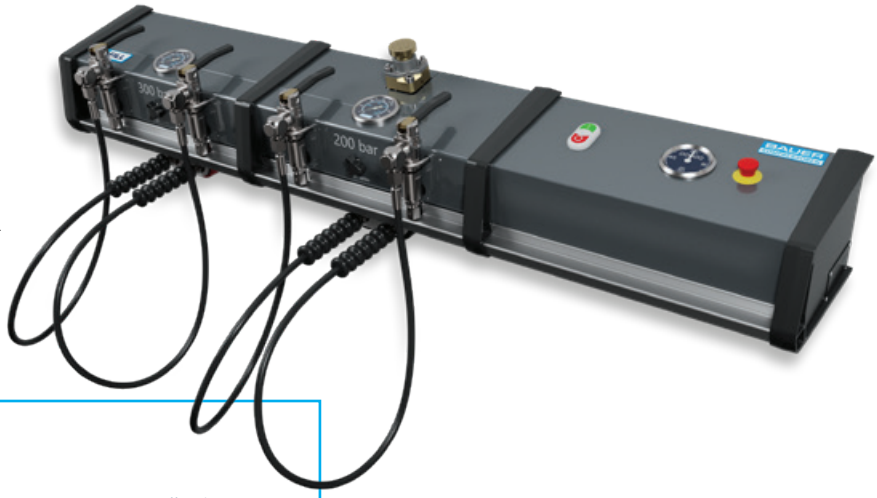
# EXTERNE FÜLLLEISTEN

Mit der externen Füllleiste BAUER B-FILL können Sie Atemluftzylinder schnell befüllen – nun auch im schickem Neudesign. Die B-FILL ist nun modular erweiter- und sogar nachrüstbar. Jedes Modul verfügt über zwei Füllanschlüsse, je nach Belieben entweder mit Schläuchen oder Direktanschlüssen, die beide jeweils bis zu 200, 300 oder 500 bar befüllen können.

In einem zusätzlichen B-FILL-Modul kann eine B-CONTROL MICRO zur optionalen Steuerung und Überwachung des Systems angebracht werden. Bei Anlagen, die über keine B-CONTROL verfügen, kann eine einfache Hardwire-Steuerung mit Ein- und Ausschaltung, sowie einem Notaus-Taster angebracht werden. Es können bis zu vier (4) B-FILL Module kombiniert werden, davon drei zum Befüllen und eines mit Steuerung.

## OPTIONEN

- Durchflussbegrenzung für ein kontrolliertes Befüllen der Atemluftzylinder (z. B. für Composite-Flaschen)
- Remote-Bedienfelder oder eine externe B-CONTROL Steuerung für die Fernein-/Fernausschaltung sowie Überwachung des Kompressors
- Füllleiste aus Edelstahl




Externe Füllleiste B-FILL

## FEATURES

- **Wandmontage räumlich getrennt vom Kompressor möglich**
- **Schlauch- oder Direktfüllanschlüsse**
- **PN 200, PN 300, PN 500 oder kombinierte Druckbereiche möglich**

| ANZAHL MODULE | ABMESSUNGEN (L × B × H) |
|---|---|
| | mm |
| 1 Modul mit Schlauch | 440 × 240 × 180 |
| 1 Modul mit Direktanschluss | 440 × 288 × 171 |
| 2 Module mit Schlauch | 840 × 240 × 180 |
| 2 Module mit Direktanschluss | 840 × 288 × 171 |
| 3 Module mit Schlauch | 1240 × 240 × 180 |
| 3 Module mit Direktanschluss | 1240 × 288 × 171 |

# EXTERNE DISPLAYS

Mit dem externen Display bietet BAUER KOMPRESSOREN eine ansprechende und praktikable Lösung für die Fernbedienung des Kompressors auch über große Distanzen. Das kompakte Metallgehäuse ist für die Wandmontage vorgesehen, die Informationen auf dem brillanten Farbdisplay können in vielen gängigen Sprachen angezeigt werden.

## FEATURES

- **B-CONTROL MICRO und B-CONTROL III Steuerung als externe Version verfügbar**
- **Voller Funktionsumfang der B-CONTROL**
- **Nachrüstung möglich**

Externes
B-CONTROL MICRO Display

# B-CONTROL SUPERIOR

B-CONTROL SUPERIOR

## ÜBERGEORDNETE STEUERUNG FÜR VERBUNDBETRIEB

Die B-CONTROL SUPERIOR ist eine separate Steuerung für den Verbundbetrieb mit bis zu fünf Kompressoren und zusätzlich einem SECCANT für druckabhängigen Grund- und Spitzenlastbetrieb. Je nach Luftbedarf werden die verbundenen Kompressoren zu- bzw. abgeschaltet.

Die Betriebsstunden der einzelnen Kompressoren werden für den Grundlastwechsel zyklisch abgefragt, sodass eine gleichmäßige Verteilung der Laufzeiten erfolgen kann.

Die B-CONTROL SUPERIOR kann grundsätzlich an bestehenden Kompressoranlagen nachgerüstet werden.

# B-CLOUD

Mit der B-CLOUD bringt BAUER KOMPRESSOREN das Internet der Dinge zu Ihnen. Mir ihr haben Sie immer alles im Blick. Ein Blick auf die B-CLOUD Browser-Applikation oder die B-APP genügt und alle wichtigen Informationen stehen Ihnen zur Verfügung. Ob Sie den Status Ihrer Anlagen prüfen möchten oder bei einem Problem die Hilfe unserer Servicetechniker benötigen, BAUER und die B-CLOUD unterstützen Sie dabei.

Störungen meldet die B-CLOUD mit einer Maschinendiagnose im Klartext, damit Sie sofort wissen, wo das Problem liegt. Zudem informiert Sie die B-CLOUD regelmäßig über anstehende Wartungsarbeiten und vernetzt sich, auf Wunsch, mit Ihrem von BAUER autorisiertem Servicepartner. Auch das Archivieren aller wichtigen Daten und das automatisierte Erstellen von Monatsreports funktioniert über die B-CLOUD völlig stressfrei.

Darüber hinaus umfasst die B-CLOUD weitere nützliche Features wie Berechnungstools, eine integrierte weltweite Händlersuche, News und Videos rund um Druckluft und BAUER Kompressoren.

Mit der B-APP immer und von überall informiert

# B-APP

Die B-APP bringt den vollen Funktionsumfang der B-CLOUD auf ihr Smartphone oder Tablet und ermöglicht den flexiblen Fernzugriff auf Ihre BAUER Kompressoren und Gasmesssysteme.

Verfügbar im App Store (iOS) und auf GooglePlay (Android).

Download on the App Store

GET IT ON Google Play

## B-CLOUD READY ANLAGEN

Um die B-CLOUD nutzen zu können, benötigen Sie ein System mit B-CONTROL MICRO +Net Steuerung mit der Software-Version 3.73 oder höher. Ältere Systeme ab Version 3.0 können ein Software-Update erhalten und so B-CLOUD kompatibel werden.

B CLOUD READY

## DATENSICHERHEIT

Die Sicherheit der Kompressoren und der übertragenen Daten ist integraler Bestandteil der B-CLOUD[1].
Ein besonders strenger Schutz gilt für die Authentifizierung, Kommunikation und Identifizierung der Verdichter. Die Übertragung aller Daten von Kontrolleinheit zu Cloud erfolgt Ende-zu-Ende verschlüsselt.

1 Sämtliche in der B-CLOUD hinterlegten Daten befinden sich in einem Hochsicherheitsrechenzentrum in West-Europa. Die B-CLOUD erfüllt die Anforderungen der DSGVO und nutzt eine SSL-Verschlüsselung.

Bitte beachten Sie, dass die Dienste der B-CLOUD nicht in allen Staaten angeboten werden.

# AEROTEST

## REINHEITSMESSUNG DER ATEMLUFT

Mit dem tragbaren Atemlufttester AEROTEST SIMULTAN HP sind Sie in der Lage, schnell und einfach Ihre Atemluft zu messen, und das an jedem beliebigen Ort.

Mittels Prüfröhrchen wird simultan und zuverlässig die Einhaltung der Grenzkonzentration von CO, $CO_2$ und Wasserdampf in der komprimierten Luft gemessen. Die Ermittlung der Ölkonzentration erfolgt mittels Öl Impaktor.

### FEATURES

- **Zuverlässige Messung von CO, $CO_2$ und $H_2O$**
- **Nachweis von mineralischen und auch synthetischen Ölen**

AEROTEST

# B-DETECTION PLUS

## GASMESSSYSTEME FÜR JEDE ANFORDERUNG

Die B-DETECTION PLUS Gasmesssysteme sind für die kontinuierliche und zuverlässige Überprüfung der Luft- oder Gasqualität konzipiert.

Wählen Sie das für Ihren Anwendungsfall passende System: in den Kompressor integriert, als stand-alone System zur Nachrüstung oder unser mobiles System zur ortsunabhängigen Überprüfung der Luftqualität u.a. in Ihren Atemluftzylindern.

Bei einer Überschreitung der Grenzwerte von CO, $CO_2$ und $O_2$ sowie optional absolute Feuchte und Restöl[1] z.B. nach DIN EN 12021:2014, schaltet der Kompressor automatisch ab. So gelangt nur reine Luft in Ihre Atemluftzylinder!

### FEATURES

- **Bestimmung der Luftqualität in Atemluftzylindern oder direkt an der Fülleinrichtung**
- **Akkubetrieb möglich**
- **Messung von CO, $CO_2$ und $O_2$**
- **Optionale Messung absolute Feuchte und Restöl[1]**

### B-DETECTION PLUS m

Ermöglicht die mobile Analyse des Atemgases am Einsatzort mithilfe eines Druckminderers. Verpackt in einem robusten Kunststoffkoffer.

B-DETECTION PLUS m

1 Restölmessung nur auf Basis der flüchtigen Kohlenwasserstoffe (VOCs). Sensorkalibrierung auf Isobutenbasis.

## B-DETECTION PLUS s UND i

Die Lösung für Profis: B-DETECTION PLUS zur kontinuierlichen Messung von CO, $CO_2$ und $O_2$ sowie optional absoluter Feuchte und Restöl (VOC)[1]. Qualitativ hochwertige Sensoren melden automatisch den notwendigen Kalibrierzeitpunkt sowie den Ablauf ihrer Lebenszeit.

Verfügbar in zwei Varianten: Integriert in eine stationäre BAUER Kompressoranlage[2] mit Anzeige der Gasmesswerte auf dem Display der Kompressoranlage oder als stand-alone Variante für alle weiteren BAUER Kompressoren sowie zur Nachrüstung an Ihrem bestehenden Kompressor.

B-DETECTION PLUS s

B CLOUD READY

### FEATURES

- **Kontinuierliche Messung**
- **Messung von CO, $CO_2$, $O_2$, absoluter Feuchte sowie Restöl (VOC)[1]**
- **Intelligente Sensoren: notwendige Kalibrierung und Ende der Lebenszeit wird angezeigt**
- **Alle Messwerte können mit der B-CONTROL MICRO geloggt und via SD-Karte als Excel File exportiert werden, so genießen Sie als Betreiber hohe Rechtssicherheit**

**Option:** Mithilfe eines Spüllventils wird kurzzeitig verunreinigte Luft automatisch ins Freie geleitet. Sobald die Grenzwerte nach kurzer Zeit wieder eingehalten werden, wird der Füllvorgang automatisch fortgesetzt.

Mit den Online-Gasmesssystemen von BAUER genießen Sie als Betreiber hohe Qualitäts- und Rechtssicherheit. Die B-DETECTION PLUS Systeme sind problemlos an Ihrem bestehenden BAUER Kompressor nachrüstbar!

- **NEU!** Messung von Gasen und Atemluft bis zu 420 bar möglich
- **NEU!** Messung direkt im Ansaugschlauch zum Analysieren der tatsächlich angesaugten Luft
- **NEU!** Möglichkeit zur Messung von Atemluftzylindern für B-DETECTION PLUS i, s und m
- **NEU!** Das B-DETECTION PLUS ist jetzt auch B-APP und B-CLOUD kompatibel

Ausführliche Informationen zu unseren Gasmesssystemen finden Sie im Produktprospekt „B-DETECTION PLUS - Die nächste Generation Online-Gasmesssysteme“.

1 Restölmessung nur auf Basis der flüchtigen Kohlenwasserstoffe (VOCs). Sensorkalibrierung auf Isobutenbasis.
2 Verfügbar für MINI-VERTICUS, VERTICUS und PE-VE Anlagen

## SIE INTERESSIEREN SICH FÜR EINES UNSERER PRODUKTE?

**KONTAKTIEREN SIE UNS –
WIR HELFEN IHNEN GERNE WEITER.**

**BAUER KOMPRESSOREN GmbH**
Stäblistr. 8
81477 München
Tel. +49 (0) 89 78049-0
Fax +49 (0) 89 78049-167
**info@bauer-kompressoren.de**
**bauer-kompressoren.de**

**BAUER ZUBEHÖRSYSTEME DE**
N39607
04.2026
Technische Änderungen vorbehalten