

PE-MVE

KOMPRESSOR FÜR SPORTS & SAFETY ANWENDUNGEN



PE-MVE

DIE PLATZSPARENDE KOMPLETTLÖSUNG FÜR BESONDERS LEISEN BETRIEB ZUM ATTRAKTIVEN PREIS

Der PE-MVE von BAUER ist die kompakte Komplettlösung mit einem hervorragendem Verhältnis von Preis und hoher Qualität. Mit vertikalem Aufbau für alle Anwendungen, die mittlere Lieferleistungen benötigen. Serienmäßig mit Schallschutzverkleidung ausgestattet ist der PE-MVE der ideale Partner für den Einsatz in lärmsensibler Umgebung und für Kunden, die auf Zuverlässigkeit und Langlebigkeit bei niedrigen Betriebskosten vertrauen.

Die Anlagen sind zudem bereits mit einer Kondensatablassautomatik und der einfach zu bedienenden Steuerung BHW-CONTROL ausgestattet, deren vollautomatischer Betrieb auch das Befüllen von Speicherflaschen ermöglicht.

FEATURES

- › **Serienmäßige Super Silent-Verkleidung: Mit niedrigem Schalldruckpegel für den Einsatz in lärmsensiblen Arbeitsbereichen**
- › **Vollautomatische, einfach bedienbare Kompressorsteuerung: BHW-CONTROL**
- › **Ultrakompakte Abmessung: zur Installation bei beengten Platzverhältnissen**

- › 250 - 300 l/min
- › 225, 330 oder 420 bar
- › 5 - 7,5 kW
- › Elektromotor

AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- › Größeres Filtersystem P 41 für längere Patronenstandzeit
- › B-SECURUS Filtersättigungsüberwachung in Kombination mit P 41
- › Umschalteinrichtung für zwei Druckbereiche: 225/330 bar
- › Externe Ansaugereinrichtung über Dach
- › BAUER Hochdruckspeicher
- › Zuschaltautomatik
- › Externe BAUER Füllleiste



TECHNISCHE DATEN

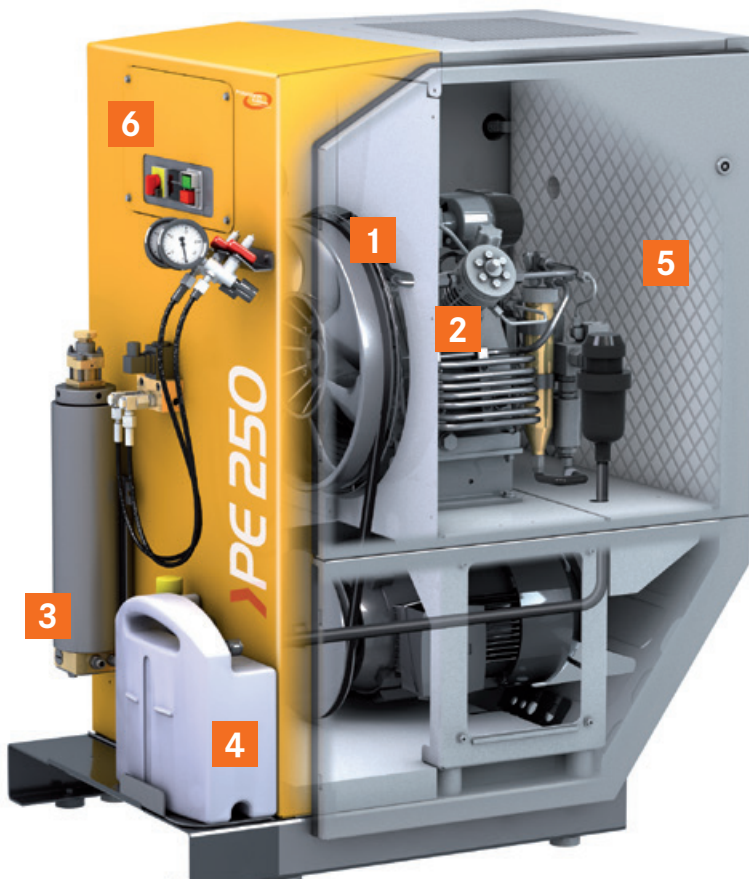
Typen- bezeichnung	Liefer- menge ¹		Betriebsdruck max.		Filter- system	Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor und Motorleistung		Nettogewicht ca. kg	Maße L x B x H cm
	l/min	cfm	bar	psig				Motor	kW		
PE 250-MVE	250	9	350	5000	P 31	3	1.470	Drehstrom 400 V, 50 Hz ²	5,5	250	104 x 75,5 x 132
PE 300-MVE	300	10	350	5000	P 31	3	1.800	Drehstrom 400 V, 50 Hz ²	7,5	260	104 x 75,5 x 132

1 Gemessen mittels Flaschenfüllung (10 l) von 0 bis 200 bar, ± 5%

2 Auslegung Anschlussstecker: 16 A

PE-MVE 420 BAR

Typen- bezeichnung	Liefer- menge ¹		Betriebsdruck max.		Filter- system	Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor und Motorleistung		Nettogewicht ca. kg	Maße L x B x H cm
	l/min	cfm	bar	psig				Motor	kW		
PE 200/420-MVE	200	7	420	6000	P 41/420	3	1.470	Drehstrom 400 V, 50 Hz ²	5,5	270	104 x 75,5 x 132
PE 250/420-MVE	250	9	420	6000	P 41/420	3	1.800	Drehstrom 400 V, 50 Hz ²	5,5	270	104 x 75,5 x 132



- 1** LÜFTERRAD
- 2** KOMPRESSORBLOCK
- 3** P 31 FILTERSYSTEM
- 4** KONDENSAT-SAMMELBEHÄLTER
- 5** SCHALLDÄMMUNG
- 6** BHW-CONTROL



**SIE INTERESSIEREN SICH FÜR
EINES UNSERER PRODUKTE?**

**KONTAKTIEREN SIE UNS –
WIR HELFEN IHNEN GERNE WEITER.**

BAUER KOMPRESSOREN GmbH
Stäblistr. 8
81477 München
Tel. +49 (0) 89 78049-0
Fax +49 (0) 89 78049-167
info@bauer-kompressoren.de
www.bauer-kompressoren.de



PE-MVE DE
N4008
05.2022

Technische Änderungen vorbehalten