

# PE-MVE

KOMPRESSOR FÜR SPORTS & SAFETY ANWENDUNGEN



## PE-MVE

# DIE PLATZSPARENDE KOMPLETTLÖSUNG FÜR BESONDERS LEISEN BETRIEB ZUM ATTRAKTIVEN PREIS

Der PE-MVE von BAUER ist die kompakte Komplettlösung mit einem hervorragendem Verhältnis von Preis und hoher Qualität. Mit vertikalem Aufbau für alle Anwendungen, die mittlere Lieferleistungen benötigen. Serienmäßig mit Schallschutzverkleidung ausgestattet ist der PE-MVE der ideale Partner für den Einsatz in lärmsensibler Umgebung und für Kunden, die auf Zuverlässigkeit und Langlebigkeit bei niedrigen Betriebskosten vertrauen.

Die Anlagen sind zudem bereits mit einer Kondensatablassautomatik und der einfach zu bedienenden Steuerung BHW-CONTROL ausgestattet, deren vollautomatischer Betrieb auch das Befüllen von Speicherflaschen ermöglicht.

### FEATURES

- › **Serienmäßige Super Silent-Verkleidung: Mit niedrigem Schalldruckpegel für den Einsatz in lärmsensiblen Arbeitsbereichen**
- › **Vollautomatische, einfach bedienbare Kompressorsteuerung: BHW-CONTROL**
- › **Integrierte Fülleinrichtung: 2 knickfeste Füllschläuche im Standardlieferumfang**
- › **Ultrakompakte Abmessung: zur Installation bei begrenzten Platzverhältnissen**

- › **250 - 300 l/min**
- › **225 oder 330 bar**
- › **5 - 7,5 kW**
- › **Elektromotor**

### AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- › **Größeres Filtersystem P 42 für längere Patronenstandzeit**
- › **B-SECURUS Filtersättigungsüberwachung in Kombination mit P 42**
- › **Umschalteinrichtung für zwei Druckbereiche: 225/330 bar**
- › **Externe Ansaugereinrichtung über Dach**
- › **BAUER Hochdruckspeicher**
- › **Zuschaltautomatik**
- › **Externe BAUER Füllleiste**



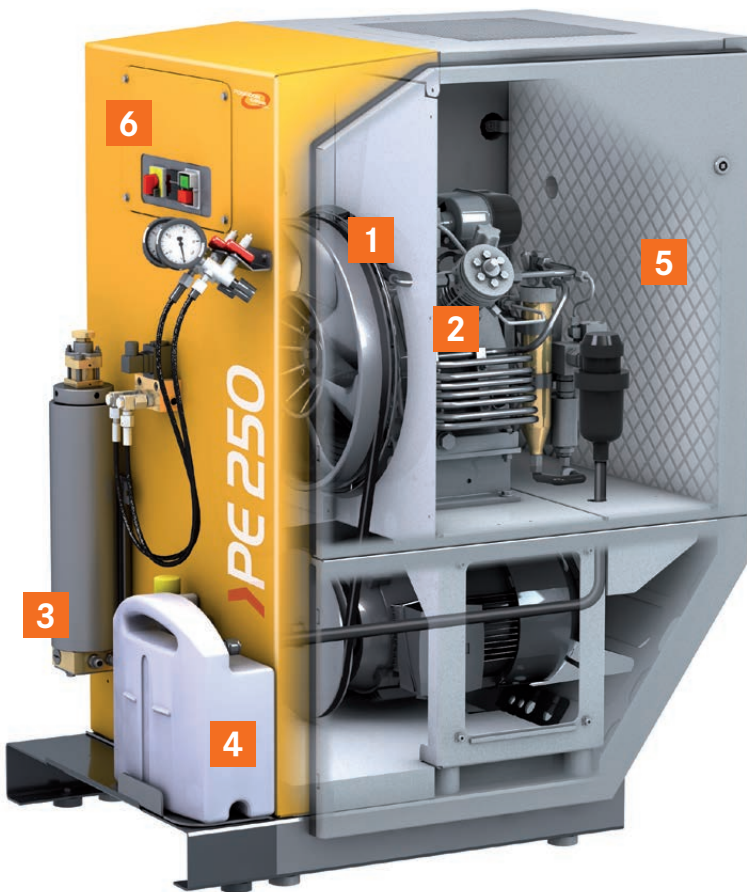
## TECHNISCHE DATEN

Typen- bezeichnung	Liefer- leistung <sup>1</sup>		Betriebsdruck max.		Filter- system	Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor und Motorleistung		Nettogewicht ca. kg	Maße L x B x H cm
	l/min	cfm	bar	psig				Motor	kW		
PE 250-MVE	250	9	350	5000	P 31	3	1.470	Drehstrom 400 V, 50 Hz <sup>2</sup>	5,5	250	104 x 75,5 x 132
PE 300-MVE	300	10	350	5000	P 31	3	1.800	Drehstrom 400 V, 50 Hz <sup>3</sup>	7,5	260	104 x 75,5 x 132

1 Gemessen mittels Flaschenfüllung (10 l) von 0 bis 200 bar, ± 5%

2 Auslegung Anschlussstecker: 16 A

3 Auslegung Anschlussstecker: 32 A



- 1** LÜFTERRAD
- 2** KOMPRESSORBLOCK
- 3** P 31 FILTERSYSTEM
- 4** KONDENSAT-SAMMELBEHÄLTER
- 5** SCHALLDÄMMUNG
- 6** BHW-CONTROL



**SIE INTERESSIEREN SICH FÜR  
EINES UNSERER PRODUKTE?**

**KONTAKTIEREN SIE UNS –  
WIR HELFEN IHNEN GERNE WEITER.**

**BAUER KOMPRESSOREN GmbH**  
Stäblistr. 8  
81477 München  
Tel. +49 (0) 89 78049-0  
Fax +49 (0) 89 78049-167  
[info@bauer-kompressoren.de](mailto:info@bauer-kompressoren.de)  
[www.bauer-kompressoren.de](http://www.bauer-kompressoren.de)



**PE-MVE DE**  
N4008  
04.2016

Technische Änderungen vorbehalten