

VERTICUS 5 INDUSTRIE

Das Verdichtersystem für Luft und Stickstoff

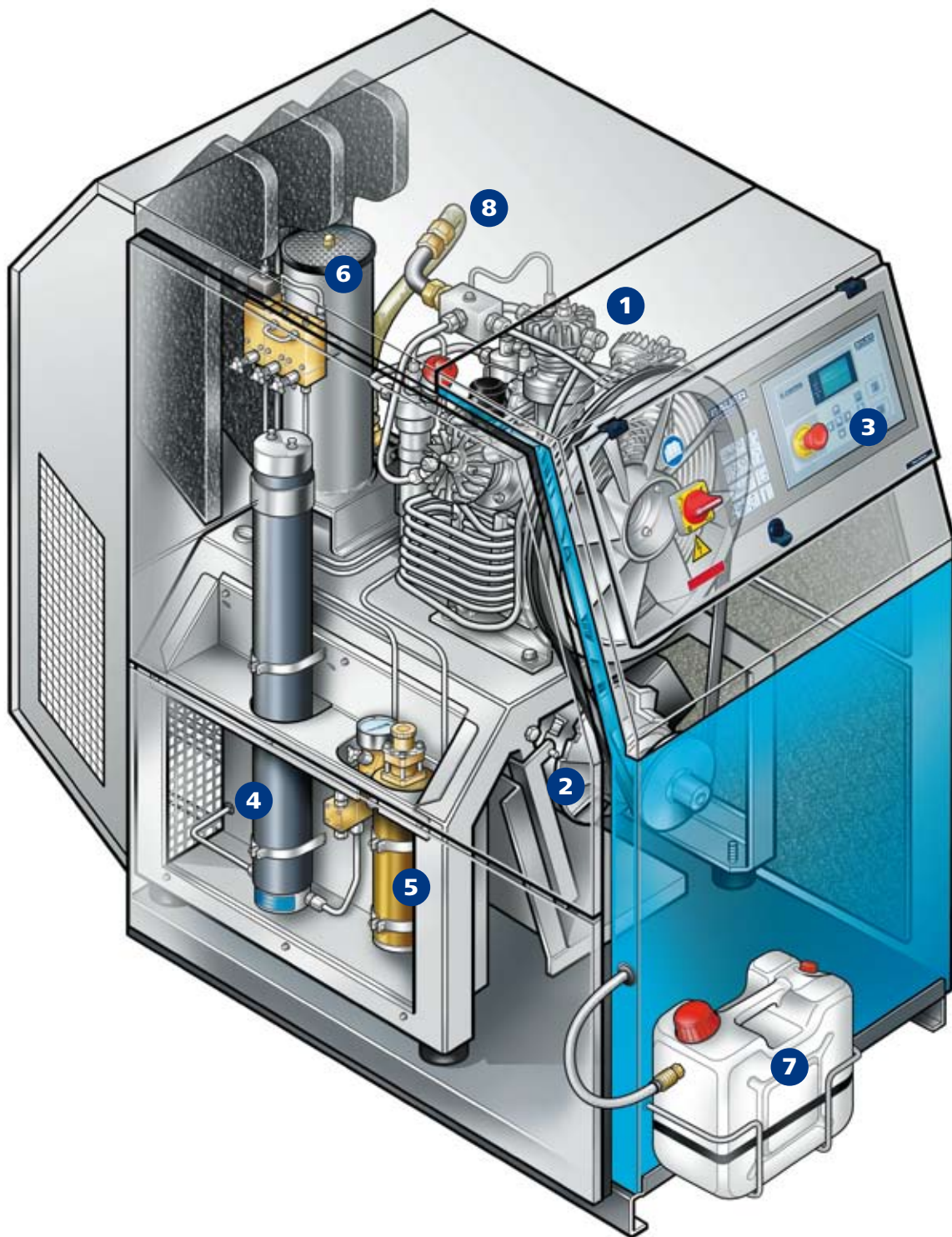
- › 85 – 1980 l/min
- › 25 – 500 bar

- › FÜR MITTEL- UND HOCHDRUCK
- › BEWÄHRT UND ZUVERLÄSSIG
- › VIELSEITIG EINSETZBAR



Die leistungsstarke System-Komplettlösung für zuverlässiges Verdichten von Industrieluft und Stickstoff (N₂).

Vollautomatischer 24-Stunden-Betrieb durch die Kompressorsteuerung B-CONTROL gewährleistet hohen Anwenderkomfort. Der optionale Einsatz eines BAUER-Aufbereitungssystems garantiert reine Luft- bzw. Stickstoffqualität. Lieferbar in offener Bauweise oder schallgedämmt.



- 1** KOMPRESSORBLOCK
- 2** DREHSTROMMOTOR
- 3** B-CONTROL STEUERUNG
- 4** FILTERSYSTEM P 61 / P 81

- 5** ÖL- UND WASSERABSCHIEDER
- 6** SSC KONDESATSAMMELSYSTEM
- 7** KONDENSATSAMMELBEHÄLTER
- 8** GASEINGANG (BEI GI / GIB)

Überzeugend in der Ausstattung

DAS ANLAGENKONZEPT

System-Anlagenprogramm zur einfachen Erweiterung und Nachrüstung von Filtersystem, erweiterter Steuerung und Schallschutz.

- › Die schwingungsoptimierte Konstruktion erlaubt eine fundamentlose Aufstellung.
- › Optional: Ausstattung mit bis zu 2 Hochdruck-Speicherflaschen auf einem gemeinsamen Grundrahmen.

KOMPRESSORBLOCK

Der Block ist die Kernkomponente eines jeden Kompressors und für die Funktion und Wirtschaftlichkeit verantwortlich.

- › Dauerlaufgeeignete, unverwüstliche Industrie-Wälzlager für 30.000 Betriebsstunden und mehr.
- › Gehärtete, plasmanitrierte Zylinder mit spezieller Plateauhonung für minimalen Ölverbrauch und Verschleiß.
- › Ausgereifte Kühlluftführung im Kompressorgehäuse und Zwischenkühler nach jeder Stufe für eine optimale Wärmeableitung und somit einen hohen Wirkungsgrad.
- › Nahezu verschleißfreie Kolbenringe aus High-Tech-Kunststoff in der Hochdruck-Endstufe.
- › Wartungsfreie Niederdruck-Ölpumpe mit Ölfilter für zuverlässige Schmierung und lange Lebensdauer des Blocks.



4stufiger Hochdruckkompressorblock K150

FILTERSYSTEM P 61 UND P 81

Je nach Anwendung werden verschiedene Gas-/Luftqualitäten gefordert.

- › Mit BAUER Hochdruck-Filtersystemen P61 und P81 wird ein Drucktaupunkt von $\leq -20^{\circ}\text{C}$ und ein Restölgehalt von $\leq 0,25 \text{ ppm}_w$ erreicht. (DIN EN ISO 8573-1: Ölgehalt Klasse 3, Feuchte Klasse 3)
- › Die optionale SECURUS Filterüberwachung (nur bei Hochdruckanlagen) prüft kontinuierlich die Sättigung (Feuchtigkeit) und zeigt dies in der Kompressorsteuerung an.



B-CONTROL Kompressorsteuerung

B-CONTROL STEUERUNG

Für einen vollautomatischen Anlagenbetrieb.

- › Programmierbarkeit nach Kundenbedürfnissen.
- › Vollautomatische Überwachung aller relevanten Kompressordaten.
- › Optional: CANBus Schnittstelle für Verbundbetrieb und Einbindung in eine übergeordnete Steuerung.
- › Optional: PROFIBUS/MODBUS.
- › Optional: B-MESSENGER zur Datenfernübertragung auf Mobiltelefon, PC oder Fax und B-REMOTE zur Visualisierung und Fernwartung des Kompressors.

SUPER-SILENT-VERKLEIDUNG

Abhängig von Standortfaktoren sind leise laufende Anlagen von Vorteil oder unbedingt erforderlich.

- › Die VERTICUS 5 Industrie Reihe ist offen oder als Super Silent - Version verfügbar.
- › Umrüstung auf Super-Silent mit wenigen Handgriffen nachträglich möglich.

Technische Daten

Typ	Liefermenge ¹⁾		Anzahl Stufen	Drehzahl min ⁻¹	Motor kW	Leistungs- aufnahme kW	Gewicht ca. kg
	l/min	m ³ /h					
B (BGI) - Reihe, 30 - 63 bar / 400 - 900 psig							
B (BGI) 12.4 - 4 - 5	215	13	3	1420	4	3,5	345
E (EGI) - Reihe, 63 - 75 bar / 900 - 1100 psig							
E (EGI) 12.4 - 2,2 - 5	130	7,8	3	900	2,2	2	335
E (EGI) 12.4 - 3 - 5	170	10,2	3	1150	3	2,7	340
E (EGI) 12.4 - 4 - 5	215	13	3	1420	4	3,7	345
E (EGI) - Reihe, 75 - 90 bar / 1100 - 1300 psig							
E (EGI) 100 - 3 - 5	140	8,4	3	1350	3	2,7	335
E (EGI) 120 - 4 - 5	215	13	3	1420	4	3,7	345
I (GI) - Reihe, 90 - 350 bar / 1300 - 5000 psig							
I (GI) 100 - 3 - 5	85	5,1	3	900	3	2,2	335
I (GI) 100 - 4 - 5	125	7,5	3	1270	4	3,3	340
I (GI) 120 - 4 - 5	170	10,2	3	1200	4	3,7	345
I (GI) 120 - 5,5 - 5	215	13	3	1470	5,5	4,7	355
I (GI) 12.14 - 7,5 - 5	300	18	4	1470	7,5	6,5	365
I (GI) 15.1 - 7,5 - 5	340	20,4	4	1050	7,5	6,9	440
I (GI) 15.1 - 11 - 5	420	25,2	4	1320	11	9,6	450
I (GI) 150 - 11 - 5	500	30	4	1230	11	10,2	450
I (GI) 180 - 15 - 5	610	36,6	4	1320	15	12	470
I (GI) - Reihe - 350 - 500 bar / 5000 - 7200 psig							
I (GI) 15.11 - 7,5 - 5	310	18,6	4	960	7,5	7	440
I (GI) 15.11 - 11 - 5	420	25,2	4	1320	11	10,4	450
I (GI) 18.1 - 15 - 5	550	33	5	1320	15	12,4	470

Typ	Ansaug- druckbe- reich bar(ü)	Liefermenge ¹⁾		Anzahl Stufen	Drehzahl min ⁻¹	Leistungs- aufnahme kW
		l/min	m ³ /h			
BOOSTER GIB, 90 - 350 bar / 1300 - 5000 psig						
GIB 12.2 - 5,5 - 5	5 - 11	200 - 475 ²⁾	12 - 28,5	2	1230	3,3 - 5,1
GIB 15.3 - 11 - 5	7 - 10	510 - 750 ²⁾	30,6 - 45	2	1140	6,6 - 8,2
GIB 15.4 - 15 - 5	2 - 4	450 - 750 ²⁾	27 - 45	3	1320	7,6 - 11,3
BOOSTER BGIB, 25 - 50 bar / 360 - 700 psig						
BGIB 12.3 - 5,5 - 5	5 - 10	465 - 1550 ²⁾	18 - 93	1	1300	3,1 - 5,4
BGIB 12.3 - 7,5 - 5	10 - 13	1530 - 1980 ²⁾	91,8 - 118,8	1	1300	4,7 - 6,3

1) in Anlehnung an VDMA 4362, Toleranz ± 5%,
gegen 0,8fachen Enddruck.

2) Maximalwert, je nach Kombination
von Vor- und Enddruck

BAUER KOMPRESSOREN GmbH
Postfach 710260 | 81452 München
Tel. +49 (0) 89 / 780 49 - 0
Fax +49 (0) 89 / 780 49 - 167
info@bauer-kompressoren.de
www.bauer-kompressoren.de



DIN EN ISO 9001

VERTICUS LUFT-N2-D
9-08 PR 0146
Technische Änderungen vorbehalten