

PE-MVE

KOMPRESSOR FÜR SPORTS & SAFETY ANWENDUNGEN



PE-MVE

DIE PLATZSPARENDE KOMPLETTLÖSUNG FÜR BESONDERS LEISEN BETRIEB ZUM ATTRAKTIVEN PREIS

Der PE-MVE von BAUER ist die kompakte Komplettlösung mit einem hervorragendem Verhältnis von Preis und hoher Qualität. Mit vertikalem Aufbau für alle Anwendungen, die mittlere Lieferleistungen benötigen. Serienmäßig mit Schallschutzverkleidung ausgestattet ist der PE-MVE der ideale Partner für den Einsatz in lärmsensibler Umgebung und für Kunden, die auf Zuverlässigkeit und Langlebigkeit bei niedrigen Betriebskosten vertrauen.

Die Anlagen sind zudem bereits mit einer Kondensatablassautomatik und der einfach zu bedienenden Steuerung BHW-CONTROL ausgestattet, deren vollautomatischer Betrieb auch das Befüllen von Speicherflaschen ermöglicht.

FEATURES

- › **Serienmäßige Super Silent-Verkleidung: Mit niedrigem Schalldruckpegel für den Einsatz in lärmsensiblen Arbeitsbereichen**
- › **Vollautomatische, einfach bedienbare Kompressorsteuerung: BHW-CONTROL**
- › **Integrierte Fülleinrichtung: 2 knickfeste Füllschläuche im Standardlieferumfang**
- › **Ultrakompakte Abmessung: zur Installation bei beengten Platzverhältnissen**

- › **250 - 300 l/min**
- › **225 oder 330 bar**
- › **5 - 7,5 kW**
- › **Elektromotor**

AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- › **Größeres Filtersystem P 41 für längere Patronenstandzeit**
- › **B-SECURUS Filtersättigungsüberwachung in Kombination mit P 41**
- › **Umschalteinrichtung für zwei Druckbereiche: 225/330 bar**
- › **Externe Ansaugereinrichtung über Dach**
- › **BAUER Hochdruckspeicher**
- › **Zuschaltautomatik**
- › **Externe BAUER Füllleiste**

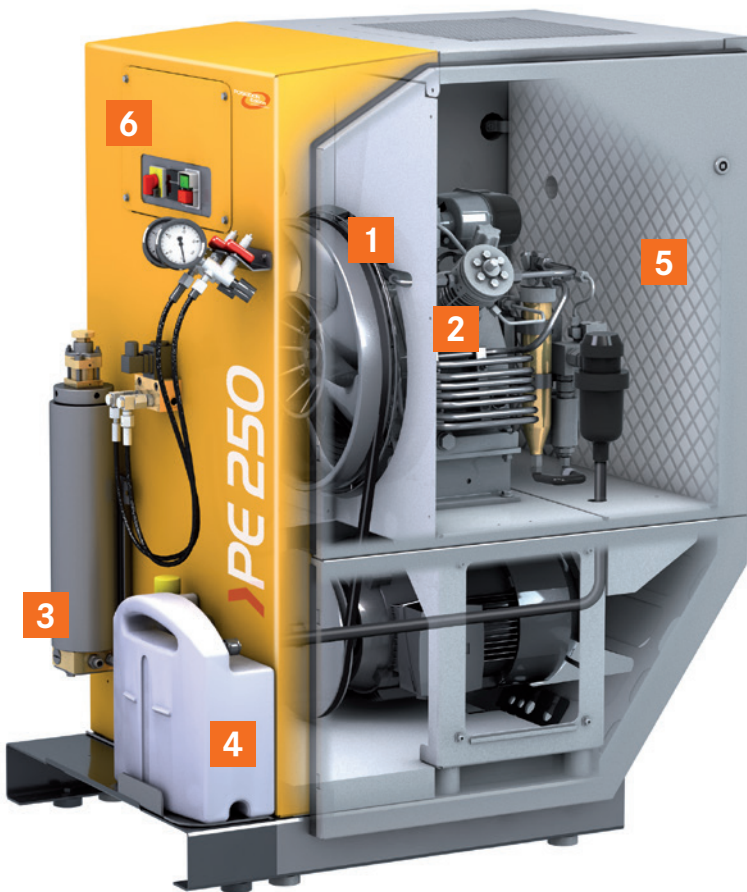


TECHNISCHE DATEN

| Typen- bezeichnung | Liefer- menge ¹ | | Betriebsdruck max. | | Filter- system | Anzahl Stufen | Dreh- zahl | Motor und Motorleistung | | Nettogewicht ca. | Maße L x B x H |
|-----------------------|-------------------------------|-----|-----------------------|------|-------------------|------------------|---------------|--|-----|------------------|-------------------|
| | l/min | cfm | bar | psig | | | | Motor | kW | | |
| PE 250-MVE | 250 | 9 | 350 | 5000 | P 31 | 3 | 1.470 | Drehstrom 400 V, 50 Hz ² | 5,5 | 250 | 104 x 75,5 x 132 |
| PE 300-MVE | 300 | 10 | 350 | 5000 | P 31 | 3 | 1.800 | Drehstrom 400 V, 50 Hz ² | 7,5 | 260 | 104 x 75,5 x 132 |

1 Gemessen mittels Flaschenfüllung (10 l) von 0 bis 200 bar, ± 5%

2 Auslegung Anschlussstecker: 16 A



- 1** LÜFTERRAD
- 2** KOMPRESSORBLOCK
- 3** P 31 FILTERSYSTEM
- 4** KONDENSAT-SAMMELBEHÄLTER
- 5** SCHALLDÄMMUNG
- 6** BHW-CONTROL



**SIE INTERESSIEREN SICH FÜR
EINES UNSERER PRODUKTE?**

**KONTAKTIEREN SIE UNS –
WIR HELFEN IHNEN GERNE WEITER.**

BAUER KOMPRESSOREN GmbH
Stäblistr. 8
81477 München
Tel. +49 (0) 89 78049-0
Fax +49 (0) 89 78049-167
info@bauer-kompressoren.de
www.bauer-kompressoren.de



PE-MVE DE
N40008
12.2017

Technische Änderungen vorbehalten