

PE-MVE

COMPRESSEURS POUR LES APPLICATIONS
DE SPORTS ET DE SÉCURITÉ



PE-MVE

LA SOLUTION COMPLÈTE DE FAIBLE ENCOMBREMENT POUR UN FONCTIONNEMENT PARTICULIÈREMENT SILENCIEUX À UN PRIX ATTRAYANT

Le PE-MVE de BAUER est la solution complète, compacte et d'un excellent rapport entre un prix raisonnable et une grande qualité. Il a une structure verticale et convient parfaitement à toutes les applications nécessitant des débits de chargement moyens. Équipé en série d'une carrosserie insonorisée, le PE-MVE est le partenaire idéal pour l'utilisation dans un environnement sensible au bruit et pour une clientèle, qui privilégie la fiabilité et la longue durée de vie avec de faibles coûts d'exploitation.

Il est également équipé d'un système automatique d'évacuation des condensats et de la commande d'utilisation conviviale BHW-CONTROL, dont le fonctionnement totalement automatique permet aussi le remplissage de bouteilles de stockage.

CARACTÉRISTIQUES

- › Carrosserie Super Silent de série : avec un niveau sonore bas pour une utilisation dans des environnements de travail sensibles au bruit
- › Commande du compresseur complètement automatique : BHW-CONTROL
- › Système de remplissage intégré : équipé de 2 flexibles de remplissage résistants au pliage compris dans l'étendue standard de la livraison
- › Dimensions ultra-compactes pour une installation dans un espace réduit

- › 250 - 300 l/min
- › 225 ou 330 bar
- › 5,5 - 7,5 kW
- › Moteur électrique

OPTIONS D'ÉQUIPEMENT

- › Système de filtration de plus grande taille P 41 pour une durée de vie allongée de la cartouche
- › Surveillance de la saturation du filtre B-SECURUS en combinaison avec la P 41
- › Commutation pour deux plages de pression: 225/330 bar
- › Aspiration extérieure sur le toit
- › Stockage haute pression BAUER
- › Mise en marche automatique
- › Rampe externe de remplissage BAUER

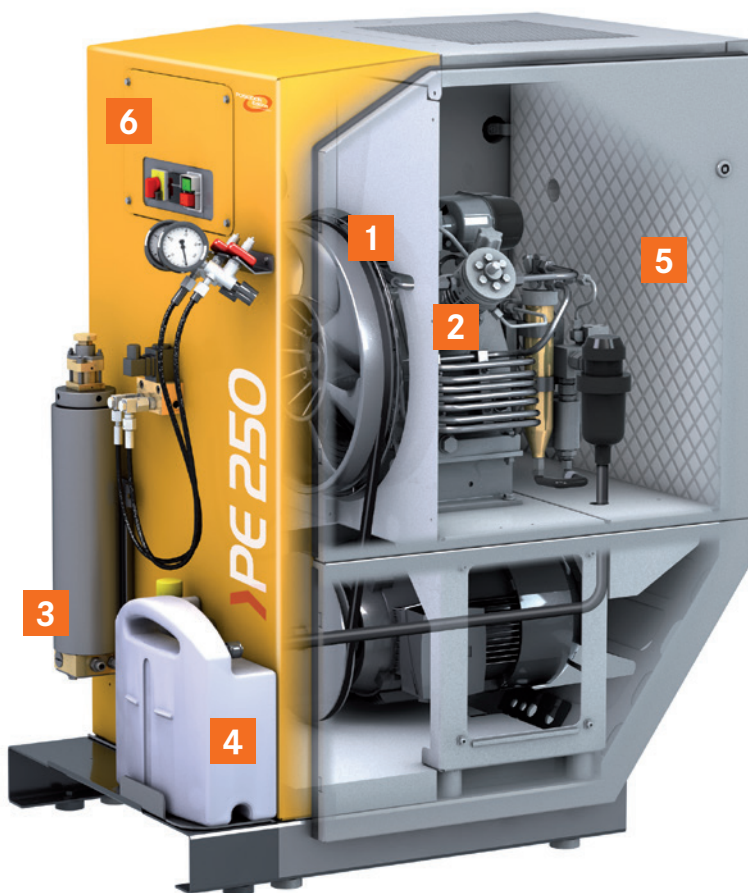


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Désignation des types	Débit effectif ¹		Pression de service max.		Système de filtration	Nombre d'étages	Régime	Moteur et puissance du moteur		Poids net env.	Dimensions L x l x H
	l/min	cfm	bar	psig				tr/min	Moteur		
PE 250-MVE	250	9	350	5 000	P 31	3	1 470	Courant alternatif 400 V, 50 Hz ²	5,5	250	104 x 75,5 x 132
PE 300-MVE	300	10	350	5 000	P 31	3	1 800	Courant alternatif 400 V, 50 Hz ²	7,5	260	104 x 75,5 x 132

1 Mesuré pour le remplissage de bouteille (10 l) de 0 à 200 bar, ± 5 %

2 Modèle du connecteur de raccordement : 16 A



- 1** VENTILATEUR
- 2** BLOC COMPRESSEUR
- 3** SYSTÈME DE FILTRATION P 31
- 4** RÉSERVOIR COLLECTEUR DES CONDENSATS
- 5** CARROSSERIE INSONORISÉE
- 6** ARMOIRE DE CONTRÔLE BHW-CONTROL



**NOS PRODUITS VOUS
INTÉRESSENT ?**

**CONTACTEZ-NOUS – NOUS NOUS FERONS
UN PLAISIR DE VOUS APPORTEZ INFORMATIONS
ET ASSISTANCE.**

BAUER COMPRESSEURS SAS

60, avenue Franklin Roosevelt BP 50431

F- 73104 Aix-les-Bains Cedex

Tel. +33 (0)4 79 88 71 70

Fax +33 (0)4 79 88 21 14

info@bauer-compresseurs.com

www.bauer-compresseurs.com



PE-MVE FR

N40384

12.2017

Sous réserve de modifications techniques